HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列
用户指南





产品使用

产品管理

产品维护

问题解决

其它产品信息：

www.hp.com/support/cljcm3530mfp
www.hp.com/go/usemyMFP





HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列
用户指南



部件号： CC519-90941

Edition 2, 10/2008

目录

1 产品基本信息

本指南使用的惯例

本指南通篇提供了一些提示、注释、注意和警告，以提醒您注意有关重要信息。

提示： 提示提供有用的暗示或快捷方式。

注： 注释提供解释释某个概念或完成某项任务的重要信息。

注意： 注意指示您应遵循的步骤以免丢失数据或损坏产品。

警告！ 警告提醒您应遵循的特定步骤，以免受到人身伤害、灾难性的数据丢失或对产品造成重大损坏。

产品比较

表 1-1　产品型号

型号	功能
HP Color LaserJet CM3530 MFP	● 100 页多用途进纸盘（纸盘 1） ● 250 页进纸盘（纸盘 2） ● 自动双面打印 ● 最多可容纳 50 页的自动文档进纸器 (ADF)，面朝上 ● 250 页面朝下出纸槽 ● 高速 USB 2.0 端口 ● 用于连接至 10/100Base-TX 网络的 HP Jetdirect 嵌入式打印服务器 ● 512 兆字节 (MB) 的随机存储内存 (RAM) ● 硬盘驱动器
HP Color LaserJet CM3530fs MFP 	● 100 页多用途进纸盘（纸盘 1） ● 250 页进纸盘（纸盘 2） ● 自动双面打印 ● 最多可容纳 50 页的自动文档进纸器 (ADF)，面朝上 ● 250 页面朝下出纸槽 ● 高速 USB 2.0 端口 ● 用于连接至 10/100Base-TX 网络的 HP Jetdirect 嵌入式打印服务器 ● 512 兆字节 (MB) 的随机存储内存 (RAM) ● 硬盘驱动器 ● 模拟传真 ● 最多可装订 20 页纸的便捷订书机

环境功能

双面打印	使用双面打印作为默认打印设置以节省纸张。
回收利用	使用再生纸以减少浪费。 使用 HP 退回流程以回收利用打印碳粉盒。
节能	启动产品睡眠模式以节省能源。
HP 智能 Web 打印	使用 HP 智能 Web 打印功能从多个网页选择、存储和组织文本及图形，然后编辑并按原样打印屏幕内容。这为打印有意义的信息提供了必要的控制，同时将浪费降至最低。
作业存储	使用作业存储功能管理打印作业。通过使用作业存储功能，可在共享产品上激活打印，不会出现因作业丢失而需要重新打印的情况。

产品功能

表 1-2 功能

速度和处理能力	• 在 Letter 尺寸纸张上每分钟最多可打印 31 页 (ppm)，在 A4 尺寸纸张上最多为 30 ppm。 • 第一页的打印速度快达 11 秒 • 建议的最大月打印量为 2,000 到 6,000 页 • 515 兆赫兹 (MHz) 微处理器 • 纸盘 2 的双面打印速度为 75%，纸盘 1 的双面打印速度为 50%
分辨率	• 为获得最佳的整体成像效果，请配合使用 600 点/英寸 (dpi) 和图像分辨率增强技术 (REt) 3600 • 1200 x 600 dpi 与 Image REt 配合使用，非常适合复杂的线条图和小文本
内存	• 512 MB 随机存取内存 (RAM)，通过使用支持 128、256 或 512 MB RAM 的 200 针小型双列直插式内存模块 (SODIMM)，可将内存扩展至 10 亿字节 (1 GB)。 • 内存增强技术 (MEt) 可自动压缩数据，从而更有效地使用 RAM。
用户界面	• HP Easy Select 全色控制面板 • 一个内嵌式 Web 服务器，以通过网络获得支持并订购耗材（用于联网产品） • HP Easy Printer Care 软件（基于 Web 的状态和故障排除工具） • 可通过 HP Easy Printer Care 软件和内嵌式 Web 服务器在互联网上订购耗材
语言和字体	• HP 打印机控制语言 (PCL) 6 • HP PCL 5 • HP PostScript level 3 仿真 • Direct PDF Printing v1.4 • 打印机管理语言 • 80 种可缩放的 TrueType PS 字体
打印碳粉盒	• 有关打印碳粉盒的信息，请访问 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。 • 原装 HP 打印碳粉盒检测 • 自动碳粉条带去除器
纸张处理	• **纸盘 1（多用途纸盘）：** 可装入纸张、投影胶片、标签、信封和其它类型纸张的多用途纸盘。该纸盘最多可容纳 100 页纸、50 张投影胶片或 10 个信封。 • **纸盘 2：** 250 页纸盘。该纸盘会自动检测普通纸张尺寸。容纳标准和自定义尺寸纸张。 • **可选纸盘 3：** 500 页纸张和重磅介质纸盘。 • **自动文档进纸器 (ADF)：** 最多可容纳 50 页纸。 • **双面打印：** 提供自动双面打印（在纸张两面打印）功能。 • **ADF 双面扫描：** ADF 具有用于扫描双面文档的自动双面打印器。 • **标准出纸槽：** 标准出纸槽位于扫描仪下面。该纸槽最多可容纳 250 页纸。该产品有一个传感器，在纸槽装满时会发出指示。

表 1-2 功能 （续）

	有关支持的纸张尺寸的信息，请参阅第 79 页的支持的纸张和打印介质尺寸。 有关支持的纸张类型的信息，请参阅第 82 页的支持的纸张和打印介质类型。
支持的操作系统	• Windows 2000® • Windows XP® • Windows Server 2003®（仅限驱动程序） • Windows Vista™ • Windows Server 2008® • Macintosh OS X V10.3.9、V10.4、V10.5 和更高版本
连接方式	• 用于 HP Jetdirect 嵌入式打印服务器的局域网 (LAN) 接头 (RJ-45) • 一个增强的输入/输出 (EIO) 插槽 • USB 2.0 连接 • 用于第三方解决方案的主机 USB 端口 • 用于连接其它设备的“外接设备接口”(FIH) 连接 (AUX) • 可选模拟传真卡（随 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 提供） • 可选 HP 数字发送软件 (DSS) • 硬件集成包
环境功能	• 睡眠设置可节省能源。 • 内含大量的可回收使用的组件和材料。 • 即时启动技术 • 符合 Energy Star® 标准 • 通过 Blue Angel 认证 • 可通过 HP 环球伙伴计划回收利用的碳粉盒和碳粉收集装置 • 自动色彩传感
安全功能	• 安全擦除磁盘 • 安全锁（可选） • 作业存储 • 对存储的作业进行用户 PIN 验证 • 数字发送软件 (DSS) 验证 • IPsec 安全性 • 支持 HP 高性能硬盘
复印和发送	• 副本色彩自动传感 • 有文本、图形及混合文本和图形格式三种模式 • 作业中断功能 • 每张纸上打印多个页面

表 1-2 功能 （续）

	• 控制面板动画（如卡塞恢复） • 扫描并发送到电子邮件 　◦ 电子邮件和传真的本地通讯簿 　◦ LDAP 寻址 • 发送到文件夹 • 自动双面（两面）扫描

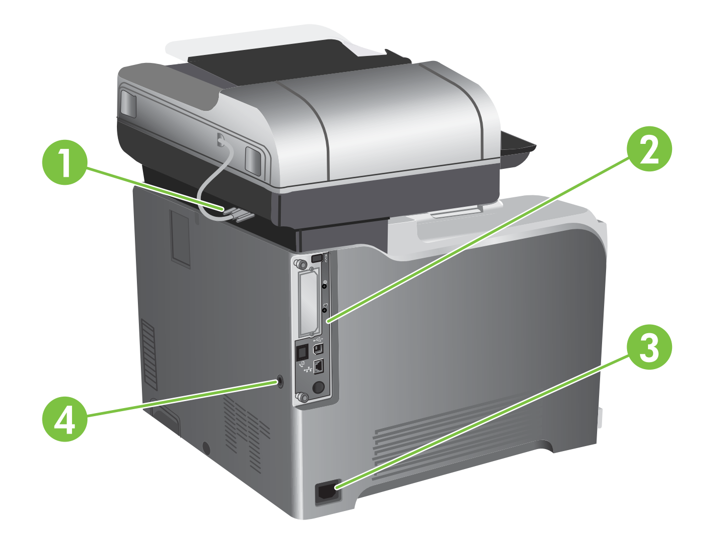
产品外观图释

前视图



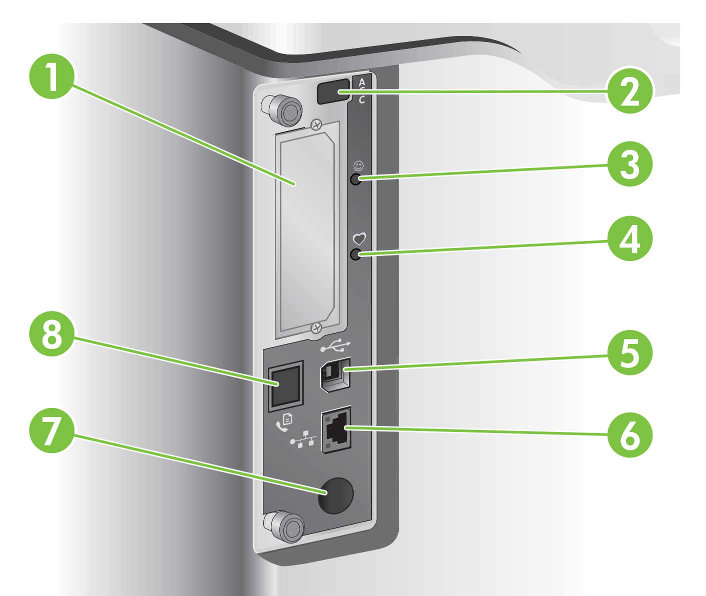
1	彩色控制面板
2	文档进纸器顶盖（提起打开便可清除卡纸）
3	自动文档进纸器 (ADF)
4	文档进纸器出纸槽
5	扫描仪盖板
6	便捷订书机（仅适用于 HP Color LaserJet CM3530fs MFP）
7	右挡盖（由此可清除卡纸）
8	纸盘 1（拉动手柄以打开纸盘）
9	右下挡盖（由此可清除卡纸）
10	开/关按钮
11	可选纸盘 3
12	纸盘 2
13	前挡盖（由此可装卸打印碳粉盒和碳粉收集装置）
14	标准出纸槽
15	硬件集成包

背面



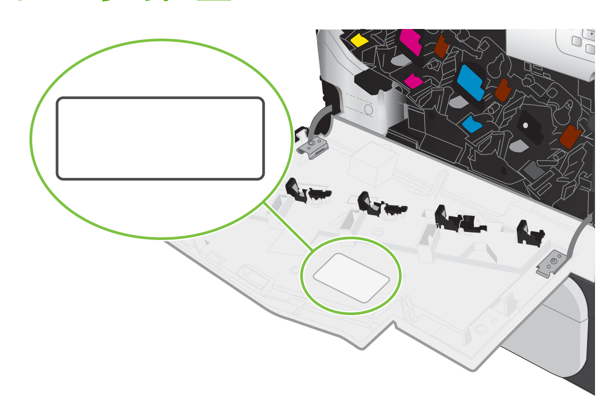
1	扫描仪和 ADF 组件连接器
2	接口端口
3	电源接口
4	用于电缆类安全锁的插槽

接口端口



1	EIO 接口扩展槽
2	主机 USB 端口（用于第三方解决方案）
3	格式化板连接性 LED（当格式化板啮合时会亮起）
4	心跳 LED（当格式化板正常运行时会闪烁）
5	高速 USB 2.0 端口
6	RJ-45 网络端口（包括 HP Jetdirect LED）
7	外部接口线束（用于连接第三方解决方案）
8	传真接口（对于 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 是标准配置，对于 HP Color LaserJet CM3530 MFP 是可选配置）

序列号和型号的位置



机型名称	型号
HP Color LaserJet CM3530 MFP	CC519A
HP Color LaserJet CM3530fs MFP	CC520A

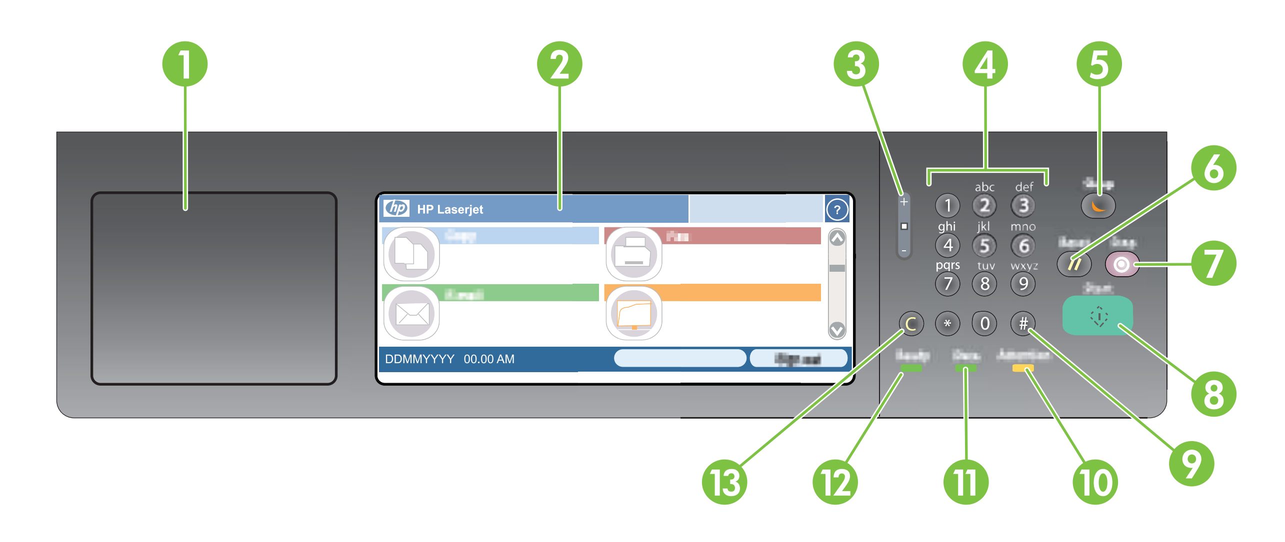
2 控制面板

使用控制面板

控制面板上有一个 VGA 触摸屏，可通过它访问所有产品功能。使用按钮和数字小键盘控制作业及产品状态。LED 指示灯指示整体产品状态。

控制面板布局

控制面板包括一个触摸式图形显示屏、作业控制按钮、一个数字小键盘和三个发光二级管 (LED) 状态指示灯。

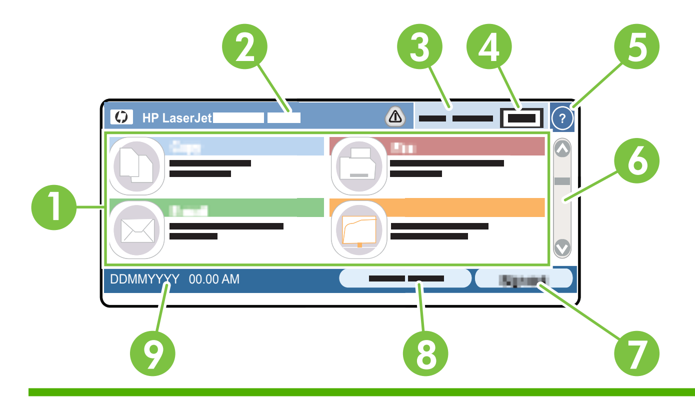


1	硬件集成端口	可添加第三方安全设备的区域
2	触摸式图形显示屏	使用触摸屏打开和设置所有产品功能。
3	亮度调节按钮	使用此按钮增加或降低触摸屏的亮度。
4	数字小键盘	使用此区域指定份数和其它数值。
5	睡眠模式按钮	如果产品长时间处于不活动状态，则将自动进入睡眠模式。要使产品进于睡眠模式或重新激活产品，请按睡眠模式按钮。
6	重置按钮	将作业设置复位为工厂或用户定义的默认值。
7	停止按钮	停止活动作业和打开作业状态屏幕。
8	开始按钮	开始复印作业、启动数字发送、启动传真作业或继续已中断的作业。
9	# 按钮	使用此按钮为传真号指定必要的暂停。
10	注意指示灯	注意指示灯表明产品发生状况，需要干预。例如触摸屏上显示空纸盘或错误消息。
11	数据指示灯	数据指示灯表示产品正在接收数据。
12	就绪指示灯	就绪指示灯表明产品已准备就绪，可以开始处理作业。
13	清除按钮	使值返回其默认值。

主页屏幕

可以通过主页屏幕使用产品功能，该屏幕还指明了产品的当前状态。

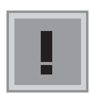
注： 视产品的配置方式而定，显示在主页屏幕上的功能也各不相同。



1	功能	视产品的配置方式而定，显示在此区域的功能可能包括以下项目： ● 复印 ● 传真 ● 电子邮件 ● 辅助电子邮件 ● 作业状态 ● 网络文件夹 ● 作业存储 ● 工作流 ● 耗材状态 ● 管理
2	产品状态行	状态行提供有关整体产品状态的信息。此区域将显示各种按钮，具体视当前状态而定。有关显示在状态行中的各个按钮的说明，请参阅第 13 页的触摸屏上的按钮。
3	复印类型	显示副本是否是彩色。
4	复印计数	复印计数框指明产品设置的复印份数。
5	帮助按钮	轻触帮助按钮可打开嵌入式帮助系统。
6	滚动条	轻触滚动条上的向上或向下箭头，便可查看完整的可用功能列表。
7	退出	如果您登录访问受限制功能，则轻触退出可退出产品。退出后，产品会将所有选项恢复为默认设置。
8	网络地址	轻触网络地址可查找有关网络连接的信息。
9	日期和时间	此处显示当前日期和时间。您可以选择产品日期和时间的显示格式，例如 12 小时格式或 24 小时格式。

触摸屏上的按钮

触摸屏上的状态行提供有关产品状态的信息。此区域将显示各种按钮。下表对每个按钮进行了说明。

	**主页按钮**。轻触主页按钮即可从其它任意屏幕转至主页屏幕。
	**开始按钮**。轻触开始按钮可以启动正在使用的功能。 注： 此按钮的名称随各个功能的不同而不同。例如，在复印功能中，此按钮名称为开始复印。
	**停止按钮**。如果产品正在处理打印或传真作业，则将显示停止按钮，而不是开始按钮。轻触停止按钮以暂停当前作业。产品将提示您取消作业或继续作业。
	**错误按钮**。只要产品发生错误并且需要进行干预才能继续，屏幕就会显示错误按钮。轻触错误按钮查看错误说明消息。该消息还包含问题解决说明。
	**警告按钮**。产品发生问题但仍可继续运行时将显示警告按钮。轻触警告按钮查看问题说明消息。该消息还包含问题解决说明。
	**帮助按钮**。轻触帮助按钮可打开内置的联机帮助系统。有关详细信息，请参阅第 14 页的控制面板帮助系统。

控制面板帮助系统

产品具有内置的帮助系统，对如何使用每个屏幕进行了说明。要打开帮助系统，请轻触屏幕右上角的帮助按钮 。

在某些屏幕上，帮助系统将打开一个全局菜单供您搜索特定主题。您可以轻触菜单中的按钮浏览菜单结构。

对于包含单个作业设置的屏幕，帮助系统将打开一个解释该屏幕选项的主题。

如果产品提示您有错误或警告，请轻触错误 或警告 按钮打开问题说明消息。该消息还包含问题解决说明。

导航管理菜单

从主页屏幕轻触管理打开菜单结构图。您可能需要滚动到主页屏幕底部才能看到此功能。

管理菜单有几个子菜单，它们列在屏幕左侧。轻触菜单名称以展开结构图。名称旁边有加号 (+) 的菜单表示它包含子菜单。继续打开结构图，直至到达需要配置的选项。要返回上一级别，请轻触后退。

要退出管理菜单，请轻触屏幕左上角的主页按钮 。

产品内置了说明各个功能的帮助系统，可通过菜单访问这些说明。触摸屏右侧的许多菜单都有帮助内容。或者，要打开全局帮助系统，请轻触屏幕右上角的帮助按钮 。

下面几节中的表格说明了“管理”菜单下每个菜单的总体结构。

信息菜单

管理 > 信息

使用此菜单可打印存储在产品内部的信息页和报告。

表 2-1 信息菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
配置/状态页	管理菜单图		打印	显示管理菜单的基本结构和当前管理设置。
	配置页		打印	一组显示当前产品设置的配置页。
	耗材状态页		打印	显示耗材状态，如碳粉盒、维护套件和订书钉。
	用量信息页		打印	显示有关在每种纸张类型和尺寸上所打印页数的信息。
	彩色用量作业记录		打印	包含每个作业的色彩使用信息的目录页。页面内容包括用户名、应用程序名称以及黑白页数和彩色页数。
	文件目录		打印	一张目录页，其中包含有关安装在此产品上的所有大容量存储设备的信息，如闪存盘、内存卡或硬盘。
传真报告	传真活动记录		打印	包含此产品已发送或接收的传真列表。
	传真呼叫报告	传真呼叫报告	打印	最近传真操作（发送或接收）的详细报告。
		报告上的略图	是 否（默认）	选择是否在呼叫报告中包含传真首页的缩略图。
		何时打印报告	从不自动打印 完成传真作业后打印 发送完传真作业后打印 发生传真错误后打印（默认） 仅在出现发送错误后打印 仅在出现接收错误后打印	
	清单代码报告		打印	已用于外发传真的帐单代码列表。此报告显示了计入每个代码的已发送传真数。
	阻塞的传真列表		打印	禁止向此产品发送传真的电话号码列表。
	快速拨号列表		打印	显示已经为此产品设置的快速拨号。

表 2-1 信息菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
样本页/字体	演示页		打印	可突出显示产品打印能力的输出页面。
	RGB 样本		打印	不同 RGB 值的色样的打印输出。色样用于指导用户进行色彩匹配。
	CMYK 样本		打印	不同 CMYK 值的色样的打印输出。色样用于指导用户进行色彩匹配。
	PCL 字体列表		打印	产品当前可以使用的打印机控制语言 (PCL) 字体的列表。
	PS 字体列表		打印	产品上当前可以使用的 PostScript (PS) 字体列表。

默认作业选项菜单

管理 > 默认作业选项

使用此菜单可以为每个功能定义默认作业选项。如果用户在创建作业时不指定其它选项，将使用这些选项。

默认原件选项

管理 > 默认作业选项 > 默认原件选项

表 2-2 默认原件选项菜单

菜单项	值	说明
纸张尺寸	从列表中选择纸张尺寸。	选择最常用于复印或扫描原件的纸张尺寸。
面数	1	选择复印或扫描原件在多数情况下是单面的还是双面的。
	2	
方向	纵向	选择复印或扫描原件最常使用的方向。如果短边位于顶部，则选择纵向；如果长边位于顶部，则选择横向。
	横向	
优化文本/图片	手动调整	优化特定类型原件的输出：文本、图片或二者混合。 如果选择手动调整，请指定最常使用的文本和图片混合方式。
	文本	
	打印的图片	
	照片	

图像调整

管理 > 默认作业选项 > 图像调整

表 2-3 图像调整菜单

菜单项	值	说明
暗度	选择一个值。	选择输出的浓度（暗度）级别。
背景清除	在有效范围内调整值。	增加背景清除设置可以从背景移除模糊图像或浅背景颜色。
清晰度	在有效范围内调整值。	调整清晰度设置可以使图像更清晰或更模糊。

默认复印选项

管理 > 默认作业选项 > 默认复印选项

表 2-4 默认复印选项菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
份数		键入份数。工厂默认设置为 1。	设置复印作业的默认份数。
面数		1 2	设置默认复印面数。
彩色/黑白		自动检测 颜色 黑色（默认）	根据原件，选择默认复印模式是彩色、黑白还是自动检测。
自动分页		关 开（默认）	设置与副本自动分页相关的选项。 如果选择开，产品将先打印一份完整的打印作业副本，然后再打印下一份。否则，产品将先打印每份副本的第一页，然后再打印第二页，依此类推。
边到边		正常（推荐）（默认） 边到边输出	如果原文档打印得比较靠边，则使用边到边功能可避免沿边缘出现阴影。将此功能与缩小/放大功能结合使用可确保整个页面都能打印在副本上。
自动包括边距		关（默认） 开	此功能在扫描过程中自动缩小图像尺寸，以便留出边距。

默认传真选项

管理 > 默认作业选项 > 默认传真选项

注： 仅 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 提供此菜单。

表 2-5 传真发送菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
分辨率		标准 (100x200dpi)（默认） 精细 (200x200dpi) 超精细 (300x300dpi)	设置所发送文档的分辨率。分辨率较高的图像每英寸点数 (dpi) 较多，因此可以显示更多细节。分辨率较低的图像每英寸点数较少，因而显示的细节较少，但文件大小要小得多。
传真标题		预定（默认） 贴面	选择传真标题在页面上的位置。 选择预定可以将传真标题打印在传真内容上方并将传真内容在页面上的位置向下移动。选择贴面可以将传真标题打印在传真内容顶部之上，而不下移传真内容。使用此选项可以防止单页传真进入另一页。

表 2-6 传真接收菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
传真转发	传真转发	关（默认） 自定义	要将接收的传真转发至其它传真设备，请选择传真转发和自定义。然后在转发传真号字段中键入其它传真设备的号码。第一次选择传真转发菜单项时，会提示您设置 PIN。每次使用此菜单时，请键入该 PIN。此 PIN 也用于访问传真打印菜单。
	更改 PIN		使用此选项可更改传真转发菜单的 PIN。
标记接收的传真	已启用 已禁用（默认）		将日期、时间、发件人电话号码和页码添加到此产品接收的每页传真上。
适合页面	已启用（默认） 已禁用		缩小尺寸大于 Letter 或 A4 的传真，使其适合 Letter 或 A4 尺寸的页面。如果此功能设为已禁用，则尺寸大于 Letter 或 A4 的传真将跨越多个页面。
传真纸盘	从纸盘列表中进行选择。默认设置为 自动。		选择所装纸张的尺寸和类型符合接收传真用纸的纸盘。

默认电子邮件选项

管理 > 默认作业选项 > 默认电子邮件选项

菜单项	值	说明
文档文件类型	PDF（默认） JPEG TIFF M-TIFF	选择电子邮件的文件格式。
输出质量	高（大文件） 中等（默认） 低（小文件）	选择较高的输出质量会增大输出文件的大小。
分辨率	300 DPI 200 DPI 150 DPI（默认） 75 DPI	选择分辨率。使用较低的设置可以创建较小的文件。
彩色/黑白	彩色扫描（默认） 黑白扫描	指定电子邮件将是黑白的还是彩色的。
TIFF 版本	TIFF 6.0（默认） TIFF (Post 6.0)	指定保存扫描文档时要使用的 TIFF 版本。

默认发送到文件夹选项

管理 > 默认作业选项 > 默认发送到文件夹选项

菜单项	值	说明
彩色/黑白	彩色扫描	指定文件将是黑白的还是彩色的。
	黑白扫描（默认）	
文档文件类型	PDF（默认）	选择文件的文件格式。
	M-TIFF	
	TIFF	
	JPEG	
TIFF 版本	TIFF 6.0（默认）	指定保存扫描文档时要使用的 TIFF 版本。
	TIFF (Post 6.0)	
输出质量	高（大文件）	选择较高的输出质量会增大输出文件的大小。
	中等（默认）	
	低（小文件）	
分辨率	75 DPI	选择分辨率。使用较低的设置可以创建较小的文件。
	150 DPI（默认）	
	200 DPI	
	300 DPI	
	400 DPI	
	600 DPI	

默认打印选项

管理 > 默认作业选项 > 默认打印选项

表 2-7 默认打印选项菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
每个作业的份数		键入一个值。	选择打印作业的默认份数。
默认纸张尺寸		（支持尺寸的列表）	选择纸张尺寸。
默认自定义纸张尺寸	度量单位	毫米 英寸	配置在用户将自定义选为打印作业的纸张尺寸时所用的默认纸张尺寸。
	X 尺寸		配置默认自定义纸张尺寸的宽度。
	Y 尺寸		配置默认自定义纸张尺寸的高度。
打印面数		单面 双面	选择在默认情况下打印作业是单面的还是双面的。
双面格式		长边（默认） 短边	使用此功能为双面打印作业配置默认样式。 如果选择长边且作业为纵向，则作业将以书籍样式打印。如果作业为横向，则会以日历样式（向上翻页）打印。 如果选择短边且作业为纵向，则作业将以日历样式打印。如果作业为横向，则会以书籍样式打印。

时间/计划菜单

管理 > 时间/计划

使用此菜单可以设定设置时间的选项以及产品进入和退出睡眠模式的选项。

注： 带有“（默认）”的显示值为工厂默认值。某些菜单项没有默认值。

表 2-8 时间/计划菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
日期/时间	日期格式		YYYY/MMM/DD（默认） MMM/DD/YYYY DD/MMM/YYYY	使用此功能可以设置当前日期和时间，以及用于标记外发传真时间的日期格式和时间格式。
	日期	月 日 年		
	时间格式		12 小时（上午/下午）（默认） 24 小时	
	时间	小时 分钟 上午 下午		
时区			从列表中选择时区。	选择产品所处的时区。
	调整为夏令时		已启用 已禁用	
睡眠延迟			1 分钟 15 分钟 20 分钟 30 分钟（默认） 45 分钟 1 小时（60 分钟） 90 分钟 2 小时 4 小时	使用此功能可以选择产品应保持多长时间不活动才进入睡眠模式。
唤醒时间	周一 周二 周三		关（默认） 自定义	选择自定义以为一周的每一天设定唤醒时间。产品将根据此时间表退出睡眠模式。使用睡眠时间表帮助节省能源并使产品处于就绪状态，以便用户无需等待产品预热即可使用。

表 2-8 时间/计划菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
	周四 周五 周六 周日			
睡眠时间	周一 周二 周三 周四 周五 周六 周日		关（默认） 自定义	使用此功能可以为产品在一周中每天的空闲时间（例如每晚的某个时间）设置一个睡眠时间。设置睡眠时间会使产品自动进入低功耗模式。选择一个日期，然后选择自定义以设置自定义睡眠时间表。
传真打印	传真打印模式	存储接收的所有传真		如果您担心私人传真的安全问题，则可使用此功能创建一个打印时间表，以便存储传真而不是自动打印传真。第一次选择此菜单项时，会提示您设置 PIN。每次使用此菜单时，请键入该 PIN。
		打印接收的所有传真（默认）		选择打印接收的所有传真可在接收传真时打印所有发来的传真。
		使用传真打印时间表	创建传真打印时间表	选择使用传真打印时间表可访问创建传真打印时间表菜单选项，您可以使用它们设置打印接收的传真的时间表。
	更改 PIN			选择更改 PIN 可更改用户打印传真时必须提供的 PIN 码。

管理菜单

管理 > 管理

使用此菜单设置全局产品管理选项。

注： 带有“（默认）”的显示值为工厂默认值。某些菜单项没有默认值。

表 2-9 管理菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
网络地址按钮	显示屏		使用此功能可以在主页屏幕上显示网络地址按钮。
	隐藏（默认）		
存储的作业管理	快速复印作业存储限制	选择可存储的最大作业数	使用此菜单查看和管理存储在产品上的任意作业。
	快速复印作业暂存超时	关（默认）	
		1 小时	
		4 小时	
		1 天	
		1 周	
	存储的作业列表顺序	字母	
		年代	
睡眠模式		禁用	使用此功能为此产品自定义睡眠模式设置。
		使用睡眠延迟（默认）	选择使用睡眠延迟以设置产品在时间/计划菜单中指定的延迟后进入睡眠模式。
管理耗材	更换耗材		设置产品在耗材不足时的行为。 当耗材即将用完时，产品会显示一条“订购耗材”消息；当耗材已达到其估计使用寿命时，则会显示“更换耗材”消息。为了确保最佳的打印质量，HP 建议您在显示“更换耗材”消息时更换耗材。此时可不更换耗材，除非打印质量不再令人满意。超过此阶段后，使用耗尽时忽略 1 或耗尽时忽略 2 可以继续打印。“忽略”选项允许产品继续使用已达到其估计使用寿命的耗材。
		不足时停止	选择不足时停止可以在耗材不足时停止打印。
		耗尽时停止（默认）	如果选择耗尽时停止，则在耗材达到预计使用寿命时，产品会停止打印。超过此阶段后，使用耗尽时忽略 1 或耗尽时忽略 2 可以继续打印。此时可不更换耗材，除非打印质量不再令人满意。
		耗尽时忽略 1 耗尽时忽略 2	如果选择耗尽时忽略 1，则在耗材项目（碳粉收集装置除外）达到其估计使用寿命时，将允许产品继续打印。使用此选项最终会得到较差的打印质量。请考虑购买备用碳粉盒，以便在打印质量不再令人满意时进行更换。 如果选择耗尽时忽略 2，则在任何颜色的耗材（包括碳粉收集装置）超过其估计使用寿命时，将允许产品继续打印。不建议使用此选项，因为如果碳粉收集装置装得过满，可能导致产品需要维修。

表 2-9 管理菜单 （续）

菜单项	子菜单项	值	说明
			在“忽略”模式下打印时，不提供有关剩余碳粉量的信息。 在 HP 耗材达到其使用期限后，HP 对于该耗材的高级保修也将终止。有关保修信息，请参阅第 235 页的打印碳粉盒有限保修声明。 可以随时启用或禁用“忽略”选项，并且不必为每个耗材重新启用该选项。当某个耗材达到其估计使用寿命时，产品会自动继续打印。在“忽略”模式下使用耗材时，控制面板上会显示“更换耗材 - 使用忽略功能”的消息。使用新耗材替换某个耗材后，产品将停用“忽略”功能，直至另一个耗材达到其估计的使用寿命。
		页数限制 范围从 0 到 100000。	如果为任一“忽略”选项选择是，使用忽略功能，则会显示此菜单。选择产品在忽略模式下继续打印的页数。默认值为 1500。
	耗材不足/订购阈值	在范围内选择一个值。默认值为 5%。	使用此菜单可以执行耗材管理任务，例如更改订购耗材的阈值。
	彩色耗材用完	停止（默认） 自动继续（黑色）	此菜单设置当彩色耗材达到其估计使用寿命时产品的行为。如果选择自动继续（黑色），则产品将仅使用黑色碳粉继续打印。
限制彩色使用	彩色打印访问	启用彩色（默认） 如果允许，启用彩色 禁用彩色	此项允许管理员禁用或限制彩色打印。要使用如果允许，启用彩色设置，请在内嵌式 Web 服务器、HP Easy Printer Care 软件或 Web Jetadmin 中设置用户权限和/或应用程序权限。
	彩色复印访问	启用彩色（默认） 禁用彩色	此项允许管理员禁用或限制彩色复印。
彩色/黑色混合		自动（默认） 大部分是彩色页面 大部分是黑白页面	此项控制引擎如何从彩色模式切换到单色模式以实现最高性能和最长的打印碳粉盒寿命。 选择自动可以将产品重置为工厂默认设置。 如果所有打印作业几乎都是彩色的，并且页面覆盖率很高，请选择大部分是彩色页面。 如果打印作业大多数都是单色的，或者既有彩色作业又有单色作业，请选择大部分是黑白页面。

初始设置菜单

管理 > 初始设置

注： 带有“（默认）”的显示值为工厂默认值。某些菜单项没有默认值。

联网和 I/O

管理 > 初始设置 > 联网和 I/O

表 2-10 联网和 I/O

菜单项	子菜单项	值	说明
I/O 超时		在范围内选择一个值。工厂默认设置为 15 秒。	I/O 超时时间是指打印作业失败之前所等待的时间。如果产品所接收打印作业的数据流中断，则此设置表示产品在报告作业失败之前等待的时间。
并行输入 注： 此项目仅在安装了 EIO 附件后才显示。	高速	否 是（默认）	使用高速设置可以配置并行端口与主机通信的速度。
	高级功能	已启用（默认） 已禁用	使用高级功能设置可以启用或禁用双向并行通信。
嵌入式 Jetdirect	有关选项列表的信息，请参阅 第 29 页的表 2-11 Jetdirect 菜单。		
EIO <X> Jetdirect			

表 2-11 Jetdirect 菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
TCP/IP	启用		关： 禁用 TCP/IP 协议。 开（默认）： 启用 TCP/IP 协议。
	主机名		一个用于标识产品的字母数字字符串（最多 32 个字符）。此名称列在 HP Jetdirect 配置页上。默认主机名为 NPIxxxxxx，此处 xxxxxx 是 LAN 硬件 (MAC) 地址的最后六位数。
	IPV4 设置	配置方法	指定在 HP Jetdirect 打印服务器上配置 TCP/IPv4 参数的方法。 BootP： 使用 BootP（Bootstrap 协议）从 BootP 服务器进行自动配置。 DHCP： 使用 DHCP（动态主机配置协议）从 DHCPv4 服务器进行自动配置。如果已选定且存在 DHCP 租用，则可使用 DHCP 释放和 DHCP 续订菜单设置 DHCP 租用选项。 自动 IP： 使用本地链路 IPv4 自动寻址功能。系统将自动指定一个 169.254.x.x 形式的地址。 手动： 使用手动设置菜单配置 TCP/IPv4 参数。
		默认 IP	指定打印服务器在强制 TCP/IP 重新配置（例如，手动配置为使用 BootP 或 DHCP）期间无法从网络获得 IP 地址时，默认使用的 IP 地址。

表 2-11 Jetdirect 菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
			自动 IP： 设置本地链路 IP 地址 169.254.x.x。 传统： 设置地址 192.0.0.192，与较旧 HP Jetdirect 产品一致。
		DHCP 释放	如果配置方法设为 DHCP 而且存在打印服务器的 DHCP 租用，则将显示此菜单。 否（默认）： 保留当前 DHCP 租用。 是： 释放当前 DHCP 租用以及所租用的 IP 地址。
		DHCP 续订	如果配置方法设为 DHCP 而且存在打印服务器的 DHCP 租用，则将显示此菜单。 否（默认）： 打印服务器不请求续租 DHCP 租用。 是： 打印服务器请求续租当前 DHCP 租用。
		手动设置	（仅在配置方法设为手动时可用）直接从打印机控制面板配置参数： IP 地址： 打印机的唯一 IP 地址 (n.n.n.n)，其中 n 是 0 至 255 之间的一个数值。 子网掩码： 打印机子网掩码 (m.m.m.m)，其中 m 是 0 到 255 之间的一个数值。 Syslog 服务器： 用于接收和记录系统日志消息的系统日志服务器的 IP 地址。 默认网关： 用来与其它网络通信的网关或路由器的 IP 地址。 空闲超时： 一个以秒为单位的时间段，经过该时间后，空闲 TCP 打印数据连接将被关闭（默认值为 270 秒，0 表示禁用超时）。
		首选 DNS	指定主 DNS 服务器的 IP 地址 (n.n.n.n)。
		备用 DNS	指定辅助域名系统 (DNS) 服务器的 IP 地址 (n.n.n.n)。
	IPV6 设置	启用	使用此项目可以在打印服务器上启用或禁用 IPv6 操作。 关： 禁用 IPv6。 开（默认）： 启用 IPv6。
		地址	手动设置：使用此项可以在打印服务器上手动设置 IPv6 地址。 启用： 选择此项目后，如果选择开，则可启用手动配置；如果选择关，则可禁用手动配置。 地址： 使用此项目可使用冒号十六进制语法键入 32 位十六进制数字 IPv6 节点地址。
		DHCPV6 策略	指定的路由器： 打印服务器要使用的状态自动配置方法由路由器确定。路由器将指定打印服务器是从 DHCPv6 服务器获得其地址、配置信息还是两者都获得。

表 2-11 Jetdirect 菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
			路由器不可用： 如果路由器不可用，打印服务器应尝试从 DHCPv6 服务器获得其状态配置。 始终： 无论路由器是否可用，打印服务器应始终尝试从 DHCPv6 服务器获得其状态配置。
		首选 DNS	使用此项目可以为打印服务器应使用的主 DNS 服务器指定 IPv6 地址。
		备用 DNS	使用此项可以指定打印服务器应该使用的辅助 DNS 服务器的 IPv6 地址。
	代理服务器		指定产品的嵌入式应用程序要使用的代理服务器。网络客户机通常使用代理服务器访问互联网。它可缓存网页，并为这些客户机提供一定程度的互联网安全措施。 要指定代理服务器，请输入其 IPv4 地址或完全合格域名。该名称最多可包含 255 个八位字节。 对于某些网络，您可能需要联系您的独立服务提供商 (ISP) 才能获得代理服务器地址。
	代理端口		键入代理服务器使用的端口号，以获得客户机支持。端口号可标识网络上保留用于代理活动的端口，其值范围为 0 到 65535。
	空闲超时		一个以秒计的时间段，经过该时间后，空闲的 TCP 打印数据连接会关闭。默认设置为 270 秒。要禁用超时，请将其设为 0。
IPX/SPX	启用		关： 禁用 IPX/SPX 协议。 开（默认）： 启用 IPX/SPX 协议。
	帧类型		为网络选择帧类型设置。 自动： 将帧类型自动设置和限制为检测到的第一个。 EN_8023、EN_II、EN_8022 和 EN_SNAP： 用于以太网络的帧类型选项。
AppleTalk	启用		关： 禁用 AppleTalk 协议。 开（默认）： 启用 AppleTalk 协议。
DLC/LLC	启用		关： 禁用 DLC/LLC 协议。 开（默认）： 启用 DLC/LLC 协议。

表 2-11 Jetdirect 菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
安全性	打印安全页		是（默认）： 打印包含当前 HP Jetdirect 打印服务器安全设置的页面。 否： 不打印安全设置页。
	安全网页		对于配置管理，请指定内嵌式 Web 服务器是否将只接受使用 HTTPS（安全 HTTP）的通信，还是同时接受使用 HTTP 和 HTTPS 的通信。 HTTPS 必需项（默认）： 对于安全的加密通信，只接受 HTTP 访问。打印服务器将显示为安全站点。 HTTPS 可选项： 允许使用 HTTP 或 HTTPS 进行访问。
	IPSec		指定打印服务器上的 IPsec 状态。 保留： IPsec 状态与当前配置保持一致。 禁用： 禁用打印服务器上的 IPsec 操作。
	重置安全性		指定是保存打印服务器上的当前安全设置还是重置为工厂默认值。 否： 保留当前安全设置。 是： 将安全设置重置为工厂默认值。
诊断	内嵌式测试		此菜单提供测试以帮助诊断网络硬件或 TCP/IP 网络连接问题。 嵌入式测试有助于识别网络故障出现在产品内部还是外部。使用嵌入式测试可以检查打印服务器上的硬件和通信路径。选择且启用测试并设置执行时间后，您必须选择执行才能启动测试。 视执行时间而定，选定的测试将持续运行，直至产品关闭或发生错误，然后将打印一张诊断页。
		LAN 硬件测试	注意： 运行此嵌入式测试将擦除 TCP/IP 配置。 此测试执行内部环回测试。内部环回测试将仅在内部网络硬件上发送和接收数据包。网络上无外部传输活动。 选择是以选择此测试，或者选择否以不选择此测试。
		HTTP 测试	此测试将通过从产品检索预定义页面来检查 HTTP 的操作，并且还会测试内嵌式 Web 服务器。 选择是以选择此测试，或者选择否以不选择此测试。
		SNMP 测试	此测试将通过访问产品上的预定义 SNMP 对象来检查 SNMP 通信的操作。 选择是以选择此测试，或者选择否以不选择此测试。
		数据路径测试	此测试有助于识别 HP postscript level 3 仿真产品上的数据路径和损坏问题。它会将预定义 PS 文件发送至产品，但此测试不使用纸张；文件不会打印。 选择是以选择此测试，或者选择否以不选择此测试。
		选择所有测试	选择此项目可以选择所有可用的嵌入式测试。 选择是以选择所有测试。选择否以选择单个测试。

表 2-11 Jetdirect 菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
		执行时间 [小时]	使用此项目可以指定嵌入式测试将运行的时间长短（以小时为单位）。您可以在 1 到 60 小时之间选择一个值。如果选择零 (0)，测试将无限期运行，直至发生错误或关闭产品。 测试完成后，将打印从 HTTP、SNMP 和数据路径测试收集的数据。
		执行	否： 不启动选定的测试。 是： 启动选定的测试。
	Ping 测试		此测试用于检查网络通信。此测试会将链路级数据包发送至远程网络主机，然后等待相应的响应。要运行 ping 测试，请设置以下项目：
		目标类型	指定目标产品是 IPv4 节点还是 IPv6 节点。
		目的地 IPv4	键入 IPv4 地址。
		目的地 IPv6	键入 IPv6 地址。
		数据包大小	指定要发送到远程主机的每个数据包的大小（以字节为单位）。最小为 64（默认），最大为 2048。
		超时	指定等待远程主机响应的时间长短（以秒为单位）。默认值为 1，最大为 100。
		计数	指定将发送用于此次测试的 ping 测试数据包的数量。选择一个 1 到 100 的值。要配置测试连续运行，请选择 0。
		打印结果	如果没有将 ping 测试设置为连续运行，则可以选择打印测试结果。选择是以打印结果。如果选择否（默认），则不会打印结果。
		执行	指定是否启动 ping 测试。选择是以启动测试，或者选择否以不运行测试。

表 2-11 Jetdirect 菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值和说明
	Ping 结果		使用此项目可以通过控制面板显示屏查看 ping 测试状态和结果。您可以选择以下项目：
		发送的数据包	显示自启动或完成最近一次测试后发送至远程主机的数据包数量 (0 - 65535)。
		收到的数据包	显示自启动或完成最近一次测试后从远程主机接收的数据包数量 (0 - 65535)。
		丢失百分比	显示自启动或完成最近一次测试后，发送到远程主机但未收到响应的 ping 测试数据包所占的百分比。
		RTT 最小值	显示检测到的数据包传输和响应的最小往返时间 (RTT)，范围从 0 到 4096 毫秒。
		RTT 最大值	显示检测到的数据包传输和响应的最大往返时间 (RTT)，范围从 0 到 4096 毫秒。
		RTT 平均值	显示检测到的数据包传输和响应的平均往返时间 (RTT)，范围从 0 到 4096 毫秒。
		正在执行 Ping 操作	显示 ping 测试是否正在进行。是表示测试正在进行，否表示测试已完成或未运行。
		刷新	查看 ping 测试结果时，此项目将用最新结果更新 ping 测试数据。选择是以更新数据，或者选择否以保留现有数据。但是，当菜单超时或手动返回主菜单时，系统会自动刷新数据。
链接速度			打印服务器的链路速度和通信模式必须与网络一致。可用设置视产品和所安装的打印服务器而定。选择以下一个链接配置设置： 注意： 如果更改了链路设置，与打印服务器和网络产品的网络通信可能丢失。 自动（默认）： 打印服务器通过自适应功能，配置自身以允许的最高链路速度和通信模式运行。如果自适应失败，则将根据检测到的集线器/交换机端口链路速度设置 100TX 半双工或 10T 半双工。（不支持 1000T 半双工选项。） 10T 半双工： 10 Mbps，半双工运行。 10T 全双工： 10 Mbps，全双工运行。 100TX 半双工： 100 Mbps，半双工运行。 100TX 全双工： 100 Mbps，全双工运行。 100TX 自动： 将自适应限制为最大链路速度 100 Mbps。 1000TX 全双工： 1000 Mbps，全双工运行。
打印协议			使用此项目可以打印列出下列协议配置的页面： IPX/SPX、Novell NetWare、AppleTalk 和 DLC/LLC。

传真设置

管理 > 初始设置 > 传真设置

注： 仅 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 提供此菜单。

表 2-12 传真设置菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
传真设置向导				如果安装了模拟传真附件，则使用此向导可设置传真发送选项。
要求的设置	国家/地区		（所列的国家/地区）	为外发传真配置合理需要的设置。
	日期/时间			
	传真标题信息	电话号码 公司名称		
PC 传真发送			已禁用 已启用（默认）	使用此功能可以启用或禁用 PC 传真发送。PC 传真发送使用户可以从其计算机（如果在其 PC 上安装了发送传真驱动程序）通过产品发送传真。
传真发送设置	传真拨号音量		关 低（默认） 高	使用此功能可以设置产品拨打传真号时所发出的音量大小。
	错误纠正模式		已启用（默认） 已禁用	启用错误纠正模式后，如果在传真传输过程中发生错误，产品将重新发送或接收错误部分。
	JBIG 压缩		已启用（默认） 已禁用	JBIG 压缩可缩短传真传输时间，从而降低电话费。但是，使用 JBIG 压缩有时会发生与较旧的传真机不兼容的问题。如果出现此情况，请关闭 JBIG 压缩功能。
	最大波特率		从列表中选择一个值。默认值为 33.6K。	使用此功能可以设置接收传真的最大波特率。它可用作解决传真问题的诊断工具。
	TCF T.30 延迟计时器		默认（默认） 自定义	此设置应该保留为默认值，并仅可在 HP 技术支持代理的指导下进行更改。与此设置有关的调整过程不属于本指南的讨论范围。
	TCF 延长		默认（默认） 自定义	此设置应该保留为默认值，并仅可在 HP 技术支持代理的指导下进行更改。与此设置有关的调整过程不属于本指南的讨论范围。
	拨号模式		音频（默认） 脉冲	选择产品应使用音频拨号还是脉冲拨号。
	占线时重拨		范围为 0 至 9。工厂默认设置为 3 次。	键入产品在线路忙时应尝试重拨的次数。
	无应答时重拨		从不（默认） 一次 两次	使用此功能可以指定产品在收件人传真号无应答时应尝试拨打的次数。 注： 两次可用于美国和加拿大以外的国家/地区。

表 2-12 传真设置菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
	重拨间隔		范围为 1 至 5 分钟。工厂默认设置为 5 分钟。	使用此功能可以指定在收件人线路忙或无应答时进行重拨的时间间隔（以分钟为单位）。
	检测拨号音		已启用 已禁用（默认）	使用此功能可以指定产品是否应在发送传真之前检查拨号音。
	拨号前缀		关（默认） 自定义	使用此功能可以指定从产品发送传真时必须拨打的前缀号码。
	帐单代码		关（默认） 自定义	如果启用了帐单代码，在用户外发传真之前，设备将显示一则提示消息，要求用户先输入帐单代码。 范围介于 1 到 16 位数字之间。默认设置为 1 位数字。
传真接收设置	应答前的振铃次数		范围因所处位置不同而不同。工厂默认设置为 2 次振铃。	使用此功能可以指定必须振铃几次，传真调制解调器才能应答。
	振铃间隔		默认（默认） 自定义	此设置用于针对某些 PBX 振铃信号进行调整。此设置只能在 HP 技术支持代理的指导下进行更改。
	振铃频率		默认（默认） 自定义	此设置应该保留为默认值，并仅在 HP 技术支持代理的指导下进行更改。与此设置有关的调整过程不属于本指南的讨论范围。
	振铃器音量		关 低（默认） 高	设置传真铃声的音量。
	阻塞的传真号	添加阻塞的号码	键入要添加的传真号。	使用此功能可以向阻塞的传真列表添加号码或从中删除号码。阻塞的传真列表最多可以包含 30 个号码。产品收到某个已阻塞传真号码发来的呼叫时，将删除发来的传真。它还会将阻塞的传真及作业统计信息记录在活动记录中。
		删除阻塞的号码	选择要删除的传真号。	
		清除所有阻塞的号码	否（默认） 是	

电子邮件设置

管理 > 初始设置 > 电子邮件设置

使用此菜单可以启用电子邮件功能和配置基本的电子邮件设置。

注： 要配置高级电子邮件设置，请使用内嵌式 Web 服务器。有关详细信息，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。

表 2-13 电子邮件设置菜单

菜单项	值	说明
电子邮件设置向导		使用此向导可设置电子邮件功能的基本选项。
地址验证	开（默认） 关	此选项可使产品在您键入电子邮件地址时检查电子邮件语法。有效的电子邮件地址要求有“@”符号和句点“.”。
查找发送网关	查找	在网络上搜索产品可用于发送电子邮件的 SMTP 网关。
SMTP 网关	输入一个值。	指定用于从产品发送电子邮件的 SMTP 网关的 IP 地址。
测试发送网关	测试	测试配置的 SMTP 网关，检查其能否正常工作。

发送设置菜单

管理 > 初始设置 > 发送设置

表 2-14 发送设置菜单

菜单项	值	说明
复制 MFP	输入一个值（IP 地址）。	将本地发送设置从一台产品复制到另一台产品。
允许传输到新 DSS	关 开（默认）	启用此功能后，可以将产品从一台 HP 数字发送软件 (DSS) 服务器传输到另一台。 HP DSS 是一个能够处理数字发送任务的软件包，例如传真、电子邮件以及将扫描的文档发送到网络文件夹。
允许使用数字发送服务	关 开（默认）	此功能允许您将产品配置为与 HP 数字发送软件 (DSS) 服务器配合使用。
传真号确认	禁用（默认） 启用	如果启用了传真号确认功能，则会提示您输入传真号两次，以确认正确键入了该传真号。
传真号快速拨号匹配	禁用（默认） 启用	如果设为启用，当输入的传真号与为该号码配置的快速拨号相匹配时，将显示该屏幕。这些号码不必作为组匹配，只需单个匹配即可。即，如果其中一个传真号与快速拨号 2 和快速拨号 6 相匹配，则将为该传真号显示此屏幕。轻触对话框上的是后，即可发送传真或将传真号添加到通讯组列表中。

设备动作菜单

管理 > 设备动作

表 2-15 设备动作菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
语言			从列表中选择语言。	为控制面板消息选择其它语言。在选择新语言后，键盘布局可能也会随之改变。
键盘布局			从列表中选择键盘布局	选择键盘布局，不管语言设置如何。 如果希望键盘布局随着默认设置的更改而改变，请选择语言。此项为默认设置。
键盘布局按钮			显示屏 隐藏	此选项显示后，即可用来选择替用键盘布局。当产品返回就绪状态或当您按重置按钮后，键盘将返回默认布局。
按键声			开（默认） 关	使用此功能可以指定在轻触屏幕或按下控制面板上的按钮时是否发出声音。
不活动超时			键入一个介于 10 到 300 秒之间的值。工厂默认设置为 60 秒。	指定在控制面板上无活动后，经过多长时间产品即重置为默认设置。
警告/错误动作	可清除警告		开 作业（默认）	设置可清除警告将在控制面板上保持显示的时间。
	可继续事件		自动继续（10 秒）（默认） 轻触“确定”以继续	配置产品在遇到某些错误时的产品动作。
	卡塞恢复		自动（默认） 关 开	配置产品如何处理卡纸时丢失的页面。

表 2-15 设备动作菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
纸盘动作	使用请求的纸盘		专用（默认） 优先	控制产品如何处理已指定特定进纸盘的作业。
	手动进纸提示		始终（默认） 除非已装纸	指定在作业类型或尺寸与指定纸盘不匹配且产品改为从多用途纸盘取纸时，应如何显示提示信息。
	PS 顺从介质		已启用（默认） 已禁用	选择 PostScript (PS) 或 HP 纸张处理模式。
	使用其它纸盘		已启用（默认） 已禁用	启用或关闭控制面板提示，以便在指定纸盘为空时选择其它纸盘。
	备用信头纸模式		开 关（默认）	启用此功能后，无论您是在纸张一面还是两面进行打印或复印，都可以始终按相同方式为所有打印或复印作业装入信头纸或预打印纸。
	尺寸/类型提示		显示屏（默认） 不显示	控制纸盘打开或关闭时是否显示纸盘配置消息。
	双面打印空白页		自动（默认） 是	控制产品处理双面作业（双面打印）的方式。
一般复印动作	推迟打印作业		开 关	防止产品旁边有用户正在设置作业时开始打印作业。
	推迟时间			防止在复印作业完全打印后的指定时间内开始非复印打印作业。
	先扫描		已启用（默认） 已禁用	启用无等待扫描。启用先扫描后，系统会先将原文档中的页面扫描到磁盘并保存，直至产品可用。
	自动打印中断		已启用 已禁用（默认）	启用此功能后，复印作业可以中断被设置为打印多个副本的打印作业。 复印作业将插入到打印队列中一个打印作业副本的结尾。在复印作业完成后，产品继续完成打印作业的剩余副本的打印。
	复印中断		已启用 已禁用（默认）	启用此功能后，如果启动新的复印作业，会中断当前正在打印的复印作业。系统会提示您对是否要中断当前作业进行确认。
	备用信头纸模式		关（默认） 开	此选项允许以相同方式为所有复印作业装入信头纸或预打印纸，无论是复印到纸张的一面还是两面。

表 2-15 设备动作菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
一般打印动作	取代 A4/Letter		否 是（默认）	启用此功能后，如果发送了 A4 作业但未在产品中装入 A4 尺寸纸张，作业将打印在 letter 尺寸纸张上（或者，如果发送了 letter 尺寸作业但未在产品中装入 letter 尺寸纸张，作业将打印在 A4 尺寸纸张上）。此选项还会使用 ledger 尺寸纸张代替 A3 尺寸纸张，或者使用 A3 纸张代替 ledger 尺寸纸张。
	手动进纸		已启用 已禁用（默认）	启用此功能后，用户可以从控制面板选择手动进纸作为作业的纸张来源。
	Courier 字体		常规（默认） 深	选择要使用的 Courier 字体的版本。
	宽 A4		已启用 已禁用（默认）	更改 A4 尺寸纸张的可打印区域。如果启用此选项，则可在 A4 纸张的一行中打印 80 个间距为 10 的字符。
	打印 PS 错误		已启用 已禁用（默认）	选择在产品遇到 PostScript (PS) 错误时是否打印 PS 错误页。
	打印 PDF 错误		已启用 已禁用（默认）	选择在产品遇到 PDF 错误时是否打印 PDF 错误页。
	个性		自动（默认） PCL PDF PS	选择产品应该使用的打印机语言。 *一般情况下，您不应更改语言。* 如果将设置更改为特定语言，则产品不会从一种语言自动切换至另一种，除非向其发送了特定软件命令。

表 2-15 设备动作菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
	PCL	表格长度	键入一个介于 5 到 128 行之间的值。工厂默认设置为 60 行。	PCL 是一组 Hewlett-Packard 开发的打印机命令，可通过它们访问打印机功能。
		方向	纵向（默认） 横向	选择打印作业最常用的方向。如果短边位于顶部，则选择纵向；如果长边位于顶部，则选择横向。
		字体来源	从列表中选择来源。	为默认用户软字体选择字体来源。
		字体编号	键入字体编号。范围为 0 至 102。工厂默认值为 0。	使用在字体来源菜单项中指定的来源，指定默认用户软字体的字体编号。产品将为每种字体分配一个编号，并将其列在 PCL 字体列表（可从管理菜单访问）中。
		字体间距	键入一个介于 0.44 到 99.99 之间的值。工厂默认设置为 10.00。	如果字体来源和字体编号指定 contour 字体，则使用此功能可以选择默认间距（适用于固定间距字体）。
		字体磅值	键入一个介于 4.00 到 999.75 之间的值。工厂默认设置为 12.00。	如果字体来源和字体编号指定 contour 字体，则使用此功能可以选择默认磅值（适用于比例间距字体）。
		符号集	PC-8（默认） （可供选择的 50 个其它符号集）	从控制面板选择任意一个可用符号集。符号集是同一字体所有字符的唯一分组。
		添加回车到换行处	否（默认） 是	配置是否在向后兼容的 PCL 作业（纯文本，无作业控制）中的每个换行处 (LF) 添加回车 (CR)。
		禁止空白页	否（默认） 是	此选项适合需要生成自己的 PCL 的用户使用，该 PCL 可能包含将导致打印空白页的额外表单输入。选择是之后，如果页面空白，则将忽略送入的表单。
		介质来源映射	标准（默认） 典型	在不使用打印机驱动程序或软件程序没有纸盘选择选项时，按编号选择和维护进纸盘。

打印质量菜单

管理 > 打印质量

表 2-16 打印质量菜单

菜单项	子菜单项	值	说明
调整颜色	加亮	青色浓度。品红色浓度。黄色浓度。黑色浓度 **+5** 至 **－5**。默认设置为 **0**。	调整打印页上突出显示部分的暗度或亮度。较小的值表示打印页上的突出显示部分较亮，较大的值表示打印页上的突出显示部分较暗。
	中色调	青色浓度。品红色浓度。黄色浓度。黑色浓度 **+5** 至 **－5**。默认设置为 **0**。	调整打印页上中色调部分的暗度或亮度。较小的值表示打印页上的中色调部分较亮，较大的值表示打印页上的中色调部分较暗。
	阴影	青色浓度。品红色浓度。黄色浓度。黑色浓度 **+5** 至 **－5**。默认设置为 **0**。	调整打印页上阴影部分的暗度或亮度。较小的值表示打印页上的阴影部分较亮，较大的值表示打印页上的阴影部分较暗。
	恢复颜色值	恢复	使所有浓度值恢复工厂默认设置。
设置定位	测试页	打印	变换边距，使图像居于页面的中央且上下左右边距相等。您还可以将打印在正面的图像与打印在背面的图像对齐。 打印用于设置定位的测试页。
	来源	所有纸盘 纸盘 <X>：<内容>（选择一个纸盘）	选择用于打印设置定位页的源进纸盘。
	调整纸盘 <X>	沿 X 或 Y 轴偏移 -20 至 20。0 为默认设置。	对每个纸盘执行对齐操作。 在它创建图像时，产品随着将纸张从上至下*装入*产品而对页面进行*扫描*。 扫描方向称为 X。X1 是双面页第一面的扫描方向。X2 是双面页第二面的扫描方向。进纸方向称为 Y。
打印模式	<纸张类型>		配置哪种模式与哪种纸张类型关联。
	恢复模式	恢复	使所有打印模式设置返回工厂默认设置。
自动检测模式	纸盘 1 传感	完全传感（默认） 仅限投影胶片	使用自动检测模式时为纸盘 1 设置纸张类型检测选项。 如果选择完全传感，则产品将检测每一页并相应地切换模式。产品将识别投影透明胶片和非投影透明胶片类型。 如果选择仅限投影胶片，产品将只能检测第一页并且只能识别投影透明胶片类型。
优化	背景	正常（默认） 替用 1 替用 2 替用 3	如果整个页面显示灰色背景，请调整此设置。

表 2-16 打印质量菜单 （续）

菜单项	子菜单项	值	说明
	定位	正常（默认） 替用	如果出现颜色错位，请调整此设置。
	转印控制	正常（默认） 替用 1 替用 2 替用 3	如果页面上重复出现模糊图像，请调整此设置。
	纸盘 1	正常（默认） 替用	如果从纸盘 1 打印时看到纸张背面有标记，请选择替用设置。这会增加清洁周期的频率。
	环境	正常（默认） 低温	如果在低温和低湿度环境中打印时遇到问题，请调整此设置。
	线路电压	正常（默认） 低压	如果产品在低压环境下运行时出现打印图像起泡等打印质量问题，请调整此设置。
	跟踪控制	开（默认） 关	未经 HP 授权支持人员建议，不得调整此设置。
	一致性控制	正常（默认） 替用 1 替用 2 替用 3	如果打印的图像外观斑驳，请调整此设置。
	普通纸	标准（默认） 平滑	如果用于打印的正常重量纸张太光滑，请调整此设置。
	重磅纸	标准（默认） 平滑	如果用于打印的超重纸张太光滑，请调整此设置。
	信封模式	正常（默认） 降低温度	如果在打印后信封部分密封，请调整此设置。
	电阻模式	正常（默认） 上 下	如果在低湿度环境中打印后出现松散碳粉颗粒，请调整此设置。
	湿度模式	正常（默认） 高	如果在高湿度环境中打印的图像浓度浅，请调整此设置。
	预旋转	关（默认） 开	如果打印的图像出现水平条纹，请调整此设置。使用此功能会增加产品的预热时间。
	热凝器温度	正常（默认） 上	如果碳粉熔合不佳，请向上调整此设置。如果发现页面底部或下一页重复出现模糊图像，请向下调整此设置。

表 2-16 打印质量菜单 （续）

菜单项	子菜单项	值	说明
		下	
	纸张卷曲	正常（默认） 减少	如果纸张在高温和高湿度环境中卷曲，请调整此设置。
	恢复优化		将优化菜单中的所有设置恢复为工厂默认值。
分辨率	Image REt 3600 1200x600dpi		选择 Image REt 3600 可对大多数打印作业执行快速高质量的打印。 选择 1200x600dpi 可提供适用的最高打印质量，但可能会降低打印速度。此设置对包含超细线条或精细图形的作业可能有用。
彩色 REt		已启用（默认） 已禁用	启用或禁用分辨率增强技术 (REt)，通过该技术可以产生角度、曲线和边缘均光滑的打印输出。
校准/清洁	自动清洁	已启用 已禁用（默认）	如果启用自动清洁功能，则在页计数达到在清洁间隔时间中设置的值时，产品将打印清洁页。
	清洁间隔时间	1000（默认） 2000 5000 10000 20000	使用此功能可以设置经过多长时间后即应打印清洁页。间隔时间依据打印的页数测定。
	自动清洁尺寸	Letter A4	使用此功能可以选择用于清洁页的纸张尺寸。
	处理清洁页	处理	使用此功能可以创建和处理清洁页以清除热凝器压力滚筒中的多余碳粉。此过程最多需要 2.5 分钟。
	快速校准	校准	执行部分产品校准。
	完全校准	校准	执行所有产品校准。
	在唤醒/开机时延迟校准	否 是（默认）	此菜单可以控制唤醒或打开打印机时的校准时间。 ● 选择“否”将使打印机在唤醒或开机后立即进行校准。在完成校准之前，产品不会打印任何作业。 ● 选择是将使处于睡眠状态的产品先接受打印作业，然后再校准。产品只能在短时间内接受新作业。它可能会在尚未打印完所有收到的作业之前即开始校准。 注： 为获得最佳效果，请允许产品先校准，然后再打印。校准之前打印的作业可能不能获得最高质量。

故障排除菜单

管理 > 故障排除

注： 故障排除菜单下的许多菜单项都用于高级故障排除目的。

表 2-17 故障排除菜单

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
事件记录			打印	这将在控制面板显示屏上显示事件代码及其对应的引擎周期。
校准扫描仪			校准	使用此功能可以补偿 ADF 扫描成像系统（笔架头）和平板扫描中的偏移。 如果没有捕捉到要扫描文档的正确部分，可能需要校准扫描仪。
排除打印质量故障			打印	打印有助于解决打印质量问题的各种诊断页。
传真 T.30 跟踪	T.30 报告		打印	打印或配置传真 T.30 跟踪报告。T.30 是指定传真机之间的握手、协议和错误纠正的标准。
	何时打印报告		从不自动打印（默认） 完成传真作业后打印 发送完传真作业后打印 发生传真错误后打印 仅在出现发送错误后打印 仅在出现接收错误后打印	
传真传送信号损失			一个介于 0 到 30 之间的值。默认设置为 0。	设置损失级别以便补偿电话线信号损失。不要修改此设置，除非 HP 服务代表要求这么做，因为此操作可能会导致传真停止工作。
传真 V.34			正常（默认） 关	在发生多个传真故障或电话线路条件需要时，禁用 V.34 模式。
传真扬声器模式			正常（默认） 诊断	通过听一听传真调制的声音，技术人员可以使用此功能评估和诊断传真问题。
诊断页			打印	打印包括色样和 EP 参数表的诊断页。
禁用碳粉盒检查				使用此项可以进入一种模式，在此模式下可以取下碳粉盒（或成对的彩色碳粉盒和磁鼓）以确定哪种颜色出现了问题。在此模式下，将忽略所有与耗材相关的错误。
送纸道传感器				启动送纸道传感器的测试。

表 2-17 故障排除菜单 （续）

菜单项	子菜单项	子菜单项	值	说明
送纸道测试	测试页		打印	生成用于测试纸张处理功能的测试页。定义测试路径以便测试特定的送纸道。
	来源		所有纸盘 纸盘 1 纸盘 2 （如果适用，还会显示其它纸盘。）	指定从所有纸盘还是从特定纸盘打印测试页。
	双面打印		关（默认） 开	选择是否应该在测试中包括双面打印器。
	份数		范围： 1-500，默认值为 1。	选择在测试过程中应该从指定的来源发送多少页。
手动传感器测试				此项执行测试以确定送纸道传感器是否正常使用。
组件测试	显示可用组件列表。			独立检测单个部件以找出噪音、泄漏和其它问题。要开始测试，请选择某个组件。测试按重复选项中指定的次数运行。在测试过程中，可能会提示您从产品上取下部件。按下停止按钮可中止测试。
	重复		一次（默认） 连续	确定测试运行的次数。
打印/停止测试			从 0 到 60,000 毫秒的连续值。默认设置： 0	通过在打印循环内停止产品并观察图像质量何时下降，找出故障。要运行测试，请指定停止时间。发送给产品的下一个作业将在过程中的指定时间停止。
色带测试	测试页		打印	打印一个有助于识别高压电源中放电的页。
	份数		从 1 到 30 的连续值。 默认设置： 1	指定要为色带测试打印的份数。
扫描仪测试	此时将出现可用的扫描仪测试列表。			维修技术人员可以使用此菜单项来诊断产品扫描仪可能出现的问题。
控制面板	LED			确认控制面板的各个组件正常工作。
	显示屏			
	按钮			
	触摸屏			

重置菜单

管理 > 重置

表 2-18 重置菜单

菜单项	值	说明
清除本地通讯簿	清除	使用此功能可以清除存储在产品上的通讯簿中的所有地址。
清除传真活动记录	是 否（默认）	使用此功能可以清除传真活动记录中的所有事件。
恢复工厂电信设置	恢复	使用此选项可以将以下设置恢复为其工厂默认设置：传送信号损失、V34、最大波特率、扬声器模式。
恢复工厂设置	恢复	使用此功能可以将所有产品设置恢复为其工厂默认值。
重置耗材	新热凝器套件（是/否）	通知产品已安装新的热凝器套件。

服务菜单

管理 > 服务

服务菜单已锁定，需要输入 PIN 才能访问。此菜单专门留给授权的服务人员使用。

3 Windows 软件

支持的 Windows 操作系统

产品支持以下 Windows 操作系统：

- Windows XP（32 位和 64 位）
- Windows Server 2003（32 位和 64 位）
- Windows Server 2008（32 位和 64 位）
- Windows 2000（32 位）
- Windows Vista（32 位和 64 位）

支持的 Windows 打印机驱动程序

- HP PCL 6（这是默认打印机驱动程序。产品随附的管理员 CD 中有此驱动程序。）
- HP postscript emulation Universal Print Driver - 可从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 下载
- HP PCL 5 UPD Universal Print Driver (HP UPD PCL 5) - 可从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 下载

打印机驱动程序包括联机帮助，其中有对普通打印任务的说明，还介绍了打印机驱动程序中的按钮、复选框及下拉列表。

注： 有关 UPD 的更多信息，请访问 www.hp.com/go/upd。

HP 通用打印驱动程序 (UPD)

用于 Windows 的 HP 通用打印驱动程序 (UPD) 是一个驱动程序，您无需下载其它单独驱动程序就可以从任何位置快速访问所有 HP LaserJet 产品。它以公认的 HP 打印驱动程序技术为基础，经过了全面测试，可与许多软件程序配合使用。它是一个功能强大、可长时间一致工作的解决方案。

HP UPD 可直接与各个 HP 产品通信并收集配置信息，然后自定义用户界面以显示该产品的独特可用功能。它会自动启用产品的可用功能，如双面打印和装订，这样您便无需手动启用这些功能。

有关更多信息，请访问 www.hp.com/go/upd。

UPD 安装模式

传统模式	• 从 CD 为单台计算机安装驱动程序时，请使用此模式。 • 从产品随附的 CD 中安装 UPD 时，它会像传统打印机驱动程序一样运行。它可在特定产品上运行。 • 如果使用这种模式，您必须为每台计算机和每台产品都单独安装 UPD。
动态模式	• 要使用此模式，请从互联网上下载 UPD。请访问 www.hp.com/go/upd。 • 动态模式允许您使用单个驱动程序安装，从而使您可以在任何位置发现并打印到 HP 产品。 • 为工作组安装 UPD 时，请使用此模式。

选择适用于 Windows 的正确打印机驱动程序

利用打印机驱动程序，您可以访问产品功能并实现计算机与产品之间的通信（使用打印机语言）。有关其它软件和语言的信息，请查阅管理员 CD 上的安装说明和自述文件。

HP PCL 6 驱动程序说明

- 通过管理员 CD 和 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 提供
- 作为默认驱动程序提供
- 建议用于所有 Windows 环境下的打印
- 为大多数用户提供最佳的整体速度、打印质量和产品功能支持
- 开发与 Windows 图形设备接口 (GDI) 一起使用，以在 Windows 环境下获得最佳速度
- 可能与基于 PCL 5 的第三方和自定义软件程序不完全兼容

HP UPD PS 驱动程序说明

- 可从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 获取
- 建议用于通过 Adobe® 软件程序或其它图形密集程度高的软件程序执行的打印
- 为从 postscript 仿真打印提供所需的支持，或者为获得 postscript flash 字体支持提供支持

HP UPD PCL 5 驱动程序说明

- 可从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 获取
- 建议用于 Windows 环境下的一般办公打印
- 与以前的 PCL 版本和较旧的 HP LaserJet 产品兼容
- 是从第三方或自定义软件程序打印的最佳选择
- 是在混合环境下操作、需要将产品设为 PCL 5（UNIX，Linux，大型机）时的最佳选择
- 设计在企业 Windows 环境中使用，以便提供一个可与多种打印机型号配合使用的驱动程序
- 从移动 Windows 计算机打印到多种打印机型号时的首选

打印设置优先级

更改的打印设置将按照作出更改的位置区分优先级：

注： 软件程序不同，命令和对话框的名称也会有所不同。

- **页面设置对话框**：单击**页面设置**或正在运行的程序的**文件**菜单上的类似命令，打开此对话框。此处更改的设置会取代在其它任何地方更改的设置。
- **打印对话框**： 单击**打印**、**打印设置**或正在运行的程序的**文件**菜单上的类似命令，打开此对话框。在**打印**对话框中更改的设置优先级较低，通常不能取代在**页面设置**对话框中更改的设置。
- **打印机属性对话框（打印机驱动程序）**： 单击**打印**对话框中的**属性**以打开打印机驱动程序。在**打印机属性**对话框中更改的设置通常不会取代该打印软件其它任何地方的设置。您可在此处更改大部分打印设置。
- **默认打印机驱动程序设置**：默认打印机驱动程序设置可以决定所有打印作业使用的设置，*除非*在**页面设置**、**打印**或**打印机属性**对话框中更改了设置。
- **打印机控制面板设置**：在打印机控制面板上更改的设置的优先级低于其它任何地方更改的设置的优先级。

更改 Windows 打印机驱动程序设置

更改所有打印作业的设置，直至软件程序关闭	更改所有打印作业的默认设置	更改产品配置设置
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。 2. 选择驱动程序，然后单击**属性**或**首选项**。 具体步骤可能会有所不同；这是最常用的方法。	1. **Windows XP**、**Windows Server 2003** 和 **Windows Server 2008**（**使用默认开始菜单视图**）：单击**开始**，然后单击**打印机和传真**。 **- 或 -** **Windows 2000**、**Windows XP**、**Windows Server 2003** 和 **Windows Server 2008**（**使用经典开始菜单视图**）：单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。 **- 或 -** **Windows Vista**：依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。 2. 右击驱动程序图标，然后选择**打印首选项**。	1. **Windows XP**、**Windows Server 2003** 和 **Windows Server 2008**（**使用默认开始菜单视图**）：单击**开始**，然后单击**打印机和传真**。 **- 或 -** **Windows 2000**、**Windows XP**、**Windows Server 2003** 和 **Windows Server 2008**（**使用经典开始菜单视图**）：单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。 **- 或 -** **Windows Vista**：依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。 2. 右击驱动程序图标，然后选择**属性**。 3. 单击**设备设置**标签。

删除 Windows 软件

Windows XP

1. 依次单击**开始**、**控制面板**和**添加或删除程序**。
2. 从列表中找到 HP Color LaserJet CM3530 并将其选中。
3. 单击**更改/删除**按钮以删除该软件。

Windows Vista

1. 依次单击**开始**、**控制面板**和**程序和功能**。
2. 从列表中找到 HP Color LaserJet CM3530 并将其选中。
3. 选择**卸载/更改**选项。

支持的 Windows 实用程序

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 是一个简单的打印和成像外围设备管理软件工具，通过启用远程配置、前摄监控、安全故障排除及打印和成像产品报告，可帮助您优化产品使用情况、控制彩色打印成本、保护产品安全、简化耗材管理。

要下载最新版本的 HP Web Jetadmin 和支持的主机系统的最新列表，请访问 www.hp.com/go/webjetadmin。

在主机服务器上安装 HP Web Jetadmin 之后，Windows 客户机可使用支持的 Web 浏览器（如 Microsoft® Internet Explorer）浏览到 HP Web Jetadmin 主机来访问 HP Web Jetadmin。

内嵌式 Web 服务器

该产品配有内嵌式 Web 服务器，可用于访问有关产品和网络活动的信息。此信息将显示在 Web 浏览器中，如 Microsoft Internet Explorer、Netscape Navigator、Apple Safari 或 Firefox。

内嵌式 Web 服务器驻留在产品上。它不是装载在网络服务器上。

内嵌式 Web 服务器提供了一个访问产品的界面，具有联网计算机和标准 Web 浏览器的任何人都可使用。无需安装或配置任何特殊软件，但您必须在计算机上安装支持的 Web 浏览器。要访问内嵌式 Web 服务器，请在浏览器的地址栏中键入产品的 IP 地址。（要查找 IP 地址，请打印配置页。有关打印配置页的详细信息，请参阅第 152 页的信息页。）

有关内嵌式 Web 服务器特性和功能的完整说明，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。

HP Easy Printer Care

HP Easy Printer Care 软件是一个程序，您可用它来执行以下任务：

- 检查产品状态
- 检查耗材状态，并使用 HP SureSupply 在线购买耗材
- 设置警报
- 查看产品用量报告
- 查看产品说明文档
- 访问故障排除和维护工具
- 使用 HP Proactive Support 对您的打印系统进行例行扫描和防止潜在问题。HP Proactive Support 可以更新软件、固件和 HP 打印机驱动程序。

产品与计算机直接相连或者连接网络之后，便可查看 HP Easy Printer Care 软件。

支持的操作系统	
	• Microsoft® Windows 2000，Service Pack 4 • Microsoft Windows XP，Service Pack 2（32 位和 64 位） • Microsoft Windows Server 2003，Service Pack 1（32 位和 64 位）

	• Microsoft Windows Server 2008（32 位和 64 位） • Microsoft Windows Vista™（32 位和 64 位）
支持的浏览器	• Microsoft Internet Explorer 6.0 或 7.0

要下载 HP Easy Printer Care 软件，请访问 www.hp.com/go/easyprintercare。此网站还提供有关支持的浏览器的更新信息以及支持 HP Easy Printer Care 软件的 HP 产品列表。

有关使用 HP Easy Printer Care 软件的更多信息，请参阅第 154 页的 HP Easy Printer Care。

用于其它操作系统的软件

操作系统	软件
UNIX	对于 HP-UX 和 Solaris 网络，请访问 www.hp.com/go/unixmodelscripts 以下载最新的模型脚本。
Linux	有关信息，请访问 www.hp.com/go/linuxprinting。

4 在 Macintosh 上使用产品

用于 Macintosh 的软件

支持的 Macintosh 操作系统

本产品支持以下 Macintosh 操作系统：

- Mac OS X V10.3.9、V10.4、V10.5 和更高版本

注： 对于 Mac OS X V10.4 和更高版本，支持 PPC 和 Intel® Core™ 处理器 Mac。

支持的 Macintosh 打印机驱动程序

HP 安装程序提供了 PostScript® 打印机说明 (PPD) 文件、打印机对话框扩充程序 (PDE) 以及 HP 打印机实用程序，以便用于 Macintosh 计算机。

PPD 与 Apple PostScript 打印机驱动程序组合在一起，便可使用产品的各项功能。请使用计算机随附的 Apple PostScript 打印机驱动程序。

从 Macintosh 操作系统中删除软件

必须具有管理员权限才能删除软件。

Mac OS X V10.3 和 V10.4

1. 浏览至以下文件夹：

   Library/Printers/PPDs/Contents/Resources

2. 打开 <lang>.lproj 文件夹，其中 <lang> 指两个字母的语言代码。
3. 删除此产品的 .GZ 文件。
4. 针对每种语言文件夹，重复步骤 2 和 3。

Mac OS X V10.5

1. 浏览至以下文件夹：

   Library/Printers/PPDs/Contents/Resources

2. 删除此产品的 .GZ 文件。

Macintosh 打印设置优先级

更改的打印设置将按照作出更改的位置区分优先级：

注： 软件程序不同，命令和对话框的名称也会有所不同。

- **页面设置对话框**： 单击**页面设置**或正在运行的程序的**文件**菜单上的类似命令，打开此对话框。 在此处更改的设置可能会覆盖在别处更改的设置。
- **打印对话框**：单击**打印**、**打印设置**或正在运行的程序的**文件**菜单上的类似命令，打开此对话框。在**打印**对话框中更改的设置优先级较低，*不能*取代在**页面设置**对话框中更改的设置。

- **默认打印机驱动程序设置**：默认打印机驱动程序设置可以决定所有打印作业使用的设置，*除非*在**页面设置**、**打印**或**打印机属性**对话框中更改了设置。
- **打印机控制面板设置**：在打印机控制面板上更改的设置的优先级低于其它任何地方更改的设置的优先级。

更改 Macintosh 打印机驱动程序设置

更改所有打印作业的设置，直至软件程序关闭	更改所有打印作业的默认设置	更改产品配置设置
1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。 2. 在各个菜单上更改所需的设置。	1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。 2. 在各个菜单上更改所需的设置。 3. 在**预置**菜单上，单击**另存为**并键入预设的名称。 这些设置保存于**预置**菜单中。要使用新设置，每次打开程序进行打印时必须选择保存的预置选项。	**Mac OS X V10.3 或 Mac OS X V10.4** 1. 从 Apple 菜单中单击**系统预置**，然后单击**打印和传真**。 2. 单击**打印机设置**。 3. 单击**可安装选项**菜单。 **Mac OS X V10.5** 1. 从 Apple 菜单中单击**系统预置**，然后单击**打印和传真**。 2. 单击**选项和耗材**。 3. 单击**驱动程序**菜单。 4. 从列表中选择驱动程序，然后配置安装的选件。

用于 Macintosh 计算机的软件

HP Printer Utility

使用 HP Printer Utility 设置打印机驱动程序中未提供的产品功能。

如果产品使用通用串行总线 (USB) 电缆或连接到基于 TCP/IP 的网络，则可以使用 HP Printer Utility。

打开 HP Printer Utility

Mac OS X V10.3 或 Mac OS X V10.4	1. 打开 Finder，依次单击**应用程序**、**实用程序**，然后双击**打印机设置实用程序**。 2. 选择要配置的产品，然后单击**实用程序**。
Mac OS X V10.5	1. 从**打印机**菜单，单击**打印机实用程序**。 **- 或 -** 从**打印队列**，单击**实用程序**图标。

HP Printer Utility 功能

HP Printer Utility 包含的页面可通过单击**配置设置**列表打开。下表描述了您可以从这些页面执行的任务。

项目	说明
配置页	打印配置页。
耗材状态	显示产品耗材状态并提供可以在线订购耗材的链接。
HP 支持	提供技术帮助、在线耗材订购、在线注册、回收与退回信息。
文件上载	从计算机将文件传输到产品。
上载字体	从计算机将字体文件传输到产品。
固件更新	从计算机将更新的固件文件传输到产品。
双面打印模式	打开自动双面打印模式。
碳粉浓度	调整碳粉浓度。
分辨率	更改分辨率设置，包括 REt 设置。
锁定资源	锁定或解除锁定存储产品，如硬盘。
存储的作业	管理存储在产品硬盘上的打印作业。
纸盒配置	更改默认纸盘设置。
IP 设置	更改产品网络设置并提供对内嵌式 Web 服务器的访问。
Bonjour 设置	可以通过它启用或禁用 Bonjour 支持或更改网络上列出的产品服务名称。
其它设置	提供对内嵌式 Web 服务器的访问。
电子邮件警报	将产品配置为针对某些事件发送电子邮件通知。
设备信息	显示有关当前选定产品的信息。

Macintosh 支持的实用程序

内嵌式 Web 服务器

该产品配有内嵌式 Web 服务器，可用于访问有关产品和网络活动的信息。有关更多信息，请访问第 156 页的内嵌式 Web 服务器各部分。

使用 Macintosh 打印机驱动程序中的功能

打印

在 Macintosh 中创建和使用打印预置

使用打印预置可保存当前的打印机驱动程序设置以便再次使用。

创建打印预置

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 选择驱动程序。
3. 选择打印设置。
4. 在**预置**框中，单击**另存为...**，然后为预置输入一个名称。
5. 单击**确定**。

使用打印预置

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 选择驱动程序。
3. 在**预置**框中，选择想要使用的打印预置。

注： 要使用打印机驱动程序默认设置，请选择**标准**。

调整文档大小或在自定义纸张尺寸上打印

您可以缩放文档，以适合不同尺寸的纸张。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 打开**纸张处理**菜单。
3. 在**目的地纸张尺寸**区域，选择**缩放到纸张尺寸**，然后从下拉列表中选择尺寸。
4. 如果您只想使用尺寸比文档小的纸张，请选择**仅缩小**。

打印封面

您可以为带有消息（如“机密”）的文档单独打印封面。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 选择驱动程序。
3. 打开**封面**菜单，然后选择是在**文档前**还是在**文档后**打印封面。
4. 在**封面类型**菜单中，选择要打印在封面上的消息。

   注： 要打印空白封面，请选择**标准**作为**封面类型**。

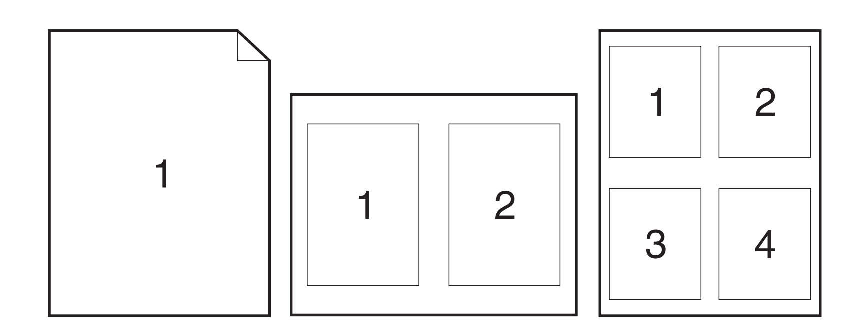
使用水印

水印是个通告，例如打印在文档每页背景上的“机密”。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 打开**水印**菜单。
3. 接着转到**模式**，选择要使用的水印类型。 选择**水印**以打印半透明消息。 选择**贴面**以打印不透明消息。
4. 接着转到**页面**，选择是在所有页面上还是仅在第一页上打印水印。
5. 接着转到**文本**，选择其中一则标准消息，或者选择**自定义**并在框中键入一则新消息。
6. 选择其它设置选项。

在 Macintosh 中在一张纸上打印多个页面

您可以在一张纸上打印多个页面。使用此功能打印草稿页可以节省成本。



1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 选择驱动程序。
3. 打开**布局**菜单。
4. 转至**每张页数**，选择想要在每张纸上打印的页数（1、2、4、6、9 或 16）。
5. 在**布局方向**旁边选择页面在纸张上的放置顺序和位置。
6. 转至**边框**，选择要在纸张上每页周围打印的边框的类型。

在纸张的两面打印（双面打印）

使用自动双面打印

1. 在其中一个纸盒中装入充足的纸张以供打印作业使用。如果想装入特殊纸张（如信头纸），可用下列方法之一来装入：
   - 对于纸盘 1，装入信头纸时，请使其正面朝下，顶边先送入产品。
   - 对于所有其它纸盘，在装入信头纸时，请使其正面朝上，顶边位于纸盘右侧。
2. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
3. 打开**布局**菜单。
4. 在**双面**旁边，选择**长边装订**或**短边装订**。
5. 单击**打印**。

手动双面打印

1. 在其中一个纸盒中装入充足的纸张以供打印作业使用。如果想装入特殊纸张（如信头纸），可用下列方法之一来装入：
   - 对于纸盘 1，装入信头纸时，请使其正面朝下，顶边先送入产品。
   - 对于所有其它纸盘，在装入信头纸时，请使其正面朝上，顶边位于纸盘右侧。
2. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
3. 在**完成**菜单上，选择**手动双面打印**。
4. 单击**打印**。将输出纸叠重新放入纸盘 1 以打印第二面之前，请按计算机屏幕上出现的弹出窗口中的说明进行操作。
5. 转至打印机，然后取出纸盘 1 中的所有空白纸张。
6. 将打印的纸叠正面朝上插入纸盘 1，底边先送入打印机。*必须*从纸盘 1 打印第二面。
7. 如果出现提示，请按相应的控制面板按钮继续操作。

存储作业

您可以将作业存储在产品上，以便随时打印它们。您可以与其他用户共享存储的作业，也可以将它们标为专用，只供您自己使用。

注： 有关作业存储功能的更多信息，请参阅第 105 页的用于打印作业的作业存储功能和第 118 页的设置作业存储选项。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 打开**作业存储**菜单。
3. 在**作业存储：**下拉列表中，选择存储的作业类型。
4. 对于存储作业的**存储的作业**和**个人作业**类型，请在**作业名：**旁边的框中输入存储作业的名称。

如果另一个存储作业已使用了该名称，请选择要使用的选项。

- **使用作业名 + (1 - 99)** 将在作业名后添加唯一的编号。
- **替换现有文件**将使用新作业覆盖现有的存储作业。

5. 如果您在第 3 步中选择了**存储的作业**或**个人作业**，请在**使用 PIN 打印**旁边的框中输入一个 4 位数的号码。当其他人试图打印此作业时，产品会提示他们输入此 PIN 码。

设置颜色选项

使用**颜色选项**弹出式菜单控制如何从软件程序解析并打印颜色。

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择驱动程序。
3. 打开**颜色选项**弹出式菜单。
4. 单击**显示高级选项**。
5. 分别调整文本、图形和照片的设置。

使用维修菜单

如果本产品连接至网络，则可以通过**服务**菜单获得产品和耗材状态信息。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。
2. 打开 **Services**(维修)菜单。
3. 要打开内嵌式 Web 服务器和执行维护任务，请执行以下步骤：
   a. 选择**设备维护**。
   b. 从下拉列表中选择一个任务。
   c. 单击**启动**。
4. 要进入此产品的各种支持网站，请执行以下步骤：
   a. 选择 **Web 上的服务**。
   b. 选择**互联网服务**，然后从下拉列表中选择一个选项。
   c. 单击**进入！**。

5 连接方式

USB 连接

本产品支持 USB 2.0 连接。必须使用长度不超过 2 米的 A 接 B 型 USB 电缆。

网络配置

您可能需要在产品上配置某些网络参数。您可以从控制面板和内嵌式 Web 服务器配置这些参数；或者对于大多数网络，还可以从 HP Web Jetadmin 软件配置这些参数。

有关受支持网络的完整列表，以及有关从软件配置网络参数的说明，请参阅 *HP Jetdirect 嵌入式打印服务器管理员指南*。安装 HP Jetdirect 嵌入式打印服务器的产品附带有该指南。

支持的网络协议

本产品支持 TCP/IP 网络协议，这是使用最广泛、最广为接受的网络协议。许多网络服务都使用此协议。下表列出了支持的网络服务和协议。

表 5-1 打印

服务名称	说明
port9100（直接模式）	打印服务
行式打印机守护进程 (LPD)	打印服务
高级 LPD（自定义 LPD 队列）	TCP/IP 系统上安装的与行式打印机假脱机服务有关的协议和程序。
FTP	可在系统间传输数据的 TCP/IP 实用程序。
WS 打印	使用 HP Jetdirect 打印服务器上的 Microsoft Web Services for Devices (WSD) 打印服务。
WS Discovery	允许在 HP Jetdirect 打印服务器上使用 Microsoft WS Discovery 协议。

表 5-2 网络设备发现

服务名称	说明
SLP（服务定位协议）	设备发现协议，用于帮助查找和配置网络设备。主要供基于 Microsoft 的程序使用。
Bonjour	设备发现协议，用于帮助查找和配置网络设备。主要供基于 Apple Macintosh 的程序使用。

表 5-3 消息发送和管理

服务名称	说明
HTTP（超文本传输协议）	允许 Web 浏览器与内嵌式 Web 服务器通信。
EWS（嵌入式 Web 服务器）	允许通过 Web 浏览器管理产品。
SNMP（简单网络管理协议）	供网络应用程序使用，以便管理产品。支持 SNMP v1、SNMP v3 和标准 MIB-II（管理信息库）对象。
LLMNR（链路本地多播名称解析）	指定产品是否通过 IPv4 和 IPv6 响应 LLMNR 请求。
TFTP 配置	允许您使用 TFTP 为 HP Jetdirect 打印机服务器下载包含其它配置参数（例如 SNMP 或非默认设置）的配置文件。

表 5-4 IP 寻址

服务名称	说明
DHCP（动态主机配置协议）	适合自动 IPv4 和 IPv6 地址分配。DHCP 服务器将为产品提供一个 IP 地址。通常，无需用户干预，产品即可从 DHCP 服务器获得 IP 地址。
BOOTP（引导协议）	适合自动 IP 地址分配。BOOTP 服务器将为产品提供一个 IP 地址。需要管理员在 BOOTP 服务器上为产品输入产品的 MAC 硬件地址，才能从此服务器获得 IP 地址。
Auto IP	适合自动 IP 地址分配。如果既没有 DHCP 服务器也没有 BOOTP 服务器，产品将使用此服务生成唯一的 IP 地址。

表 5-5 安全功能

服务名称	说明
IPsec/防火墙	在 IPv4 和 IPv6 网络上提供网络层安全。防火墙可对 IP 流量进行简单控制。IPsec 通过验证和加密协议提供额外的保护。
Kerberos	通过为登录网络的每个用户分配一个唯一的密钥（称为票证），您可以在开放式网络上交流私密信息。票证随后将嵌入消息以标识发件人身份。
SNMP v3	使用基于用户的 SNMP v3 安全模型，通过加密方式提供用户验证和数据保密。
访问控制列表 (ACL)	指定单独的主机系统或主机系统网络，以便通过它们访问 HP Jetdirect 打印服务器及连接的网络产品。
SSL/TLS	允许您通过 Internet 传送私人文档，并保证客户机和服务器应用程序之间的私密性及数据完整性。
IPsec 批配置	通过简单控制来往产品的 IP 流量来提供网络层安全。此协议可提供加密和验证，而且允许多次配置。

配置网络产品

查看或更改网络设置

您可以使用内嵌式 Web 服务器查看或更改 IP 配置设置。

1. 打印配置页，找到 IP 地址。
   - 如果您使用 IPv4，则 IP 地址仅包含数字。其格式是：

     xxx.xxx.xxx.xxx

   - 如果您使用 IPv6，则 IP 地址是十六进制字符和数字的组合。其格式类似于：

     xxxx::xxxx:xxxx:xxxx:xxxx

2. 在 Web 浏览器的地址行中键入 IP 地址，以打开内嵌式 Web 服务器。
3. 单击**联网**选项卡以获得网络信息。可根据需要更改设置。

设置或更改网络密码

使用内嵌式 Web 服务器或设置一个网络密码或更改现有的密码。

1. 打开内嵌式 Web 服务器，单击**联网**选项卡。
2. 在左侧窗格中，单击**授权**选项。

注： 如果先前已经设置了密码，系统会提示您键入密码。键入密码，然后单击**应用**按钮。

3. 在**密码**框和**验证密码**框中键入新密码。
4. 在窗口底部，单击**应用**按钮以保存密码。

从控制面板手动配置 IPv4 TCP/IP 参数

除使用内嵌式 Web 服务器外，您还可以使用控制面板菜单设置 IPv4 地址、子网掩码和默认网关。

1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。
2. 轻触管理菜单将其打开。
3. 轻触向下箭头，直至显示初始设置菜单。
4. 轻触初始设置菜单将其打开。
5. 轻触联网和 I/O 菜单将其打开。
6. 轻触嵌入式 Jetdirect 菜单将其打开。
7. 轻触 TCP/IP 菜单将其打开。
8. 轻触 IPV4 设置菜单将其打开。
9. 轻触手动设置菜单将其打开。
10. 轻触 IP 地址选项，然后轻触 IP 地址按钮。

    - 或 -

    轻触子网掩码选项，然后轻触子网掩码按钮。

    - 或 -

    轻触默认网关选项，然后按下默认网关按钮。
11. 通过触摸屏输入 IP 地址、子网掩码或默认网关，然后轻触保存按钮。

从控制面板手动配置 IPv6 TCP/IP 参数

除使用内嵌式 Web 服务器外，您还可以使用控制面板菜单设置 IPv6 地址。

1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。
2. 轻触管理菜单将其打开。
3. 轻触向下箭头，直至显示初始设置菜单。
4. 轻触初始设置菜单将其打开。

5. 轻触联网和 I/O 菜单将其打开。
6. 轻触嵌入式 Jetdirect 菜单将其打开。
7. 轻触 TCP/IP 菜单将其打开。
8. 轻触 IPV6 设置菜单将其打开。
9. 轻触地址菜单将其打开。
10. 轻触手动设置菜单将其打开。
11. 轻触启用选项。
12. 轻触开设置，然后轻触保存按钮。
13. 轻触地址选项，然后轻触地址按钮。
14. 通过触摸屏输入地址，然后轻触保存按钮。

禁用网络协议（可选）

在工厂默认设置下，启用所有受支持的网络协议。禁用不使用的协议具有下列好处：

- 减少由产品产生的网络通信量
- 防止未经授权的用户擅自从该产品打印
- 配置页上仅提供相关信息
- 允许产品控制面板显示有关协议的特定错误和警告消息

禁用 IPX/SPX、AppleTalk 或 DLC/LLC

注： 在通过 IPX/SPX 打印的基于 Windows 的系统上，不要禁用 IPX/SPX。

1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。
2. 轻触管理菜单将其打开。
3. 轻触向下箭头，直至显示初始设置菜单。
4. 轻触初始设置菜单将其打开。
5. 轻触联网和 I/O 菜单将其打开。
6. 轻触嵌入式 Jetdirect 菜单将其打开。
7. 轻触 IPX/SPX 菜单将其打开。

   - 或 -

   轻触 AppleTalk 菜单将其打开。

   - 或 -

轻触 DLC/LLC 菜单将其打开。

8. 轻触启用选项。

9. 轻触关设置，然后轻触保存按钮。

链接速度和双工设置

打印服务器的链路速度和通信模式必须与网络一致。多数情况下，请将本产品保留为自动模式。如果对链路速度和双工设置的更改不正确，可能阻止产品与其它网络设备通信。如果需要进行更改，请使用产品控制面板。

注： 对这些设置进行修改将导致产品电源关闭然后再打开。因此请仅在产品闲置时进行更改。

1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。
2. 轻触管理菜单将其打开。
3. 轻触向下箭头，直至显示初始设置菜单。
4. 轻触初始设置菜单将其打开。
5. 轻触联网和 I/O 菜单将其打开。
6. 轻触嵌入式 Jetdirect 菜单将其打开。
7. 轻触向下箭头，直至显示链接速度选项。
8. 轻触链接速度选项。
9. 轻触以下任一选项。

设置	说明
自动	打印服务器自动将自己配置为网络允许的最高链路速度和通信模式。
10T 半双工	10 兆字节/秒 (Mbps)，半双工运行
10T 全双工	10 Mbps，全双工运行
100TX 半双工	100 Mbps，半双工运行
100TX 全双工	100 Mbps，全双工运行
100TX 自动	将自适应限制为最大链路速度 100 Mbps
1000TX 全双工	1000 Mbps，全双工运行

10. 轻触保存按钮。关闭产品然后再打开。

6 纸张和打印介质

了解纸张和打印介质的使用

本产品支持符合本用户指南中所述规格的多种纸张和其它打印介质。如果纸张或打印介质不符合这些规格，可能会产生下列问题：

- 打印质量差
- 卡纸现象增加
- 产品过早磨损，需要维修

为获得最佳效果，请仅使用专为激光打印机或多用途打印机设计的 HP 品牌的纸张和打印介质。 不要使用为喷墨打印机设计的纸张或打印介质。 Hewlett-Packard 公司不建议使用其它品牌的介质，因为 HP 不能控制它们的质量。

纸张虽符合本用户指南中的全部规格但打印效果仍不能令人满意的情况也是有可能发生的。这种情况可能是由于操作不当、温度和/或湿度超过允许范围或其它 HP 无法控制的不确定因素造成的。

△ **注意：** 使用不符合 HP 规格的纸张或打印介质可能造成产品故障，需要进行维修。这种维修不包括在 HP 的担保或服务协议之内。

支持的纸张和打印介质尺寸

本产品支持许多种纸张尺寸，并适用于各种介质。

注： 要获得最佳效果，请先在打印机驱动程序中选择正确的纸张尺寸和类型，然后再打印。

表 6-1 支持的纸张和打印介质尺寸

大小和尺寸	纸盘 1	纸盘 2	纸盘 3（可选）
Letter 216 x 279 毫米	✓	✓	✓
Legal 216 x 356 毫米	✓		✓
A4 210 x 297 毫米	✓	✓	✓
RA4 215 x 305 毫米	✓		✓
A5 148 x 210 毫米	✓	✓	✓
B5 (JIS) 182 x 257 毫米	✓	✓	✓
B6 (JIS) 128 x 182 毫米	✓		
Executive 184 x 267 毫米	✓	✓	✓
结算单 140 x 216 毫米	✓		
5x7 127 x 178 毫米	✓		
5x8 127 x 203 毫米	✓		
A6 105 x 148 毫米	✓		
明信片 (JIS) 100 x 148 毫米	✓		
大号明信片 (JIS) 148 x 200 毫米	✓		
16K	✓	✓	✓

表 6-1 支持的纸张和打印介质尺寸 （续）

大小和尺寸	纸盘 1	纸盘 2	纸盘 3（可选）
184 x 260 毫米			
16K 195 x 270 毫米	✓	✓	✓
16K 197 x 273 毫米	✓	✓	✓
8.5 x 13 216 x 330 毫米	✓		✓
10 号商业信封 105 x 241 毫米	✓		
9 号信封 100 x 226 毫米	✓		
B5 信封 176 x 250 毫米	✓		
C5 ISO 信封 162 x 229 毫米	✓		
C6 信封 114 x 162 毫米	✓		
DL ISO 信封 110 x 220 毫米	✓		
Monarch 信封 98 x 191 毫米	✓		
自定义 98.4 x 148 毫米至 216 x 356 毫米	✓		
自定义 148 x 210 毫米至 216 x 297 毫米		✓	
自定义 148 x 210 毫米至 216 x 356 毫米			✓

自定义纸张尺寸

本产品支持各种自定义纸张尺寸。支持的自定义尺寸在本产品的最小和最大尺寸规格之间，这些尺寸没有列在支持的纸张尺寸表格中。使用支持的自定义尺寸时，在打印驱动程序中指定自定义尺寸，然后将纸张装入支持自定义尺寸的纸盘。

支持的纸张和打印介质类型

有关本产品支持的特定 HP 品牌纸张的完整列表，请访问 www.hp.com/support/cljcm3530mfp。

纸张类型	纸盘 1	纸盘 2	纸盘 3（可选）
普通纸	✓	✓	✓
轻磅纸 60-74 g/m^2	✓	✓	✓
中等重量纸 (96-110 g/m^2)	✓	✓	✓
重磅纸 (111-130 g/m^2)	✓	✓	✓
超级重磅纸 (131-175 g/m^2)	✓		✓
彩色投影胶片	✓	✓	✓
标签	✓		✓
信头纸	✓	✓	✓
预打印纸	✓	✓	✓
预先打孔纸	✓	✓	✓
彩纸	✓	✓	✓
粗糙纸	✓	✓	✓
证券纸	✓	✓	✓
再生纸	✓	✓	✓
信封	✓		
卡片纸	✓		✓
中等重量光泽纸 (96-110 g/m^2)	✓	✓	✓
重磅光泽纸 (111-130 g/m^2)	✓	✓	✓
超级重磅光泽纸 (131-175 g/m^2)	✓	✓	✓
光泽卡片 (176-220 g/m^2)	✓	✓	✓
不透明胶片	✓	✓	✓
HP 皮纸	✓	✓	✓
HP 磨砂纸 (105 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 磨砂纸 (120 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 磨砂纸 (160 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 磨砂纸 (200 g/m^2)	✓		✓
HP 软光泽纸 (120 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 光泽纸 (130 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 光泽纸 (160 g/m^2)	✓	✓	✓
HP 光泽纸 (220 g/m^2)	✓	✓	✓

纸盘和纸槽容量

纸盘或纸槽	纸张类型	规格	数量
纸盘 1	纸张	范围： 60 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 证券纸	最大堆叠高度： 10 毫米 相当于 100 张 75 g/m^2 的证券纸
	信封	轻于 60 g/m^2 的证券纸到 90 g/m^2 的证券纸	最多 10 个信封
	标签	最大厚度为 0.102 毫米	最大堆叠高度： 10 毫米
	投影胶片	最小厚度为 0.102 毫米	最大堆叠高度： 10 毫米 最多 50 页
	光泽纸	范围： 96 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 的证券纸	最大堆叠高度： 10 毫米 最多 50 页
纸盘 2	纸张	范围： 60 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 证券纸	最大堆叠高度： 25 毫米 相当于 250 张 75 g/m^2 的证券纸 A6 纸的最大堆叠高度： 15 毫米
	投影胶片	最小厚度为 0.102 毫米	最大堆叠高度： 25 毫米
	光泽纸	范围： 96 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 的证券纸	最大堆叠高度： 25 毫米
纸盘 3（可选）	纸张	范围： 60 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 的证券纸	相当于 500 张 75 g/m^2 的证券纸 最大堆叠高度： 56 毫米
	投影胶片	最小厚度为 0.102 毫米	最大堆叠高度： 56 毫米
	光泽纸	范围： 96 g/m^2 的证券纸到 220 g/m^2 的证券纸	最大堆叠高度： 56 毫米
出纸槽	纸张		最多 250 张 75 g/m^2 的证券纸

特殊纸张或打印介质规格

本产品支持在特殊介质上打印。为获得满意的效果，请遵守下列准则。当使用特殊纸张或打印介质时，确保在打印驱动器中设置类型和尺寸以便获得最佳打印效果。

△ **注意：** HP LaserJet 打印机使用加热组件将干燥碳粉颗粒精确印到每个点上。HP 激光纸张专门设计用来承受这种高温。使用不适用于该技术的喷墨纸张可能损坏您的打印机。

介质类型	正确做法	错误做法
信封	• 信封应平整存储。 • 使用接缝延伸到信封角的信封。 • 使用经核准可用于激光打印机的可揭下的不干胶封条。	• 不要使用有褶皱、缺口、粘连或损坏的信封。 • 不要使用带有别针、按扣、窗口或涂层衬里的信封。 • 不要使用自粘不干胶或其他合成材料。
标签	• 仅使用未暴露衬纸的标签。 • 标签使用时应放平。 • 仅使用整张的标签。	• 不要使用起皱、起泡或损坏的标签。 • 不要在不完整的标签上进行打印。
投影胶片	• 仅使用经核准适用于激光打印机的投影胶片。 • 从产品中取出投影胶片后，应将其放在一个平整的面上。	• 不要使用不适用于激光打印机的透明打印介质。
信头纸或预打印表单	• 仅使用经核准适用于激光打印机的信头纸或预打印表单。	• 不要使用凸起或含金属的信头纸。
重质纸	• 仅使用经核准适用于激光打印机并满足本产品重量规格的重质纸。	• 不要使用重量超过本产品推荐介质规格的纸张，除非是经核准适用于本产品的 HP 纸张。
光面纸或涂层纸	• 仅使用经核准适用于激光打印机的光面纸或涂层纸。	• 不要使用设计用于喷墨产品的光面纸或涂层纸。

装入纸张和打印介质

用户可以在纸盘中装入各种介质，然后使用控制面板设置介质的类型和尺寸。

装入纸盘的纸张方向

如果您所用的纸张需要按特定方向打印，请根据下表中的信息装入这类纸张。

注： 备用信头纸模式设置会影响装入信头纸或预打印纸的方式。此设置默认情况下是关闭的。有关更多信息，请访问 第 38 页的设备动作菜单。

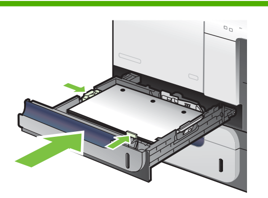
纸盘 1

纸张类型	图像方向	双面打印模式	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 关闭	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 启用
预打印纸或信头纸	纵向	单面打印	正面朝下 顶边先送入产品	正面朝上 底边先送入产品
		双面打印	正面朝上 底边先送入产品	正面朝上 底边先送入产品
	横向	单面打印	正面朝下 顶边朝向产品后部	正面朝上 顶边朝向产品后部
		双面打印	正面朝上 顶边朝向产品后部	正面朝上 顶边朝向产品后部
预先打孔纸	纵向或横向	单面或双面打印	孔朝向产品后部	不适用

纸张类型	图像方向	双面打印模式	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 关闭	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 启用
信封	信封长边进入产品	单面打印	正面朝下 顶边先送入产品	不适用
	信封短边进入产品	单面打印	正面朝下 顶边朝向产品后部	不适用

纸盘 2 或可选纸盘 3

纸张类型	图像方向	双面打印模式	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 关闭	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 启用
预打印纸或信头纸	纵向	单面打印	正面朝上 顶边位于纸盘右侧	正面朝下 顶边位于纸盘左侧
		双面打印	正面朝下 顶边位于纸盘左侧	正面朝下 顶边位于纸盘左侧
	横向	单面打印	正面朝上 顶边朝向产品后部	正面朝下 顶边朝向产品后部
		双面打印	正面朝下 顶边朝向产品后部	正面朝下 顶边朝向产品后部
预先打孔纸	纵向或横向	单面或双面打印	孔朝向产品后部	不适用

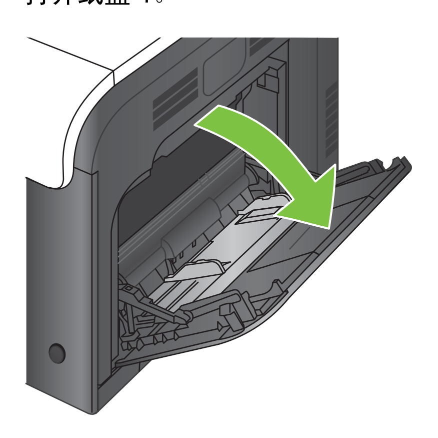
纸张类型	图像方向	双面打印模式	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 关闭	如何装入纸张 备用信头纸模式 = 启用
				

装入纸盘 1

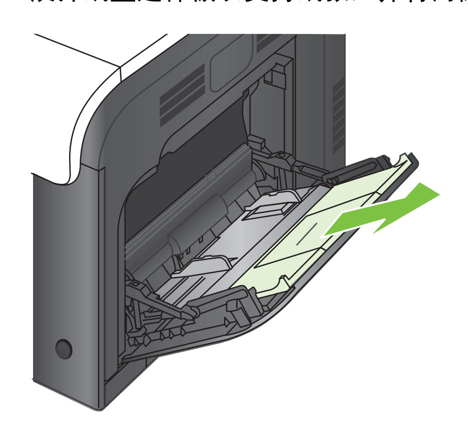
提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-load-tray1。

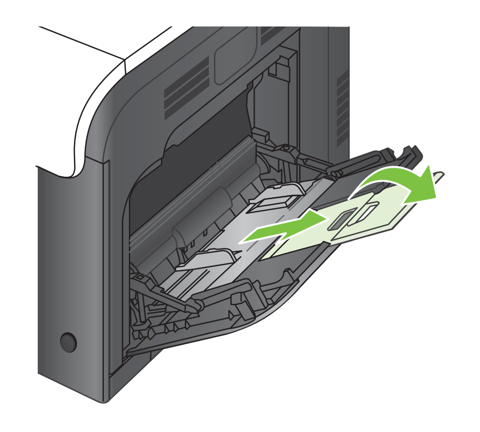
注意： 为避免卡塞，请不要在打印期间在纸盘 1 中放入或取出纸张。

1. 打开纸盘 1。

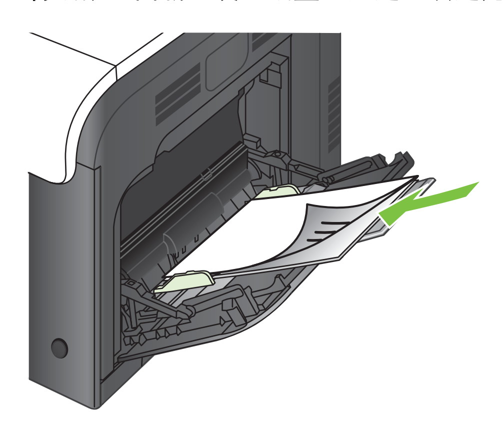


2. 展开纸盘延伸板以支持纸张，并将两侧导板设为正确宽度。

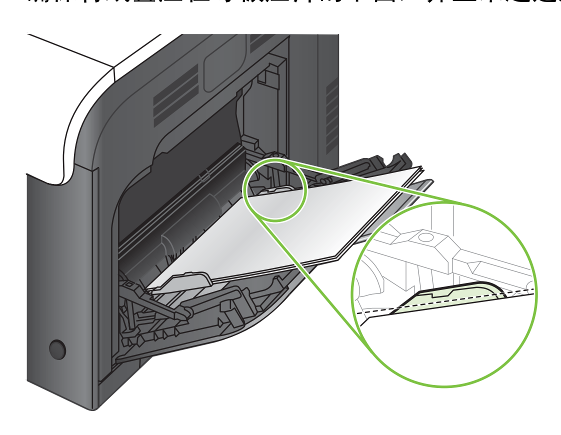




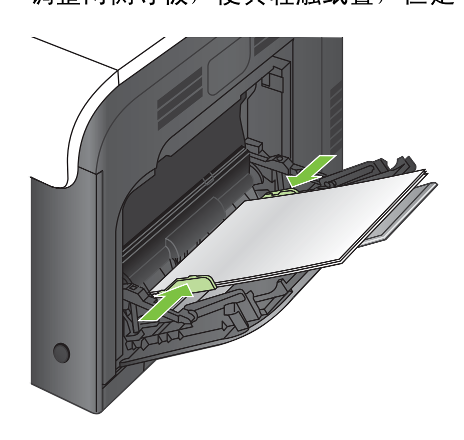
3. 将纸张正面朝下装入纸盘，短边、顶边先进入产品。



4. 确保将纸叠压在导板压片的下面，并且未超过超载标志。



5. 调整两侧导板，使其轻触纸叠，但是不要压弯纸张。



打印信封

如果软件不能自动设置信封的打印方式，请在软件程序或打印机驱动程序中指定**横向**页面。请使用下列准则设置 Com #10 或 DL 信封上的回信和收信人地址的边距：

地址类型	左边距	顶部边距
回信地址	15 毫米	15 毫米
目的地	102 毫米	51 毫米

对于其它尺寸的信封，请适当调整边距设置。

装入纸盘 2

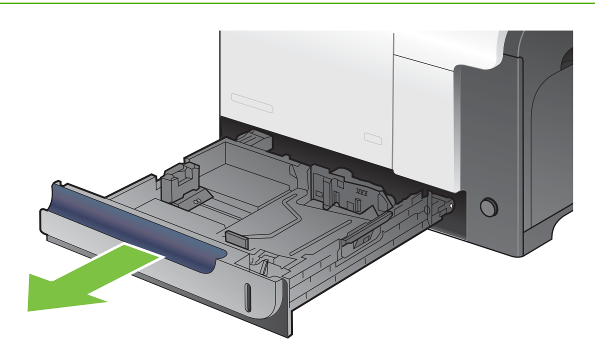
该纸盘最多可容纳 250 页 75 g/m^2 的纸张。如果纸张较重，纸盘将不能容纳这么多页。请勿将纸盘装得过满。

△ **注意：** 请勿从纸盘 2 打印信封、标签、明信片或尺寸不受支持的纸张。仅从纸盘 1 打印这些类型的纸张。

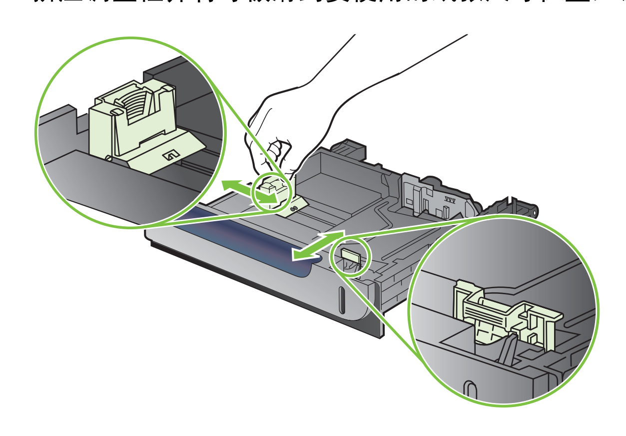
☼ **提示：** 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-load-tray2。

1. 滑动打开纸盘。

   注： 在纸盘正在使用时，请勿将其打开。

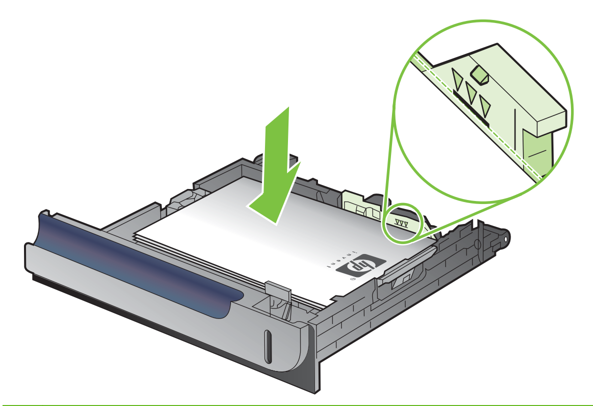


2. 挤压调整栓并将导板滑到要使用的纸张尺寸位置，调整纸张长度和纸张宽度导板。



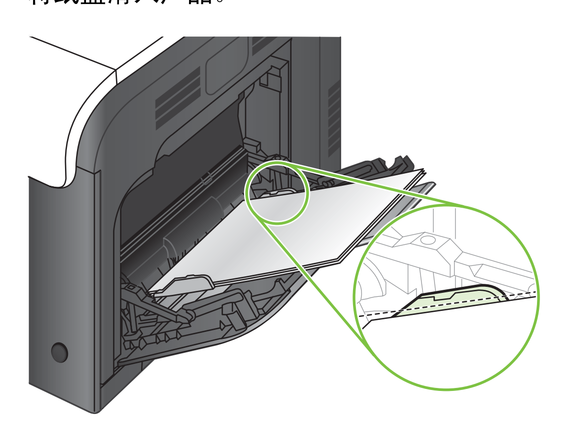
3. 将纸张面朝上装入纸盘。检查纸张以验证导板是否只是紧靠纸叠而未将纸叠压弯。

注： 为防止卡纸，请勿将纸盘装得过满。确保纸叠顶部在纸盘已满指示器下面。

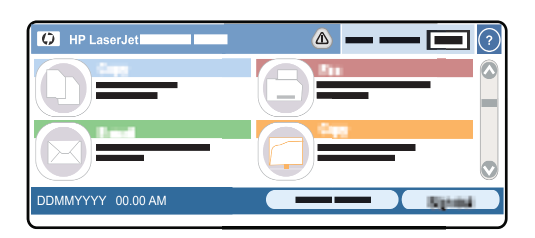


注： 如果纸盘调整不正确，在打印过程中可能会出现错误消息或可能会卡纸。

4. 将纸盘滑入产品。



5. 控制面板会显示纸盘的纸张类型和尺寸。如果配置不正确，请按照控制面板上的说明更改尺寸或类型。



装入可选 500 页纸张和重磅介质纸盘（纸盘 3）

纸盘 3 最多可容纳 500 页标准纸。

该产品会自动检测纸盘 3 中的以下标准尺寸纸张： Letter、Legal、Executive、A4、A5 和 B5 (JIS)。

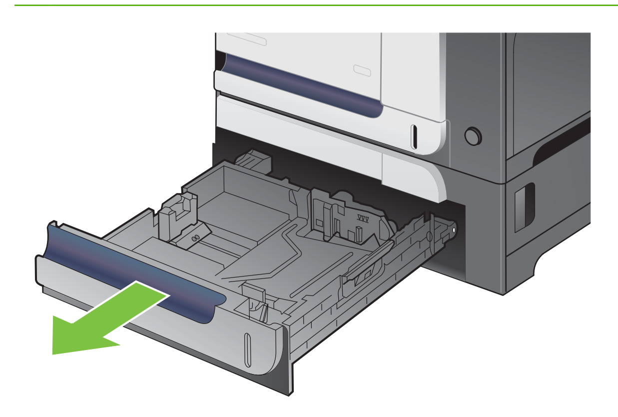
△ 注意： 请勿从纸盘 3 打印信封或尺寸不受支持的纸张。仅从纸盘 1 打印这些类型的纸张。

将标准尺寸纸张装入纸盘 3

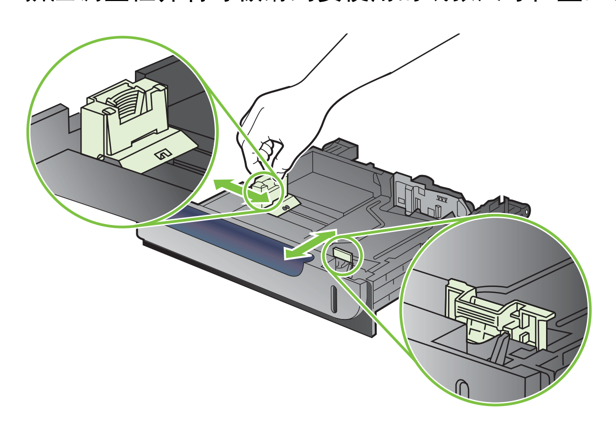
提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-load-tray3。

1. 滑动打开纸盘。

   注： 在纸盘正在使用时，请勿将其打开。

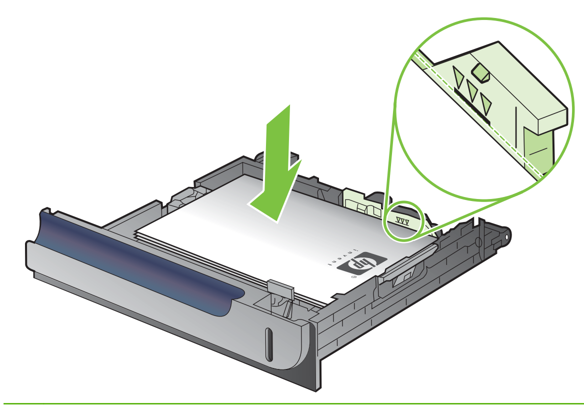


2. 挤压调整栓并将导板滑到要使用的纸张尺寸位置，调整纸张长度和纸张宽度导板。



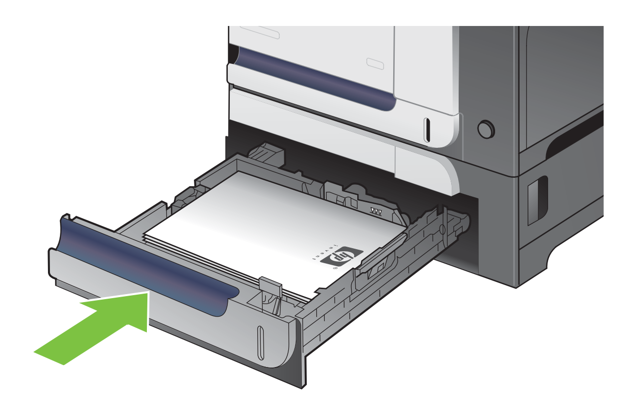
3. 将纸张面朝上装入纸盘。检查纸张以验证导板是否只是紧靠纸叠而未将纸叠压弯。

   注： 为防止卡纸，请勿将纸盘装得过满。确保纸叠顶部在纸盘已满指示器下面。

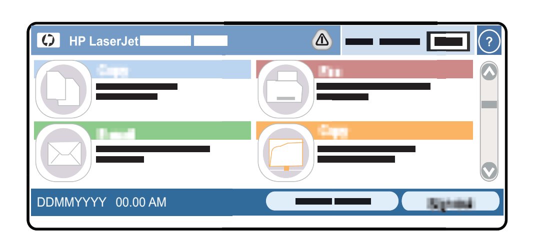


   注： 如果纸盘调整不正确，在打印过程中可能会出现错误消息或可能会卡纸。

4. 将纸盘滑入产品。



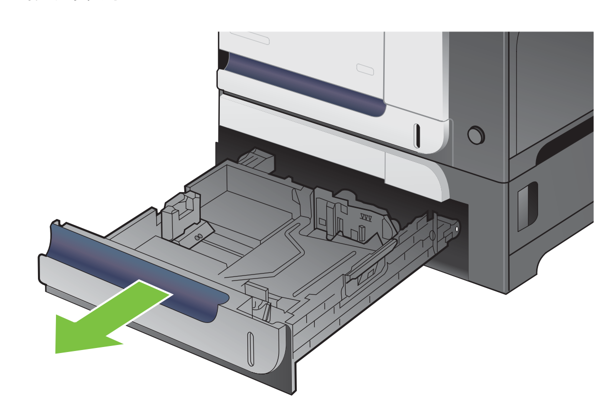
5. 控制面板会显示纸盘的纸张类型和尺寸。如果配置不正确，请按照控制面板上的说明更改尺寸或类型。



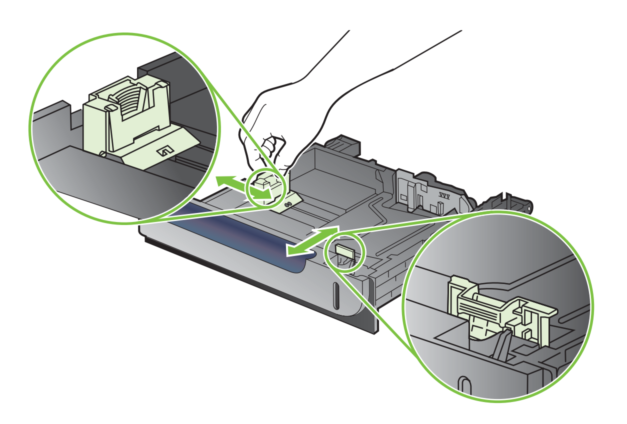
将自定义尺寸纸张装入纸盘 3

要使用自定义介质，请在控制面板上将尺寸设置更改为自定义，并设置度量单位、X 尺寸和 Y 尺寸。

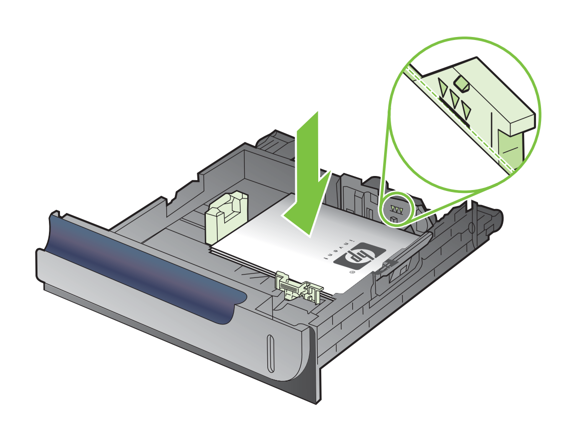
1. 滑动打开纸盘。



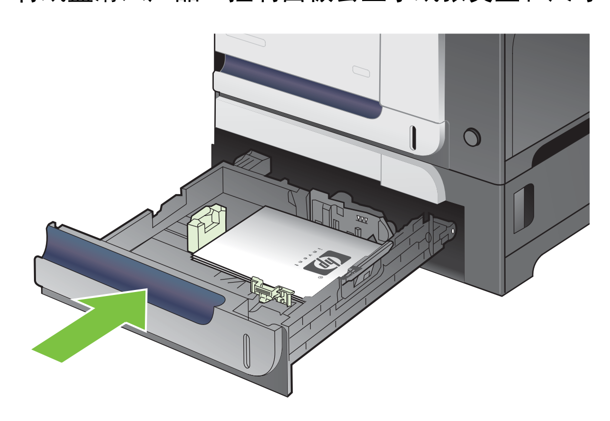
2. 挤压调整栓并将导板滑到要使用的纸张尺寸位置，调整纸张长度和纸张宽度导板。



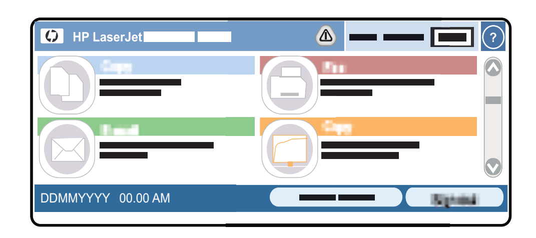
3. 将纸张面朝上装入纸盘。检查纸张以验证导板是否只是紧靠纸叠而未将纸叠压弯。



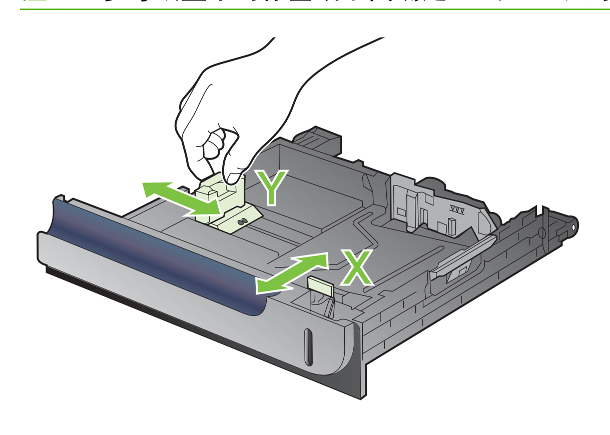
4. 将纸盘滑入产品。控制面板会显示纸张类型和尺寸。



5. 控制面板将提示您设置纸张尺寸和类型。选择自定义设置，然后配置自定义纸张尺寸的 X 和 Y 尺寸。



注： 参考纸盘中的标签或下图确定 X 和 Y 尺寸。



配置纸盘

在下列情况下，产品将自动提示您配置纸盘的类型和尺寸：

- 将纸张装入纸盘后
- 通过打印机驱动程序或软件程序为打印作业指定某个特定纸盘或介质类型后，尚未按照打印作业的设置对纸盘进行配置，使二者相符

控制面板上会显示以下消息： **纸盘 <X> [类型] [尺寸] 要更改尺寸或类型，请轻触“修改”。要接受，请轻触“确定”**。

注： 如果从纸盘 1 进行打印，而且纸盘 1 配置为**任意自定义**和**任意类型**，则不会出现提示信息。

注： 如果您使用过其它型号的 HP LaserJet 产品，则可能习惯于将纸盘 1 配置为**优先**模式或**纸盒**模式。对于本产品，将纸盘 1 尺寸设为**任意自定义**等同于**优先**模式。将纸盘 1 的尺寸设置为除**任意自定义**以外的设置，即相当于**纸盒**模式。

装入纸张时配置纸盘

1. 将纸张装入纸盘。如果使用纸盘 2 或 3，请合上该纸盘。
2. 即会出现纸盘配置消息。
3. 轻触确定接受检测到的尺寸和类型，或轻触修改以选择其它纸张尺寸或类型。
4. 选择正确的尺寸和类型，然后轻触确定。

按照打印作业设置配置纸盘，使二者相符

1. 在软件程序中，指定源纸盘、纸张尺寸和纸张类型。
2. 向产品发送作业。

   如果纸盘需要配置，则将显示纸盘配置消息。
3. 将指定类型和尺寸的纸张装入纸盘，然后合上纸盘。
4. 轻触确定接受检测到的尺寸和类型，或轻触修改以选择其它纸张尺寸或类型。
5. 选择正确的尺寸和类型，然后轻触确定。

自动检测投影胶片（自动检测模式）

仅当纸盘配置为**任意类型**设置时，自动介质类型传感器才会起作用。将纸盘配置为任何其它类型（如证券纸或光泽纸）将会停用该纸盘中的介质传感器。

此产品可自动将纸张类型分为以下两个类别之一：

- 非投影胶片
- 投影胶片

为了加强控制，必须在作业中选定或在纸盘中配置特定的类型。

自动检测设置

完全传感（仅限纸盘 1）

- 产品会区分投影胶片（投影胶片模式）和纸张（正常模式）。
- 每次打印页面时，产品都会检测是不是投影胶片。
- 这是最慢的模式。

仅限投影胶片

- 产品会区分投影胶片（投影胶片模式）和纸张（正常模式）。
- 产品假定第二页和所有后续页面的介质类型都与第一页相同。
- 这是最快的模式，对于“普通”模式下进行大量打印非常有用。

有关设置这些选项的更多信息，请参阅第 42 页的打印质量菜单。

按来源、类型或尺寸选择纸张

在 Microsoft Windows 操作系统中，有三个设置会影响发送打印作业时打印机驱动程序取出介质的方式。大多数软件程序的*页面设置*、*打印*或*打印属性*对话框中均会显示**来源**、**类型**和**尺寸**设置。除非您更改这些设置，否则产品将会使用默认设置自动选择纸盘。

来源

要按*来源*进行打印，请为产品选择一个特定纸盘以从中取纸。如果为所选纸盘配置的类型或尺寸与打印作业的不相符，则在打印前，产品将提示您在纸盘中装入正确类型或尺寸的打印介质。在纸盘中装入介质后，产品即开始打印。

类型和尺寸

按*类型*或*尺寸*打印表示您要产品从装有正确类型和尺寸介质的纸盘取纸。按类型而不是按来源选择就如同锁定纸盘，有助于避免意外使用特殊介质。例如，如果某纸盘配置为信头纸，但您选择了普通纸，产品便不会从该纸盘取出信头纸。相反，它将从通过产品控制面板配置为普通纸纸盘，且装有普通纸的纸盘中取纸。按类型和尺寸选择介质，会显著提高重磅纸、光泽纸和投影胶片的打印质量。使用错误的设置可能会导致打印质量不佳。对于标签或投影胶片等特殊打印介质，请始终按类型打印。而对于信封，如果可以，请按尺寸打印。

- 要按类型或尺寸打印，则根据软件程序，从**页面设置**对话框、**打印**对话框或**打印属性**对话框选择类型或尺寸。
- 如果您经常打印某一类型或尺寸的介质，请对该类型或尺寸配置纸盘。以后，如果您在打印作业时选择该类型或尺寸，产品将从配置为该类型或尺寸的纸盘中自动取纸。

输出位置

该产品配有 ADF 出纸槽和标准出纸槽，用于放置已打印的页面。



1	标准出纸槽
2	ADF 出纸槽（用于复印原件）

当使用 ADF 扫描或复印文档时，原文档会被自动传送到 ADF 出纸槽。

将打印作业从某台计算机发送到产品时，输出将传送到标准出纸槽。

7 使用产品功能

- 经济设置
- 用于打印作业的作业存储功能
- 打印商业图形或营销材料
- 打印防水地图和户外标志
- 设置双面打印对齐
- 使用便捷订书机

经济设置

设置实时时钟

使用实时时钟功能设置日期和时间。日期和时间信息被附加到存储的打印、传真和数字发送作业中，因此您可以识别所存打印作业的最新版本。

设置日期格式

1. 在控制面板中滚动查看并轻触管理。
2. 轻触时间/计划。
3. 轻触日期/时间。
4. 轻触日期格式。
5. 轻触所需的格式。
6. 轻触保存。

设置日期

1. 在控制面板中滚动查看并轻触管理。
2. 轻触时间/计划。
3. 轻触日期/时间。
4. 轻触日期。
5. 轻触相应的选项，设置正确的月份、日期和年份。
6. 轻触保存。

设置时间格式

1. 在控制面板中滚动查看并轻触管理。
2. 轻触时间/计划。
3. 轻触日期/时间。
4. 轻触时间格式。
5. 轻触相应的格式。
6. 轻触保存。

设置时间

1. 在控制面板中滚动查看并轻触管理。
2. 轻触时间/计划。
3. 轻触日期/时间。
4. 轻触时间。

5. 轻触相应的选项，设置正确的小时、分钟和 AM/PM 设置。

6. 轻触保存。

睡眠和唤醒

设置睡眠延迟

使用睡眠延迟功能可以选择产品在无活动时隔多长时间才进入睡眠模式。默认为 1 小时。

1. 滚动查看并轻触管理菜单。

2. 轻触时间/计划菜单。

3. 轻触睡眠延迟设置。

4. 轻触所需的睡眠延迟设置，然后轻触保存按钮。

设置唤醒时间

使用唤醒时间功能，在每天设定的时间唤醒产品。

1. 滚动查看并轻触管理菜单。

2. 轻触时间/计划菜单。

3. 轻触唤醒时间设置。

4. 轻触要设置为唤醒时间的一周中的某一天。

5. 轻触自定义设置。

6. 轻触保存按钮。

7. 轻触相应的选项，设置正确的小时、分钟和 AM/PM 设置。

8. 如果要在每天的同一时间唤醒产品，请在**应用于每天**屏幕上轻触是按钮。如果要为各天设置不同的时间，请轻触否按钮，并重复为每天设置时间的步骤。

设置睡眠时间

使用睡眠时间功能可以设置产品，使其在每天的指定时间进入睡眠模式。

1. 滚动查看并轻触管理菜单。

2. 轻触时间/计划菜单。

3. 轻触睡眠时间设置。

4. 轻触要用于设置睡眠时间的一周中的某一天。

5. 轻触自定义设置。

6. 轻触保存按钮。

7. 轻触相应的选项，设置正确的小时、分钟和上午/下午设置。

8. 如果要在每天的同一时间让产品进入睡眠模式，请在**应用于每天**屏幕上轻触是按钮。如果要为各天设置不同的时间，请轻触否按钮，并重复为每天设置时间的步骤。

从 EWS 设置经济模式

1. 从 Web 浏览器打开 EWS。请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。
2. 单击**设置**，然后单击**唤醒时间**。
3. 为一周的每一天设置唤醒时间。
4. 为产品设置睡眠延迟。
5. 单击**应用**。

用于打印作业的作业存储功能

以下作业存储功能可用于打印作业：

- **审阅待打印作业**：此功能可使您迅速简便地打印并审阅一份作业副本，然后再打印更多份作业。
- **个人作业**： 将专用作业发送至产品时，您需要先从控制面板输入所需的个人识别码 (PIN)，产品才开始打印作业。
- **快速复印作业**： 您可以打印请求的作业份数，然后将作业副本存储在产品硬盘上。存储作业后，以后您便可以打印更多作业副本。
- **存储的作业**： 您可以将作业（如人事表格、时间表或日历）存储在产品上，并允许其他用户随时打印作业。也可以用 PIN 保护存储的作业。

△ 注意： 如果关闭产品电源，则所有快速复印作业、审阅待打印作业和个人作业都将被删除。

创建存储的作业

使用打印机驱动程序创建存储的作业。

Windows	1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。 2. 单击**属性**，然后单击**作业存储**选项卡。 3. 选择所需的作业存储模式。 有关更多信息，请参阅第 118 页的设置作业存储选项。
Macintosh	1. 在**文件**菜单上，单击**打印**。 2. 打开**作业存储**菜单。 3. 在**作业存储:** 下拉列表中，选择存储的作业类型。 有关更多信息，请参阅第 67 页的存储作业。

注： 要永久存储作业并防止产品在其它方面需要空间时删除该作业，请在驱动程序中选择**存储的作业**选项。

打印存储的作业

将个人作业发送到产品后，可以通过控制面板打印该作业。

1. 在主页屏幕上轻触作业存储菜单。
2. 轻触检索选项卡。
3. 滚动查看，然后轻触包含该个人作业的作业存储文件夹。
4. 滚动查看，然后轻触要打印的存储作业。
5. 如果需要 PIN，请轻触 PIN 字段。
6. 使用数字小键盘键入 PIN，然后轻触确定按钮。

7. 轻触份数字段以更改打印份数。

8. 轻触检索存储的作业按钮 ◈ 以打印文档。

删除存储的作业

当您发送存储的作业时，产品会用此作业覆盖以前具有相同用户名和作业名的作业。如果产品中尚未存储具有相同用户名和作业名的作业，且产品需要更多空间，则产品可能会从最早的作业开始删除其它存储的作业。您可以从产品控制面板的**检索作业**菜单更改可存储的作业数量。

1. 在主页屏幕上轻触作业存储菜单。

2. 轻触检索选项卡。

3. 滚动查看并轻触包含存储作业的作业存储文件夹。

4. 滚动查看并轻触需要删除的存储作业。

5. 如果作业需要 PIN，请轻触 PIN 字段。

6. 使用数字小键盘键入 PIN，然后轻触确定按钮。

7. 轻触删除按钮。

将存储作业功能用于复印作业

您还可以通过控制面板存储作业副本，以供以后打印。

创建存储的复印作业

1. 将原文档面朝下放到玻璃板上，或者面朝上放入 ADF 中。

2. 在主页屏幕上轻触作业存储菜单。

3. 轻触创建选项卡。

4. 按以下一种方法指定已存储作业的名称：

   - 从列表中选择现有文件夹。轻触新建作业选项，然后键入作业名。

   - 在屏幕右侧轻触现有文件夹名称或作业名： 下面的框，然后编辑文本。

5. 专用存储作业名称旁有一个锁形图标，需要指定 PIN 才能进行检索。要使作业成为专有作业，请轻触打印 PIN 复选框，然后为作业键入 PIN。轻触确定按钮。

6. 轻触其它选项按钮以查看和更改其它设置。

7. 设置完所有选项后，请按下开始按钮以扫描文档并存储作业。作业将一直保存在产品上，直至您将其删除，以便您可以根据需要随时打印它。

   有关打印作业的信息，请参阅第 105 页的打印存储的作业。

   有关删除作业的信息，请参阅第 106 页的删除存储的作业。

打印商业图形或营销材料

您可以使用 HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列在光泽纸上打印营销和销售材料或其它彩色文档。要获得最高质量的打印输出效果，必须执行以下操作：

- 选择合适的纸张。请参阅下表。
- 正确配置纸盘。请参阅第 107 页的配置纸盘。
- 在打印驱动程序中选择正确的设置。请参阅第 107 页的配置驱动程序设置。

支持的光泽纸

HP 光泽纸产品	产品代码	产品尺寸	控制面板和打印驱动程序设置
HP 激光演示用纸，软光泽	Q6541A	Letter	**HP 软光泽纸 120 g**
HP 激光演示用纸，有光泽	Q2546A	Letter	**HP 光泽纸 130g**
HP 激光演示用纸，有光泽	Q2552A	A4	**HP 光泽纸 130g**
HP 激光专业用纸，软光泽	Q6542A	A4	**HP 软光泽纸 120 g**
HP 激光小册子纸，有光泽	Q6611A，Q6610A	Letter	**HP 光泽纸 160 g**
HP 激光优质纸，有光泽	Q6616A	A4	**HP 光泽纸 160 g**
HP 激光照片纸，有光泽	Q6607A，Q6608A	Letter	**HP 光泽纸 220 g**
HP 激光照片纸，有光泽	Q6614A	A4	**HP 光泽纸 220 g**

注： 在美国，有关 HP 品牌纸张的完整列表，请访问 www.hp.com/go/paper。

配置纸盘

为纸盘配置正确的纸张类型。

1. 将纸张装入纸盘 2 或 3。
2. 合上纸盘后，控制面板会提示您配置纸张尺寸和类型。
3. 如果显示的尺寸和类型正确，请轻触确定按钮以接受检测到的尺寸和类型，或者轻触修改按钮以选择其它纸张尺寸和类型。
4. 出现纸张尺寸提示时，轻触正确尺寸，然后轻触保存按钮。
5. 出现纸张类型提示时，轻触正确类型。请参阅上表以确定正确的纸张类型。

配置驱动程序设置

执行以下步骤，以从图形软件程序打印光泽纸。

1. 从软件程序的**文件**菜单中选择**打印**。
2. 选择 HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列，然后单击**属性**或**打印首选项**。

3. 从纸张类型下拉列表中，选择与您在产品控制面板上的配置相同的纸张类型。

4. 单击**确定**以保存设置，然后单击**确定**以打印。打印作业将自动从配置为光泽纸的纸盘中打印，并将针对该类型进行打印质量优化。

打印防水地图和户外标志

利用 HP 皮纸，您可以使用 HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列打印可长久保存、防水的地图、标志或菜单。HP 皮纸是一种防水、耐撕裂的光滑纸张，即使大量使用或暴露在恶劣气候下，也可保持丰富、鲜艳的打印色彩和清晰度。这样，您就无需对打印件进行普通纸才需要的昂贵、耗时的覆膜加工了。要获得最高质量的打印输出效果，必须执行以下操作：

- 选择合适的纸张。请参阅下表。
- 正确配置纸盘。请参阅第 107 页的配置纸盘。
- 在打印驱动程序中选择正确的设置。请参阅第 107 页的配置驱动程序设置。

支持的皮纸

HP 纸张名称	产品代码	产品尺寸	控制面板和打印驱动程序设置
HP LaserJet 皮纸	Q1298A	Letter	HP 皮纸
HP LaserJet 皮纸	Q1298B	A4	HP 皮纸

设置双面打印对齐

对于双面打印的文档，例如小册子，请在打印前为纸盘设置定位，以确保页面对齐。

1. 在控制面板中，依次轻触管理菜单和打印质量菜单。
2. 轻触设置定位设置，然后轻触要调整的纸盘。
3. 轻触测试页选项，然后轻触打印按钮。
4. 按照打印页面上的步骤进行操作。

使用便捷订书机

装订文档

将介质插入便捷装订器，激活装订功能。

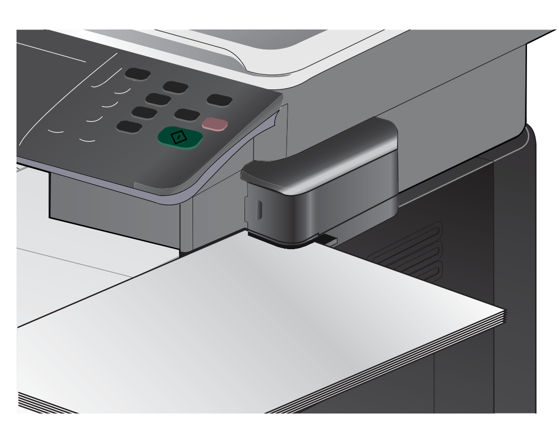
1. 最多将 20 页纸（重量不大于 80 g/m²）插入装订器盖的插槽内。如果介质重量重于 80 g/m²，则插入较少页数的介质。

   △ **注意：** 请勿使用便捷装订器装订塑料、厚纸板或木质介质。尝试装订此类材料将可能损坏便捷装订器。

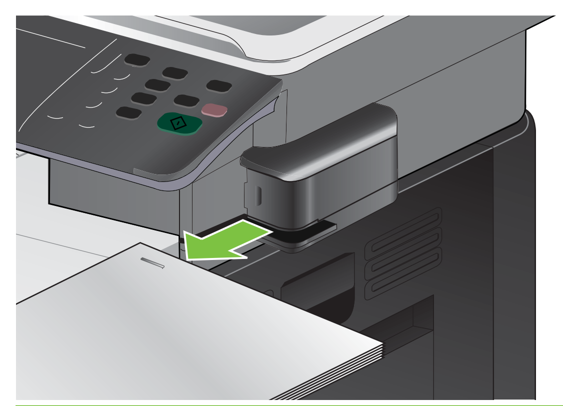
   

   注： 超过推荐的数量会导致多功能一体机卡塞或损坏。

2. 等待装订器装订页面。当将介质完全插入装订器插槽中时，介质会触发装订功能。

3. 从插槽中取出装订好的介质。

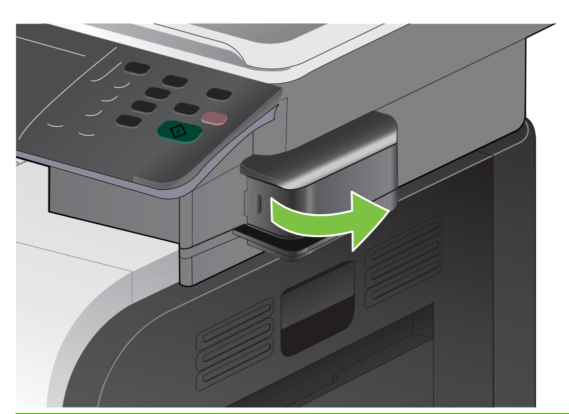


> 注： 装订完毕后，如果无法取出介质，请小心打开装订器盖，然后取出文档。

装入订书钉

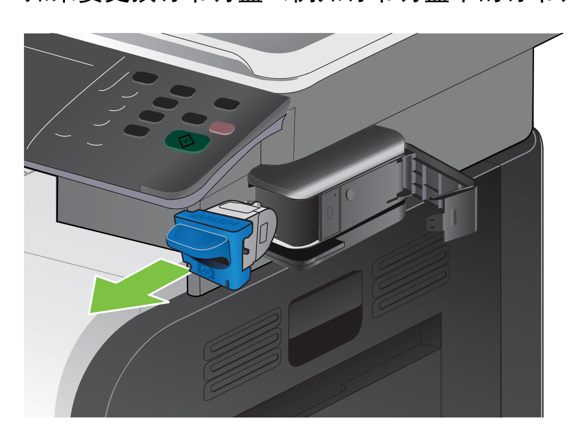
每个订书钉盒可容纳 1,500 个未成形的订书钉。

1. 打开装订器盖。

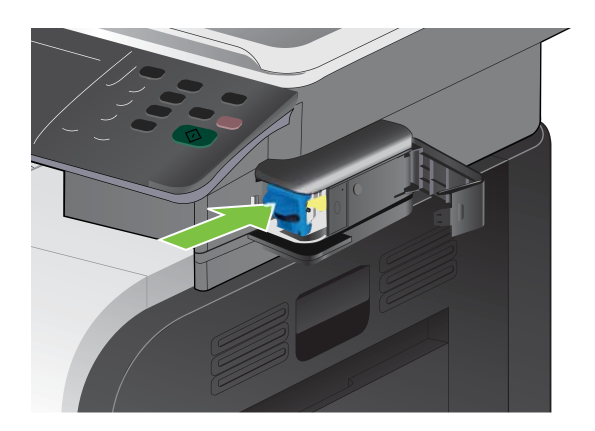


> 注： 打开装订器盖将禁用装订器。
>
> 装订器盖上列有说明和订书钉替换件部件号。

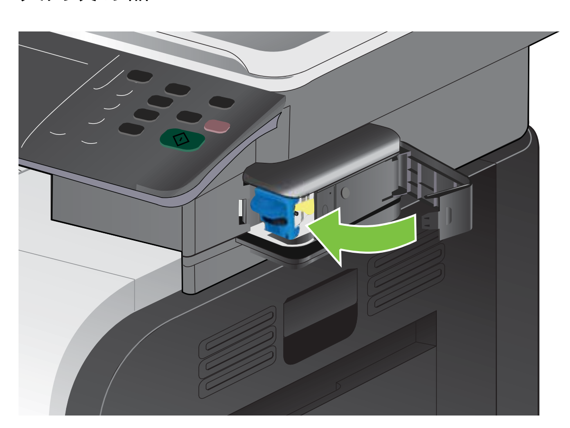
2. 如果要更换订书钉盒（例如订书钉盒中的订书钉已用完），请从产品取下订书钉盒。



3. 将新订书钉盒插入打开的装订器盖内侧。



4. 关闭装订器盖。



8 打印任务

取消打印作业

您可以通过使用控制面板或软件程序来停止打印请求。有关如何停止来自网络计算机的打印请求的说明，请参阅特定网络软件的联机帮助。

注： 在您取消某项打印作业后，可能需要花些时间才能清除所有打印任务。

从控制面板停止当前打印作业

注： 如果打印作业已完成了大部分，您可能无法取消打印。

1. 按下控制面板上的停止按钮 ⊗。
2. 在触摸屏上的列表中，轻触想要删除的打印作业，然后轻触取消作业按钮。
3. 轻触是按钮。
4. 轻触确定按钮以返回就绪状态。

使用软件程序停止当前打印作业

发送打印作业时，屏幕上会短暂显示一个对话框，其中提供了可供您取消打印作业的选项。

如果通过软件向产品发送了几个请求，则这些请求可能正在打印队列（例如，在 Windows 打印管理器）中等待打印。有关从计算机取消打印请求的特定说明，请参阅软件文档。

如果打印队列或打印后台处理程序中有正在等待的打印作业，请删除该处的打印作业。

1. **Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008（使用默认开始菜单视图）：** 单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机和传真**。

   - 或 -

   Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008（使用经典开始菜单视图）： 单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。

   - 或 -

   Windows Vista： 依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。
2. 在打印机列表中，双击本产品的名称以打开打印队列或后台处理程序。
3. 选择要取消的打印作业，然后按下 Delete 键。

使用 Windows 打印机驱动程序中的功能

打开打印机驱动程序

我如何	要执行的步骤
打开打印机驱动程序	在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。 选择打印机，然后单击**属性**或**首选项**。
获得任何打印选项的帮助	单击打印机驱动程序右上角的 **?** 符号，然后单击打印机驱动程序中的任一项目。 此时将显示一则弹出消息，提供有关该项目的信息。 或者，单击**帮助**以打开联机帮助。

使用打印快捷方式

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**打印快捷方式**选项卡。

我如何	要执行的步骤
使用打印快捷方式	选择其中一种快捷方式，然后单击**确定**以使用预定义设置打印作业。 注： 在屏幕右侧调整任何设置之前，务必先选择快捷方式。如果先调整设置，再选择快捷方式，则所有调整都将丢失。
创建自定义打印快捷方式	a) 选择一个现有快捷方式作为基础。b) 为新快捷方式选择打印选项。c) 单击**另存为**，键入此快捷方式的名称，然后单击**确定**。 注： 在屏幕右侧调整任何设置之前，务必先选择快捷方式。如果先调整设置，再选择快捷方式，则所有调整都将丢失。

设置纸张和质量选项

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**纸张/质量**选项卡。

我如何	要执行的步骤
选择页面尺寸	从**纸张尺寸**下拉列表中选择一个尺寸。
选择自定义页面尺寸	a) 单击**自定义**。此时将打开**自定义纸张尺寸**对话框。b) 键入自定义尺寸的名称，指定尺寸，然后单击**确定**。
选择纸张来源	从**纸张来源**下拉列表中选择一个纸盘。
选择纸张类型	从**纸张类型**下拉列表中选择一种类型。
在不同纸张上打印封面 在不同纸张上打印第一页或最后一页	a) 在**特殊页面**区域，单击**封面**或**在不同纸张上打印页面**，然后单击**设置**。b) 选择一个选项以打印空白页或预打印封面、封底，或者两者都打印。或者，选择一个选项以在不同纸张上打印第一页或最后一页。c) 从**纸张来源**和**纸张类型**下拉列表中选择选项，然后单击**添加**。d) 单击**确定**。
调整打印图像的分辨率	在**打印质量**区域，从第一个下拉列表中选择一个选项。有关各可用选项的信息，请参阅打印机驱动程序联机帮助。

设置文档效果

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**效果**选项卡。

我如何	要执行的步骤
将页面缩放至适合选定的纸张尺寸	单击**文档打印在**，然后从下拉列表中选择尺寸。
按实际尺寸的一定百分比缩放页面	单击**实际尺寸的百分比**，然后键入一个百分比或调整滑块。
打印水印	a) 从**水印**下拉列表中选择一个水印。 b) 要仅在第一页打印水印，请单击**仅第一页**。 否则，将在每一页上都打印水印。
添加或编辑水印 注： 打印机驱动程序必须存储在您的计算机上，此功能才起作用。	a) 在**水印**区域，单击**编辑**。 此时将打开**水印详情**对话框。 b) 指定水印设置，然后单击**确定**。

设置文档完成选项

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**完成**选项卡。

我如何	要执行的步骤
自动双面打印	1. 将纸张正面朝上装入纸盘 2。 2. 在打印机驱动程序中，选中**双面打印**复选框。如果将沿顶边装订文档，请选中**向上翻页**复选框。 3. 单击**确定**按钮以打印作业。
打印小册子	a) 选中**双面打印**复选框。b) 在**小册子布局**下拉列表中，单击**左侧装订**或**右侧装订**选项。**每张打印页数**选项将自动更改为**每张 2 页**。
每张打印多页	a) 从**每张打印页数**下拉列表中选择要在每张纸上打印的页数。 b) 选择正确的**打印页面边框**、**页面顺序**和**方向**选项。
选择页面方向	a) 在**方向**区域，选择**纵向**或**横向**选项。b) 要上下颠倒打印页面图像，请选择**旋转 180 度**选项。

设置作业存储选项

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**作业存储**选项卡。

我如何	要执行的步骤
打印所有副本之前先打印一份副本以便审阅	在**作业存储模式**区域，单击**审阅待打印**。 本产品将只打印第一份副本。 产品控制面板上会显示一则消息，提示您打印其余副本。

我如何	要执行的步骤
将专用作业暂时存储在产品上，以后再打印	a) 在**作业存储模式**区域，单击**个人作业**。 b) 在**将作业设为专用**区域，输入一个 4 位数的个人识别号 (PIN)。
将作业暂时存储在产品上 注： 如果关闭产品，则这些作业将被删除。	在**作业存储模式**区域，单击**快速复印**。 产品将会立即打印一份作业，但您可以通过产品控制面板打印更多份作业。
将作业永久存储在产品上	在**作业存储模式**区域，单击**存储的作业**。
将存储的作业设为永久专用作业，以便任何人要打印该作业，都必须提供 PIN	a) 在**作业存储模式**区域，单击**存储的作业**。 b) 在**将作业设为专用**区域，单击**打印 PIN**，然后输入一个 4 位数的个人识别号 (PIN)。
有人打印存储的作业时收到通知	在**作业通知选项**区域，单击**打印时显示作业 ID**。
为存储的作业设置用户名	在**用户名**区域，单击**用户名**以使用 Windows 默认用户名。 要提供不同的用户名，请单击**自定义**并键入名称。
为存储的作业指定名称	a) 在**作业名**区域，单击**自动**以使用默认作业名。 要指定作业名，请单击**自定义**并键入名称。 b) 从**如果作业名存在**下拉列表中选择一个选项。 选择**使用作业名 + (1-99)** 以在现有名称后添加编号，或者选择**替换现有文件**以覆盖已经使用该名称的作业。

设置颜色选项

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**颜色**选项卡。

我如何	要执行的步骤
手动调整颜色设置	a) 在**颜色选项**区域，单击**手动**，然后单击**设置**。b) 您可以调整边缘控制的一般设置以及文本、图形和照片设置。有关每个选项的详细信息，请参阅第 122 页的管理颜色。
关闭彩色打印，仅使用灰色阴影	在**颜色选项**区域，单击**灰度打印**。
更改颜色的渲染方式	在**颜色主题**区域，从下拉列表中选择一个选项。有关每个选项的详细信息，请参阅第 122 页的管理颜色。

获取支持和产品状态信息

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**服务**选项卡。

我如何	要执行的步骤
获取有关产品和在线订购耗材的支持信息	在**互联网服务**下拉列表中，选择支持选项，然后单击**进入！**
检查产品状态，包括耗材量	单击**设备和耗材状态**图标。此时将打开 HP 内嵌式 Web 服务器的**设备状态**页面。
查找有关产品已打印的彩色页数和黑白页数的信息	单击**打印彩色使用作业记录**图标。彩色使用作业记录列出了已打印的总页数以及其中包含的彩色页数和黑白页数。

设置高级打印选项

要执行以下任务，请打开打印机驱动程序，然后单击**高级**选项卡。

我如何	要执行的步骤
选择高级打印选项	在任一部分，单击当前设置以激活下拉列表，以便更改设置。
更改打印份数 注：　如果您正在使用的软件程序不提供打印特定份数的功能，您可以在驱动程序中更改份数。 更改此设置会影响所有打印作业的份数。打印完作业后，请将此设置恢复为原始值。	打开**纸张/输出**部分，然后输入要打印的份数。如果您选择 2 份或更多份，则可以选择此选项以自动分页。
将彩色文本打印成黑色而不是灰色阴影	a) 打开**文档选项**部分，然后打开**打印机功能**部分。b) 在**将所有文字打印成黑色**下拉列表中，选择**已启用**。
更改页面的打印顺序	a) 打开**文档选项**部分，然后打开**布局选项**部分。b) 在**页面顺序**下拉列表中，选择**从前到后**以按照与文档相同的顺序打印页面，或者选择**从后到前**以按照相反的顺序打印页面。

9 使用彩色

管理颜色

通过更改打印机驱动程序的“颜色”标签中的设置来管理颜色。

自动

打印彩色文档时，将颜色选项设置为**自动**一般都能生成最佳的打印质量。**自动**颜色调整选项可以对文档中的每个元素进行中性灰色处理、半色调和边缘增强优化。有关更多信息，请参阅打印机驱动程序联机帮助。

注： 默认设置为**自动**，建议在打印所有彩色文档时都使用该设置。

灰度打印

从打印机驱动程序中选择**灰度打印**选项，以使用黑白色打印彩色文档。此选项对于打印将要进行复印或传真的彩色文档非常有用。

选定**灰度打印**后，本产品将使用单色模式，此模式可减少彩色碳粉盒的使用。

手动颜色调整

使用**手动**调整颜色选项可以为文本、图形和照片调整中性灰色处理、半色调和边缘增强效果。要访问手动颜色选项，请从**颜色**标签中选择**手动**，然后选择**设置**。

手动颜色选项

使用手动颜色选项为文本、图形和照片调节**中性灰色**、**半色调**和**边缘控制**选项。

表 9-1 手动颜色选项

设置说明	设置选项
半色调 **半色调**选项将影响彩色输出的分辨率和清晰度。	• **平滑**选项在打印大面积的单色填充区域时，效果更为理想，并且它还能够平滑细微的色阶变化，从而增强照片的整体效果。如果均匀平滑的填充区域是首要的要求，请选择此选项。 • **细节**选项则适用于要求轮廓分明、色彩逼真的文本和图形输出，或要求突出细节的图像。如果清晰的边缘和细节是首要的要求，请选择此选项。
中性灰色 **中性灰色**设置可以决定生成文本、图像和照片中所用灰色的方法。	• **仅黑色**选项只使用黑色碳粉生成中性色（灰色和黑色）。这可确保中性颜色不会产生颜色阴影。此设置最适用于文档和灰度视图。 • **4 色**，通过组合四种颜色的碳粉来生成中性色（灰色和黑色）。这种方法可以产生更加平滑的到其它颜色的递变和过渡，并可以产生最深的黑色。

颜色主题

使用颜色主题调整整个页面的 **RGB 颜色**选项。

设置说明	设置选项
RGB 颜色	• **默认 (sRGB)** 引导产品将 RGB 颜色解释为 sRGB。sRGB 标准为 Microsoft 和万维网协会 (http://www.w3.org) 认可的标准。 • **照片 (sRGB)** 将 RGB 颜色解释为就像使用数码彩扩机冲洗照片一样。它渲染的色彩比默认模式 (sRGB) 更深、更饱和。打印照片时请使用此设置。 • **照片 (AdobeRGB 1998)** 适用于使用 AdobeRGB 色彩空间而非 sRGB 的数码照片。从使用 AdobeRGB 的专业软件程序进行打印时，您应关闭软件程序中的颜色管理功能，并允许产品管理色彩空间，这一点很重要。 • **无**设置打印机在原设备模式下打印 RGB 数据。要在选定此选项时正确渲染照片，您必须在当前使用的程序或操作系统中管理颜色。 • **自定义配置文件**会增加中色调中的颜色饱和度。色彩较暗的对象将被渲染得更鲜艳。您可以从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software 下载自定义配置文件。

匹配颜色

因为本产品与计算机显示器用来生成颜色的方法不同，所以本产品输出颜色与计算机屏幕显示颜色匹配是个很复杂的过程。显示器使用 RGB（红色、绿色和蓝色）色度处理来*表现*光像素的颜色，而打印机则使用 CMYK（青色、品红色、黄色和黑色）方式来*打印*输出颜色。

有多种因素可以影响打印的颜色与显示器颜色能否匹配。这些因素包括：

- 纸张
- 打印机色料（如墨水或碳粉）
- 打印流程（如喷墨、印刷或激光技术）
- 投影照明
- 个人对颜色的感觉差异
- 软件程序
- 打印机驱动程序
- 计算机操作系统
- 显示器和显示器设置
- 显卡和驱动程序
- 工作环境（如湿度）

在屏幕颜色与打印颜色不能很好匹配时，请注意上述这些因素。

对于大多数用户来说，如果要使屏幕颜色与产品颜色匹配，最好的方法就是打印 sRGB 颜色。

色样色彩匹配

使产品的输出与预印制的色样和标准色彩基准匹配的过程相当复杂。一般而言，如果色样是用青色、品红色、黄色和黑色油墨印制的，则可以获得非常好的颜色匹配。这些通常称为原色印刷色样。

有些色样由专色生成， 专色由特殊的色料生成。许多专色都超出了产品的色域。大多数专色样本都配有一个类似的色样，提供了专色的 CMYK 近似值。

大多数原色印刷色样会注明打样时所采用的原色印刷标准。一般情况下，它们是 SWOP、EURO 或 DIC。要得到原色印刷色样的最佳颜色匹配，可在产品菜单中选择相应的油墨仿真。如果无法确定原色印刷标准，请选择 SWOP 油墨仿真。

打印颜色样本

要使用颜色样本，请选择与所需颜色最为接近的颜色样本。使用软件程序中样本的颜色值来描述所要匹配的对象。颜色可能会因所用的纸张类型和软件程序而异。有关如何使用颜色样本的更多详情，请访问 www.hp.com/support/cljcm3530mfp。

按下列步骤，通过控制面板在产品上打印颜色样本：

1. 轻触管理，然后轻触信息。
2. 轻触样本页/字体，然后轻触 CMYK 样本或 RGB 样本以打印样本。

使用高级颜色功能

本产品具有自动颜色功能，可生成出色的彩色效果。经过精心设计和测试的色表可以平滑、精确地再现所有可打印颜色。

本产品还为有经验的专业人士提供高级工具。

HP ColorSphere 碳粉

HP 打印系统（打印机、打印碳粉盒、碳粉和纸张）经配套设计，可以优化打印质量，提高产品可靠性和用户生产率。原装 HP 打印碳粉盒包含特别适合您的打印机的 HP ColorSphere 碳粉，因而可以生成千变万化的瑰丽色彩。这将帮助您创建包含清晰明了的文本和图形以及栩栩如生的打印照片的专业外观文档。

利用 HP ColorSphere 碳粉，您在各种纸张上均能生成明暗度一致的打印件，这意味着您制作出的文档能给客户留下深刻印象。另外，HP 还专门设计了适合您的工作的专业质量日常用纸和特殊纸（包括多种 HP 介质类型和重量）。

HP ImageREt 3600

HP ImageREt 3600 打印技术是由 HP 独立研制的创新技术系统，可以提供出色的打印质量。HP ImageREt 系统融入了先进技术，并对打印系统的每个要素均进行了优化，这使其在行业中遥遥领先。为了满足用户的各种需要，还研制出了若干种 HP ImageREt。

该系统基于混合色激光技术，包括图像增强、智能耗材和高分辨率成像等。随着 ImageREt 级别和种类的增加，这些核心技术不断地改进以满足越来越高级的系统需求，并且融入了更多的技术。HP 还针对普通公文和市场辅助材料提供了出色的图像增强功能。针对彩色激光高光泽打印纸进行打印优化后，HP Image REt 3600 还能在各种环境条件下在所有支持的介质上获得极好的打印效果。

介质选择

要获得最佳的色彩和图像质量，请从打印机软件菜单或打印机驱动程序选择合适的介质类型。

颜色选项

颜色选项可自动提供最佳的颜色输出效果。这些选项使用了对象标记技术，该技术可以为页面上的不同对象（文本、图形和照片）提供最佳的色彩和半色调设置。打印机驱动程序确定页面上显示了哪些对象，然后运用半色调和色彩设置，以便为每个对象提供最佳的打印质量。

在 Windows 环境下，**自动**和**手动**颜色选项位于打印机驱动程序的**颜色**标签中。

标准红绿蓝 (sRGB)

标准红绿蓝 (sRGB) 是由 HP 和 Microsoft 开发的一个世界通用的颜色标准，可作为显示器、输入设备（扫描仪和数码相机）以及输出设备（打印机和绘图仪）的通用颜色语言。它是默认的颜色空间，已广泛应用于 HP 产品、Microsoft 操作系统、万维网以及大多数办公软件中。sRGB 既是最流行的 Windows 显示器的典型标准，也是高清晰度电视的统一标准。

注： 某些因素会影响屏幕的颜色外观，例如，所用的显示器类型和房间的光线。有关更多信息，请参阅第 124 页的匹配颜色。

最新版本的 Adobe PhotoShop®、CorelDRAW®、Microsoft Office 以及其它许多程序均使用 sRGB 交换颜色信息。因为它是 Microsoft 操作系统中的默认颜色空间，sRGB 已被广泛采用。当程序和设备使用 sRGB 交换颜色信息时，一般用户能够获得极为出色的配色效果。

sRGB 标准可以自动将产品与计算机显示器和其它输入设备的色彩相匹配，您无需成为色彩专家，也可具备较高的配色能力。

10 复印

设置默认复印选项

您可以使用管理菜单设定将应用于所有复印作业的默认设置。如有必要，传真个别作业时，您可以覆盖大多数设置。完成该作业后，产品将返回默认设置。

1. 从主页屏幕滚动查看并轻触管理菜单。
2. 轻触默认作业选项按钮，然后轻触默认复印选项按钮。
3. 某些选项可用。您可以为所有选项或只为某些选项配置默认值。

   有关每个选项的信息，请参阅第 129 页的调整复印设置。内置“帮助”系统还提供对每个选项的解释。轻触屏幕右上角的帮助按钮 即可打开帮助。

调整复印设置

该产品提供了多种功能，以便您优化复印输出。这些功能均可通过复印屏幕实现。

复印屏幕包含几个页面。从第一页轻触其它选项按钮即可进入下一页。然后轻触向上或向下箭头按钮，即可滚动查看其它页面。

有关使用选项的详细方法，请轻触选项，然后轻触屏幕右上角的帮助按钮 ?。下表提供了有关复印选项的概述。

注： 视系统管理员配置产品的方式而定，其中某些选项可能不会显示。表中的选项按它们显示的顺序排列。

选项名称	说明
面数	使用此功能可以指示原文档为单面打印还是双面打印，以及复印文档时采用单面打印还是双面打印。
缩小/放大	使用此功能可以缩小或放大页面中的复印图像。
彩色/黑白	使用此功能可选择黑白打印或彩色打印。
自动分页	使用此功能可以按与原文档相同的顺序组合每组副本页面。
纸张选择	使用此功能可以选择装有待用尺寸及类型的纸张的纸盘。
图像调整	使用此功能可改善整体复印质量。例如，您可以调整暗度和清晰度，并可以使用背景清除设置从背景移除模糊图像或浅背景颜色。
内容方向	使用此功能可以指定在页面中放置原始页面内容的方向：纵向或横向。
优化文本/图片	使用此功能可以优化特定类型内容的输出。您可以优化文本或打印图片的输出，或者手动调整数值。
每张页数	使用此功能可以在一张纸中复印多页。
原件尺寸	使用此功能可以说明原文档的页面尺寸。
小册子格式	使用此功能可以将两页或多页内容复印到一张纸上，之后您可以从中间折叠成一本小册子。
边到边	使用此功能可以在原文档打印得比较靠边时，避免沿副本边缘出现阴影。将此功能与缩小/放大功能结合使用可确保在副本上打印出整个页面。
作业构建	使用此功能可以将多组原文档合并成一个复印作业。使用此功能还可复印含有过多页（超出文档进纸器一次所能容纳的页数）的原文档。

从扫描仪玻璃板复印

使用扫描仪玻璃板可制作多达 999 份小型纸、轻磅纸（轻于 60 g/m^2 或 16 磅）或重磅纸（重于 105 g/m^2 或 28 磅）的副本。这包括收据、报纸剪辑、照片、破旧文档以及书籍。

1. 将原文档面朝下放在玻璃板上。将原件的一角与玻璃板左上角对齐。



2. 要使用默认复印选项制作副本，请通过控制面板上的数字键盘选择份数，然后按下开始按钮。

   - 或 -

   要使用自定义设置，请轻触复印按钮。指定设置，然后按下开始按钮。有关使用自定义设置的更多信息，请参阅第 129 页的调整复印设置。

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-load-flatbed。

从文档进纸器复印

使用文档进纸器可以为最多包含 50 页（具体取决于纸张厚度）的文档制作多达 999 个副本。

1. 将文档放入文档进纸器，正面朝上。



2. 要使用默认复印选项制作副本，请通过控制面板上的数字键盘选择份数，然后按下开始按钮。

   - 或 -

   要使用自定义设置，请轻触复印按钮。指定设置，然后按下开始按钮。有关使用自定义设置的更多信息，请参阅第 129 页的调整复印设置。

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-load-adf。

复印双面文档

可手动或自动复印双面文档。

手动复印双面文档

此步骤会导致在副本的单面打印，需要手动对其进行分页。

1. 将原文档装入文档进纸器，第一页正面朝上，页面顶部朝前。



2. 轻触开始复印按钮。对奇数页进行复印和打印。
3. 从文档进纸器出纸槽中取出纸叠，然后将其重新装入，最后一页正面朝上，页面顶部朝前。
4. 轻触开始复印按钮。对偶数页进行复印和打印。
5. 设备会对奇数页和偶数页打印副本自动分页。

自动复印双面文档

1. 将原文档装入文档进纸器，第一页正面朝上，页面顶部朝前。



2. 在控制面板上，轻触复印按钮。
3. 轻触面数按钮。
4. 要从单面原件制作双面副本，请轻触单面原件，双面输出按钮。

   - 或 -

   要从双面原件制作双面副本，请轻触双面原件，双面输出按钮。

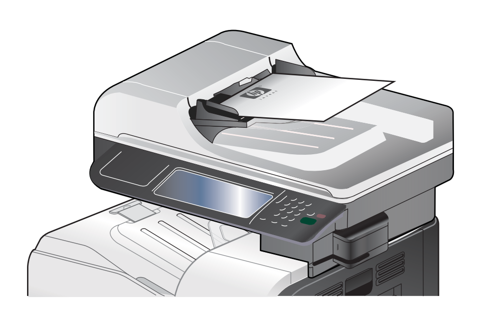
   - 或 -

   要从双面原件制作单面副本，请轻触双面原件，单面输出按钮。
5. 轻触确定按钮。
6. 轻触开始复印按钮。

复印包含多种尺寸的原文档

只要所有页面都有一个相同尺寸，您就可以复印打印在不同尺寸纸张上的原文档。例如，您可以将 Letter 和 Legal 尺寸组合在一起，或将 A4 和 A5 尺寸组合在一起。

1. 整理原文档中的纸张使其具有相同的宽度。
2. 将纸张面朝上放入文档进纸器中，然后调整双侧纸张导板夹住文档。



3. 在控制面板上，轻触复印按钮。
4. 轻触原件尺寸按钮。

注： 如果此选项未显示在第一个屏幕上，请轻触其它选项按钮直至该选项出现。

5. 选择混合 Letter/Legal 按钮，然后轻触确定按钮。
6. 轻触开始复印按钮。

复印照片

复印照片

注： 从扫描仪玻璃板复印照片。

1. 提起盖板，然后将照片有图片的一面朝下放在扫描仪玻璃板上，使照片左上角位于玻璃板的左上角。



2. 轻轻合上扫描仪盖板。
3. 在控制面板上，轻触复印按钮。
4. 轻触优化文本/图片按钮，然后选择照片按钮。
5. 轻触开始复印按钮。

使用“作业构建”功能组合复印作业

使用此功能将几组原文档组合到一个复印作业中。另外，使用此功能还可以复印文档进纸器一次容纳不了的多页原文档。

1. 在控制面板上，轻触复印按钮。
2. 滚动查看并轻触作业构建按钮。
3. 轻触启用作业构建按钮。
4. 轻触确定按钮。
5. 如果需要，选择所需的复印选项。
6. 轻触开始复印按钮。扫描每张页面后，控制面板均会提示您扫描更多页面。
7. 如果作业包含更多页面，则装入下一页，然后轻触扫描按钮。

   产品会暂时保存扫描的所有图像。轻触完成按钮以完成副本打印。

注： 使用作业构建功能时，如果使用文档进纸器扫描文档的第一页，则也必须使用文档进纸器扫描该文档的其它所有页面。如果您使用扫描仪玻璃板扫描文档的第一页，则也必须使用扫描仪玻璃板扫描该文档的其它所有页面。

取消复印作业

1. 在控制面板上按下停止按钮，然后轻触作业名称。
2. 轻触取消作业按钮，然后轻触确定按钮。

11 扫描并发送到电子邮件、文件夹和工作流目的地

配置电子邮件设置

该产品具有彩色扫描和数字发送功能。通过使用控制面板，您可以扫描黑白或彩色文档并将它们作为电子邮件附件发送到某个电子邮件地址。要使用数字发送功能，必须将产品连接至局域网 (LAN)。

注： 如果未对电子邮件进行配置，控制面板上将不会显示电子邮件图标。

在向电子邮件发送文档前，必须先配置产品。

注： 下面将说明如何通过控制面板配置产品。您还可以使用内嵌式 Web 服务器来执行这些步骤。有关详细信息，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。

支持的协议

本产品支持简单邮件传输协议 (SMTP) 和轻量级目录访问协议 (LDAP)。

SMTP

- SMTP 是一组规则，用于定义发送和接收电子邮件的程序之间的交互方式。为使产品能够将文档发送到电子邮件，必须将其连接到能够访问支持 SMTP 的电子邮件服务器的 LAN。SMTP 服务器还必须能够访问互联网。
- 如果您使用 LAN 连接，请联系系统管理员以获得 SMTP 服务器的 IP 地址或主机名称。如果您是使用 DSL 或电缆连接，请联系 Internet 服务提供商以获得 SMTP 服务器的 IP 地址。

LDAP

- LDAP 用于访问信息数据库。产品使用 LDAP 时，将搜索全局电子邮件地址列表。在您开始键入电子邮件地址时，LDAP 将使用自动填写功能提供与您键入的字符相匹配的电子邮件地址列表。随着键入字符的增多，匹配电子邮件地址列表将变得越来越小。
- 本产品支持 LDAP，但产品无需连接至 LDAP 服务器便可发送到电子邮件。

  注： 如果需要更改 LDAP 设置，您必须使用内嵌式 Web 服务器进行更改。有关更多信息，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器，或参阅产品管理员 CD 上的《*内嵌式 Web 服务器用户指南*》。

配置电子邮件服务器设置

使用 电子邮件设置向导

使用电子邮件设置向导是配置电子邮件设置的最简单方法。

1. 在主页屏幕上轻触管理菜单。
2. 轻触初始设置菜单。
3. 轻触电子邮件设置菜单。
4. 轻触电子邮件设置向导菜单，然后按屏幕上说明进行操作。

查找 SMTP 网关

1. 在主页屏幕上轻触管理菜单。
2. 轻触初始设置菜单。

3. 轻触电子邮件设置菜单，然后轻触查找发送网关菜单。

4. 轻触查找按钮。

配置 SMTP 网关地址

1. 在主页屏幕上轻触管理。

2. 轻触初始设置。

3. 轻触电子邮件设置，然后轻触 SMTP 网关。

4. 键入 SMTP 网关地址作为 IP 地址或完全合格域名。 如果您不知道 IP 地址或域名，请联系网络管理员。

5. 轻触确定。

测试 SMTP 设置

1. 在主页屏幕上轻触管理。

2. 轻触初始设置。

3. 轻触电子邮件设置，然后轻触测试发送网关。

   如果配置正确，则控制面板显示屏上将显示**网关正常**。

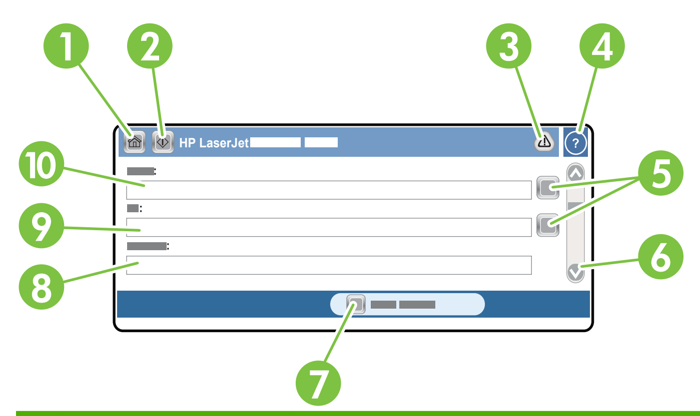
如果首次测试成功，请通过数字发送功能向自己发送一封电子邮件。如果收到电子邮件，则表明您已成功配置数字发送功能。

如果未收到电子邮件，请使用以下措施解决数字发送软件的问题：

- 检查 SMTP 和地址以确保其输入正确。
- 打印配置页。验证 SMTP 网关地址是否正确。
- 确保网络运行正常。通过计算机向自己发送一封电子邮件。如果收到电子邮件，则表明网络运行正常。如果未收到电子邮件，请联系您的网络管理员或互联网服务提供商 (ISP)。
- 运行 DISCOVER.EXE 文件。此程序会尝试找出网关。您可以从 HP 网站 www.hp.com/support/cljcm3530mfp 下载该文件。

使用“发送电子邮件”屏幕

使用触摸屏浏览“发送电子邮件”屏幕上的选项。



1	主页按钮	轻触此按钮以打开“主页”屏幕。
2	发送电子邮件按钮	轻触此按钮扫描文档并将电子邮件文件发送到所提供的电子邮件地址。
3	错误/警告按钮	仅在状态行区域中有错误或警告时，此按钮才会显示。轻触此按钮会打开一个可帮助您解决错误或警告的弹出式屏幕。
4	帮助按钮	轻触此按钮可查看控制面板帮助。
5	通讯簿按钮	轻触这些按钮以使用通讯簿填写收件人：、抄送：或密件抄送：字段。有关详细信息，请参阅第 142 页的使用本地通讯簿。
6	滚动条	使用滚动条查看和设置抄送：、密件抄送：、消息和文件名字段。轻触任意字段打开键盘，然后添加必要的信息。
7	更多选项按钮	轻触此按钮更改当前扫描作业的某些电子邮件设置。
8	主题：字段	轻触此字段打开键盘，然后键入主题标题。
9	收件人：字段	轻触此字段打开键盘，然后键入您希望其接收扫描文档的人的电子邮件地址。
10	发件人：字段	轻触此字段打开键盘，然后键入您的电子邮件地址。如果系统管理员已配置产品进行此操作，则此字段可能已自动插入默认地址。

执行电子邮件基本功能

产品电子邮件功能具有以下优点：

- 可以将文档同时发送到多个电子邮件地址，节省时间和发送成本。
- 可以黑白或彩色方式发送文件。可以收件人能够处理的任何文件格式发送文件。

通过电子邮件，可以将文档扫描到产品内存并可以将文档作为电子邮件附件发送到某个或多个电子邮件地址。可以若干种图形格式（如 .TIF 和 .JPG）来发送数字文档，以便收件人使用能满足其特定需要的不同程序处理文档文件。文档质量接近原件质量，可以进行打印、存储或转发。

要使用电子邮件功能，产品必须连接至包含互联网接入的有效 SMTP 局域网。

装入文档

您可以使用扫描仪玻璃板或文档进纸器扫描文档。玻璃板和文档进纸器均可装入 Letter、Legal、Executive、A4 和 A5 尺寸的原件。较小的原件、收据、不规则和破损的文档、装订的文档、以前折叠过的文档和照片均应使用玻璃板进行扫描。通过使用文档进纸器可轻松扫描多页文档。

发送文档

本产品既可以扫描黑白原件，也可以扫描彩色原件。您可以使用默认设置或更改扫描首选项和文件格式。以下是默认设置：

- 颜色
- PDF（需要收件人安装 Adobe Acrobat 查看器，以便查看电子邮件附件）

有关更改当前作业设置的信息，请参阅第 144 页的更改当前作业的电子邮件设置。

发送文档

1. 将文档面朝下放在扫描仪玻璃板上或面朝上放在 ADF 中。
2. 在主页屏幕上轻触电子邮件。
3. 如果提示，请键入用户名和密码。
4. 填写发件人：、收件人：和主题：字段。 如果适用，请向下滚动并填写抄送：、密件抄送：和消息字段。 您的用户名或其它默认信息可能会显示在发件人：字段中。 如果是这样，则您可能无法更改它。
5. （可选）轻触更多选项为您要发送的文档更改设置（例如文档的原尺寸）。 如果发送的是双面文档，则应该选择面数及包含双面原件的选项。
6. 按下开始开始发送。
7. 完成后，将原文档从扫描仪玻璃板或 ADF 中取出。

使用自动填写功能

在“发送电子邮件”屏幕的收件人：、抄送：或发件人：字段中键入字符时，系统便会激活自动填写功能。使用键盘屏幕键入所需的地址或姓名时，产品会自动搜索通讯簿列表并使用第一个匹配项填写地址或姓名。您随后便可轻触输入选择姓名，也可以继续键入姓名，直至自动填写功能找到正确的条目。如果所键入的字符与列表中的任何条目均不匹配，将从显示屏中清除自动填写文本，以指示您当前键入的地址不在通讯簿中。

使用通讯簿

您可以使用产品的通讯簿功能，将电子邮件发送给多个收件人。有关配置地址列表的信息，请咨询系统管理员。

注： 您还可以使用内嵌式 Web 服务器 (EWS) 来创建和管理电子邮件通讯簿。可使用 EWS 电子邮件通讯簿来添加、编辑或删除某个电子邮件地址或电子邮件通讯组列表。有关详细信息，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。

创建收件人列表

1. 在主页屏幕上轻触电子邮件。
2. 完成以下步骤之一：
   - 轻触收件人：打开键盘屏幕，然后输入收件人的电子邮件地址。用分号或轻触触摸屏上的输入，将多个电子邮件地址分隔开。
   - 使用通讯簿。
     a. 在“发送电子邮件”屏幕上，轻触通讯簿按钮 打开通讯簿。
     b. 利用滚动条浏览通讯簿中的条目。按住箭头可以快速滚动查看整个列表。
     c. 突出显示收件人姓名，将其选定，然后轻触箭头按钮 ➡。

        您还可以轻触屏幕顶部的下拉列表然后轻触全部，选择一个通讯组列表；或者轻触下拉列表中的本地从本地列表添加收件人。突出显示相应的名称，然后轻触箭头按钮 ➡，可将该名称添加到您的收件人列表中。

        您还可以从列表中删除某个收件人，方法是：滚动查看至该收件人并将其突出显示，然后轻触屏幕中间的删除按钮 。
3. 收件人列表中的姓名放置在键盘屏幕的文本行中。如果需要，您可用键盘输入电子邮件地址，从而添加通讯簿中没有的收件人。对收件人列表感到满意后，轻触确定。
4. 轻触确定。
5. 如有必要，请在“发送电子邮件”屏幕的抄送：和主题：字段中键入信息。您可以轻触收件人：文本行中的向下箭头，检查收件人列表。
6. 按下开始。

使用本地通讯簿

使用本地通讯簿存储常用的电子邮件地址。可在使用相同服务器访问 HP 数字发送软件的产品间共享本地通讯簿。

在发件人：、收件人：、抄送：或密件抄送：字段中输入电子邮件地址时，便可使用通讯簿。您还可以在通讯簿中添加或删除地址。

要打开通讯簿，请轻触通讯簿按钮 。

将电子邮件地址添加到本地通讯簿

1. 轻触本地。
2. 轻触添加按钮 。
3. （可选）轻触名称字段，然后在显示的键盘中键入新条目名称。轻触确定。

   该名称是电子邮件地址的别名。如果您没有键入别名，则电子邮件地址自身将成为别名。
4. 轻触地址字段，然后在显示的键盘中键入新条目的电子邮件地址。轻触确定。

从本地通讯簿删除电子邮件地址

您可以删除不再使用的电子邮件地址。

注： 要*更改*电子邮件地址，您必须首先删除该地址，然后将更正后的地址作为新地址添加到本地通讯簿中。

1. 轻触本地。
2. 轻触您要删除的电子邮件地址。
3. 轻触右下角的删除按钮 。

   屏幕将显示以下确认信息： **是否要删除选定的地址？**
4. 轻触是删除电子邮件地址，或者轻触否返回“通讯簿”屏幕。

更改当前作业的电子邮件设置

使用更多选项按钮更改当前打印作业的以下电子邮件设置：

按钮	说明
文档文件类型	轻触此按钮以更改产品扫描文档后创建的文件类型。
输出质量	轻触此按钮提高或降低所扫描文件的打印质量。较高的质量设置会产生较大的文件大小。
分辨率	轻触此按钮以更改扫描分辨率。较高的分辨率设置会产生较大的文件大小。
彩色/黑白	轻触此按钮以确定是对文档进行彩色扫描还是黑白扫描。
原件面数	轻触此按钮以指明原文档是单面还是双面。
内容方向	轻触此按钮为原件选择方向：纵向或横向。
原件尺寸	轻触此按钮选择文档尺寸： letter、A4、legal 或混合 letter/legal。
优化文本/图片	轻触此按钮以根据扫描文档的类型更改扫描步骤。
作业构建	轻触此按钮激活或禁用作业构建模式，该模式允许您扫描几个小作业然后将它们作为一个文件发送。
图像调整	轻触此按钮以更改暗度和清晰度设置，或者清除原件上的背景杂斑。

扫描到文件夹

如果系统管理员启用了发送到文件夹功能，产品可以扫描文件并将其发送到网络上的某个文件夹。文件夹目的地支持的操作系统包括：Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008。

1. 在计算机支持的 Web 浏览器的地址/URL 字段中，键入产品 IP 地址或主机名称。要查找 IP 地址或主机名称，请打印配置页。请参阅第 152 页的信息页。
2. 单击**数字发送**选项卡。
3. 在页面左侧单击**发送到文件夹**选项。
4. 在**发送到文件夹**页面上，选择**启用扫描设置向导**选项。
5. 单击**应用**按钮。
6. 将“管理员 CD”插入计算机。
7. 在**欢迎**屏幕上，依次单击**管理员软件**按钮和**扫描设置向导**按钮。
8. 按照设置工具中的步骤创建一个连接到产品的网络文件夹。

扫描至工作流目的地

注： 此产品功能由可选的数字发送软件来提供。

如果系统管理员启用了工作流功能，则可以扫描文档并将其发送至自定义的工作流目的地。发送到工作流目的地时，您可以将其它信息随同扫描的文档一起发送到指定的网络或文件传输协议 (FTP) 位置。控制面板显示屏上会显示特定信息提示。系统管理员还可以将打印机指定为工作流目的地，从而使您在扫描文档后可以直接将其发送到网络打印机中打印。

1. 将文档面朝下放到扫描仪玻璃板上，或者面朝上放入文档进纸器中。
2. 在主页屏幕上轻触工作流。
3. 选择要接收扫描文件的目的地。
4. 在文本字段框中键入需要随文件一同发送的数据，然后轻触发送工作流。

12 传真

模拟传真

安装模拟传真附件后，可将该产品作为独立的传真机使用。

HP Color LaserJet CM3530fs MFP 型号在出厂时已安装了传真附件。对于 HP Color LaserJet CM3530 MFP（基本型号），您可以选件形式订购此附件。有关订购模拟传真附件的信息，请参阅第 231 页的部件编号。有关模拟传真附件的规格，请参阅《*HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 传真指南*》。该产品随附的用户 CD 和 www.hp.com/go/mfpfaxaccessory500 上提供了本指南的电子版本。

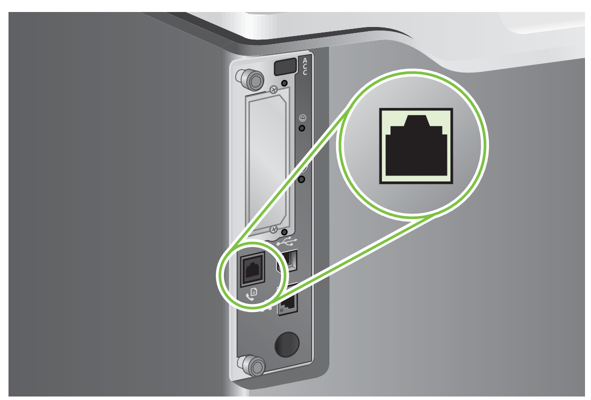
将传真附件与电话线相连

在将传真附件连接到电话线时，请确保要用于传真附件的电话线是专用线，即该线路不会被其它任何设备占用。而且此线路应为模拟线路，因为如果将传真机连接到某些数字 PBX 系统，它将无法正常工作。如果不能确定您的电话线属于模拟线路还是数字线路，请与电信服务提供商联系。

注： HP 建议使用传真附件附带的电话线，以确保附件正常工作。

请按以下说明将传真附件连接到电话插孔。

1. 找到传真附件套件附带的电话线。将电话线的一端连接到位于格式化板上的传真附件电话插孔。向里推连接端子直至其卡到位。

   注意： 确保将电话线连接到位于格式化板中央的传真附件端口。请勿将电话线连接到位于格式化板底端附近的 HP Jetdirect 端口。

2. 将电话线的另一端连接到墙上的电话插孔。推动接头，直至发出咔哒声或卡位牢固。由于不同国家/地区使用的接头类型会有所不同，您可能无法听到接头的咔哒声。

配置并使用传真功能

在使用传真功能前，必须在控制面板菜单中配置这些功能。有关配置和使用传真附件以及排除传真附件故障的完整信息，请参阅《*HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 传真指南*》。

使用“发送传真”驱动程序，无需使用产品控制面板，即可从一台计算机发送传真。可从产品管理员 CD 和 www.hp.com 上找到发送传真驱动程序。有关更多信息，请参阅《*HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 Send Fax 驱动程序指南*》。

请参阅随产品用户 CD 或 www.hp.com/go/mfpfaxaccessory500 上的《*HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 传真指南*》和《*HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 Send Fax 驱动程序指南*》。

数字传真

安装可选 HP 数字发送软件后便可使用数字传真功能。有关订购此软件的信息，请访问 www.hp.com/go/digitalsending。

使用数字传真功能时，*不*需要直接将产品连接到电话线。相反，产品可通过以下三种方式之一来发送传真：

- **LAN 传真**可通过第三方传真提供商发送传真。
- **Microsoft Windows 2000 传真**是计算机上的传真机调制解调器和数字发送器模块，它可使计算机作为总控键网关传真机使用。
- **互联网传真**利用互联网传真提供商处理传真，然后通过传统传真机发送传真，或将传真发送到用户的电子邮件。

有关使用数字传真的完整信息，请参阅 HP 数字发送软件随附的相关文档。

13 管理和维护产品

- 信息页
- HP Easy Printer Care
- 内嵌式 Web 服务器
- 使用 HP Web Jetadmin 软件
- 安全功能
- 管理耗材
- 更换耗材
- 清洁产品
- 校准扫描仪
- 升级固件

信息页

信息页提供有关产品及其当前配置的详细信息。下表提供了打印信息页的说明。

页面描述	如何从产品控制面板打印页面
管理菜单图 显示控制面板菜单和可用设置。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触管理菜单图选项，然后轻触打印按钮。 视产品中当前安装的选件而定，菜单图的内容可能有所不同。 有关控制面板菜单和可能值的完整列表，请参阅第 12 页的使用控制面板。
配置页 显示产品设置和已安装的附件。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触配置页选项，然后轻触打印按钮。 注： 如果产品配有 HP Jetdirect 打印服务器或硬盘驱动器选件，还将另外打印一张配置页，以提供有关这些设备的信息。
耗材状态页 显示打印碳粉盒碳粉量。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触耗材状态页选项，然后轻触打印按钮。 注： 如果您使用非 HP 耗材，耗材状态页可能不会显示这些耗材的剩余寿命。
用量信息页 显示各种尺寸纸张的打印页数、单面打印的页数、双面打印的页数以及平均页面覆盖率。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触用量信息页选项，然后轻触打印按钮。
彩色用量作业记录 显示每个作业的彩色使用信息。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触彩色用量作业记录选项，然后轻触打印按钮。

页面描述	如何从产品控制面板打印页面
文件目录 包含有关安装在此产品中的所有大容量存储设备的信息，如闪存盘、内存卡或硬盘。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触配置/状态页菜单将其打开。 5. 轻触向下箭头，直至显示文件目录选项。 6. 轻触文件目录选项，然后轻触打印按钮。
传真报告 五个报告显示了传真活动、传真呼叫、帐单代码、阻塞的传真号和快速拨号号码。 注： 传真报告功能只在具有传真功能的产品型号上提供。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触传真报告菜单将其打开。 5. 轻触以下其中一个按钮，打印相应报告： ◦ 传真活动记录 ◦ 传真呼叫报告 ◦ 清单代码报告 ◦ 阻塞的传真列表 ◦ 快速拨号列表 6. 轻触打印按钮。 有关更多信息，请参阅产品随附的传真指南。
样本页/字体 显示产品安装的字体。	1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。 2. 轻触管理菜单将其打开。 3. 轻触信息菜单将其打开。 4. 轻触样本页/字体。 5. 轻触向下箭头以滚动查看至 PCL 字体列表或 PS 字体列表选项。 6. 轻触 PCL 字体列表或 PS 字体列表选项，然后轻触打印按钮。 注： 字体列表还显示哪些字体驻留在硬盘附件上，哪些字体位于 DIMM 上。

HP Easy Printer Care

打开 HP Easy Printer Care 软件

使用以下某种方法打开 HP Easy Printer Care 软件：

- 在**开始**菜单上，依次选择**程序**、**Hewlett-Packard** 和 **HP Easy Printer Care**，然后单击**启动 HP Easy Printer Care**。
- 在 Windows 系统托盘（位于桌面右下角）中，双击 HP Easy Printer Care 图标。
- 双击桌面图标。

HP Easy Printer Care 软件部分

HP Easy Printer Care 软件可以提供有关您的网络上的多种 HP 产品以及与您的计算机直接连接的所有产品的信息。可能并非每个产品都提供下表中的某些项目。

每页右上角的帮助按钮 (**?**) 可以提供有关该页选项的更多详细信息。

部分	选项
设备列表选项卡 当您打开软件时，此页为显示的第一页。 注： 要从任何选项卡返回此页，请单击窗口左侧的**我的 HP 打印机**。	• **设备**列表： 显示可供您选择的产品。 注： 视**查看方式**选项的设置而定，产品信息将以表格或图标的形式列出。 • 此选项卡上的信息包括产品的当前警报。 • 如果您单击列表中的某个产品，HP Easy Printer Care 将打开该产品的**概述**选项卡。
兼容打印机	提供支持 HP Easy Printer Care 软件的所有 HP 产品列表。
查找其它打印机窗口 向**我的 HP 打印机**列表添加更多产品	单击**设备**列表中的**查找其它打印机**链接以打开**查找其它打印机**窗口。**查找其它打印机**窗口提供了一个可检测其它网络打印机的实用程序，便于您将这些打印机添加到**我的 HP 打印机**列表并从计算机上监控这些产品。
概述选项卡 包含产品的基本状态信息	• **设备状态**部分： 此部分显示产品标识信息和产品状态。它还将显示产品警报状况，如打印碳粉盒达到估计使用寿命时。纠正产品问题后，请单击窗口右上角的刷新按钮 ⟳ 以更新状态。 • **耗材状态**部分： 显示详细的耗材状态，如打印碳粉盒的估计剩余寿命以及各纸盘内装入的纸张的状态。 • **耗材详情**链接： 打开耗材状态页以查看产品耗材的详细信息、订购信息以及回收信息。
支持选项卡 提供支持信息链接	• **设备状态**部分： 此部分显示产品标识信息和产品状态。它还将显示产品警报状况，如打印碳粉盒达到估计使用寿命时。纠正产品问题后，请单击窗口右上角的刷新按钮 ⟳ 以更新状态。 • **设备管理**部分： 提供指向有关 HP Easy Printer Care 信息、高级产品设置以及产品用量报告的链接。 • **故障排除与帮助**： 提供指向可用来解决问题的工具、在线产品支持信息以及在线 HP 专家的链接。
设置选项卡 配置产品设置、调整打印质量设置和查找有关特定产品功能的信息	• **关于**： 提供有关此选项卡的一般信息。 • **常规**： 提供有关产品的信息，如型号、序列号以及日期和时间设置（如果这些内容可用）。

部分	选项
注： 此选项卡在某些产品上不可用。	• **信息页**： 提供可打印该产品信息页的链接。 • **功能**： 提供有关产品功能的信息，如双面打印、可用内存以及可用打印个性（语言）。单击**更改**可以调整设置。 • **打印质量**： 提供有关打印质量设置的信息。单击**更改**可以调整设置。 • **纸盘/纸张**： 提供有关纸盘及其配置的信息。单击**更改**可以调整设置。 • **恢复默认值**： 提供将产品设置恢复为工厂默认值的方法。单击**恢复**以将设置恢复为默认值。
HP Proactive Support 注： 您可以从**概述**和**支持**选项卡中找到此项目。	启用后，HP Proactive Support 便会定期扫描打印系统以识别潜在的问题。单击**更多信息**链接以配置此扫描的频率。此页还提供有关产品软件、固件和 HP 打印机驱动程序的可用更新信息。您可以接受或拒绝各个推荐的更新。
订购耗材按钮 单击任一选项卡上的**订购耗材**按钮以打开**订购耗材**窗口，您可从该窗口在线订购耗材。 注： 您可以从**概述**和**支持**选项卡中找到此项目。	• 订购列表： 显示可为各产品订购的耗材。要订购某种耗材，请在耗材列表中单击该耗材旁边的**订购**复选框。您可以按产品或需要订购耗材的紧急程度对列表进行排序。此列表包含**我的 HP 打印机**列表中的每个产品的耗材信息。 • **在线购买耗材**按钮： 在新浏览器窗口中打开 HP SureSupply 网站。如果您选中了某耗材的**订购**复选框，则关于此耗材的信息将被传输到网站上，您将从网站收到相关的选件信息，以便购买选定的耗材。 • **打印购买列表**按钮：打印**订购**复选框被选中的耗材的信息。
警报设置链接 注： 您可以从**概述**和**支持**选项卡中找到此项目。	单击**警报设置**以打开警报设置窗口，您可以在此窗口中配置各产品的警报。 • 警报打开或关闭： 激活或禁用警报功能。 • **打印机警报**： 选择此选项以仅接收严重错误警报，或者接收所有错误警报。 • **作业警报**： 在支持此功能的产品上，您可以接收有关特定打印作业的警报。
彩色访问控制 注： 此项目仅适用于支持彩色访问控制的 HP 彩色产品。 注： 您可以从**概述**和**支持**选项卡中找到此项目。	使用此功能以允许或限制彩色打印。

内嵌式 Web 服务器

通过内嵌式 Web 服务器，您可以从计算机（而不是从产品控制面板）查看产品和网络状态并管理打印功能。以下是使用内嵌式 Web 服务器可以执行的操作的示例：

注： 在将打印机直接连接至计算机时，请使用 HP Easy Printer Care 查看打印机状态。

- 查看产品状态信息。
- 设置每个纸盘中所装入介质的类型。
- 确定所有耗材的剩余寿命以及订购新耗材。
- 查看并更改纸盘配置。
- 查看并更改产品控制面板菜单配置。
- 查看并打印内置页面。
- 接收产品和耗材事件的通知。
- 查看并更改网络配置。

要使用内嵌式 Web 服务器，必须要装有用于 Windows、Mac OS 和 Linux（仅限于 Netscape）的 Microsoft Internet Explorer 5.01（或更高版本）或 Netscape 6.2（或更高版本）。HP-UX 10 和 HP-UX 11 需要 Netscape Navigator 4.7。产品连接至基于 IP 的网络时，内嵌式 Web 服务器即会工作。内嵌式 Web 服务器不支持基于 IPX 的产品连接。您无需访问互联网即可打开并使用内嵌式 Web 服务器。

当产品连接至网络时，内嵌式 Web 服务器自动可供使用。

注： 有关使用内嵌式 Web 服务器的完整信息，请参阅*《内嵌式 Web 服务器用户指南》*，该指南位于产品管理员 CD 中。

通过网络连接打开内嵌式 Web 服务器

1. 在计算机支持的 Web 浏览器的地址/URL 字段中，键入产品 IP 地址或主机名称。要查找 IP 地址或主机名称，请打印配置页。请参阅第 152 页的信息页。

   注： 打开 URL 之后，您即可将其加入收藏夹，以便将来快速返回该地址。

2. 内嵌式 Web 服务器有四个选项卡，包含有关产品的设置和信息： **信息**选项卡、**设置**选项卡、**联网**选项卡和**数字发送**选项卡。单击您要查看的选项卡。

   有关每个选项卡的详细信息，请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器各部分。

内嵌式 Web 服务器各部分

选项卡或选项部分	选项
信息选项卡 提供产品、状态和配置信息	• **设备状态**： 显示产品状态并显示 HP 耗材的剩余寿命，其中 0% 表示耗材已用完。此页还显示了每个纸盘的打印纸张类型和尺寸。要更改默认设置，请单击**更改设置**。 • **配置页**： 显示配置页上提供的信息。

选项卡或选项部分	选项
	• **耗材状态**： 显示 HP 耗材的剩余寿命，其中 0% 表示耗材已达到其估计使用寿命。此页还提供了耗材部件号。要订购新耗材，请单击窗口左侧**购买耗材**区域中的**其它链接**。 • **事件记录**： 显示所有产品事件及错误列表。 • **用量信息页**： 显示产品已打印的页数汇总，并按尺寸和类型进行分组。 • **诊断页**： 允许您为产品命名、显示公司名称、为产品分配一个资产编号，以及指定管理该产品的主要联系人。HP 授权的支持人员可能会要求提供此信息。 • **设备信息**： 显示产品的网络名称、地址以及型号信息。要自定义这些条目，请单击**设置**选项卡上的**设备信息**。 • **控制面板**： 显示控制面板上出现的消息，如**就绪**或**启用睡眠模式**。 • **彩色用量作业记录**： 显示打印的总页数、打印的彩色页数及打印的黑白页数。 • **打印**： 允许您将可以打印的作业发送至产品。
设置选项卡 可通过该选项卡从计算机上配置产品	• **配置设备**： 允许您配置产品默认设置。此页面包含在控制面板显示屏上找到的传统菜单。 • **纸盘尺寸/类型**： 显示适用于每个进纸盘的纸张尺寸和类型及打印介质。 • **电子邮件服务器**： 仅限于网络。与**警告**页面一起使用，以设置电子邮件警告。 • **警告**： 仅限于网络。设置此项后，可通过电子邮件接收关于各种产品和耗材事件的警告。 • **自动发送**： 允许您对产品进行配置，以便将与产品配置和耗材有关的电子邮件自动发送到指定的电子邮件地址。 • **安全性**： 允许您设置一个密码，要想访问**设置**和**联网**选项卡，必须输入该密码。启用和禁用内嵌式 Web 服务器的某些功能。 • **验证管理器**： 允许您确定哪些产品功能要求用户提供登录信息才能使用它们。 • **LDAP 验证**： 允许您配置轻量级目录访问协议 (LDAP) 服务器，以便只允许某些用户访问产品。LDAP 服务器将要求用户提供登录信息才能访问产品。 • **Kerberos 验证**： 允许您配置 Kerberos 网络验证协议，该协议使用密钥密码对客户端/服务器应用程序进行严格的身份验证。 • **设备 PIN**： 允许您配置访问各种产品功能所需的 PIN 码。使用**验证管理器**页面选择**第 1 组 PIN** 或**第 2 组 PIN**，以使用各种功能。例如，您可将**复印**选项配置为要求**第 1 组 PIN**，将**发送到电子邮件**选项配置为要求**第 2 组 PIN**。 • **用户 PIN**： 允许您添加、编辑或删除有权使用各种产品功能（如复印、传真和数字发送）的各个用户。 • **编辑其它链接**： 允许您添加或自定义至其它网站的链接。此链接将显示在所有内嵌式 Web 服务器的页面的**其它链接**区域中。 • **设备信息**： 允许您为产品命名，并为其指定资产编号。输入将接收关于产品信息的主联系人的姓名和电子邮件地址。 • **语言**： 允许您确定用于显示内嵌式 Web 服务器信息的语言。 • **日期和时间**： 允许与网络时间服务器的时间同步。 • **睡眠时间表**： 允许您设置或编辑产品的唤醒时间、睡眠时间和睡眠延迟。

选项卡或选项部分	选项
	● **限制彩色**： 允许您允许或限制彩色打印。您可以为个别用户或从特定软件程序发来的作业指定权限。 ● **主页屏幕设置**： 允许您配置主页屏幕上显示的功能及其显示顺序。 注： **设置**选项卡可以用密码进行保护。如果产品已联网，则在更改此选项卡中的设置之前，请务必咨询一下系统管理员。
数字发送选项卡	使用**数字发送**选项卡页面可配置数字发送功能。 注： 如果将产品配置为使用可选的 HP 数字发送软件，则这些选项卡上的选项将不可用。所有数字发送配置都将使用 HP 数字发送软件来执行。 ● **常规**。为系统管理员设置联系人信息。 ● **发送到文件夹**。允许您在产品上启用、禁用和配置“发送到文件夹”功能。也可用它来链接产品和网络上的各个文件夹目的地。第一步必须先创建和配置目标文件夹。仅当这些目标文件夹可操作时，才可使用此页面在产品中添加目标。 ● **电子邮件设置**。为数字发送配置电子邮件设置。您可以指定 SMTP 服务器、默认的“发件人”地址和默认的主题。也可以设置允许的最大附件大小。 ● **电子邮件通讯簿**。您可以通过**电子邮件通讯簿**页面将电子邮件地址逐一添加至产品，并可以编辑已保存在产品中的电子邮件地址。您还可以使用**导入/导出**选项卡将一长列常用电子邮件地址一次性全部载入产品，而无需逐一添加。 ● **LDAP 设置**。允许您配置可接收扫描的文档的电子邮件地址。 ● **导入/导出**。使用此选项卡可以导入或导出包含电子邮件地址、传真号或用户记录的 .CSV 文件，以便可以通过产品访问这些信息。您还可以将产品上的电子邮件、传真或用户记录导出到计算机上的文件中。随后，您便可以将此文件用作数据备份，或者用它将记录导入其它 HP 产品中。 ● **记录**。查看产品的数字发送活动日志。日志中包含数字发送作业信息，包括出现的所有错误。 ● **首选项**。配置数字发送默认值，如默认的纸张尺寸和默认的设置复位延迟。也可使用产品控制面板菜单来配置这些设置。
传真选项卡	**传真**选项卡包含用于配置和使用产品传真功能的各种选项。有关传真功能的更多信息，请参阅《传真用户指南》。 注： 仅 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 提供此选项卡。 ● 使用**传真设置**屏幕为产品配置发送到传真功能。 ● 您可以通过**传真通讯簿**页面将传真号逐一添加至产品，并可以编辑已保存在产品中的传真号。您还可以使用**数字发送**选项卡上的**导入/导出**功能将一长列常用传真号一次性全部载入设备，而无需逐一添加。 ● 使用**传真快速拨号**屏幕在产品中添加、编辑或删除传真快速拨号条目。您可以使用传真快速拨号存储常用传真号码或包含多达 100 个传真号码的列表。最多可以配置 100 个快速拨号条目。
联网选项卡 可通过该选项卡从计算机上更改网络设置	网络管理员可使用此选项卡在产品连接至基于 IP 的网络时，控制该产品的相关网络设置。如果产品直接连接至计算机，或者使用除 HP Jetdirect 打印服务器之外的其它方式连接至网络，则不会显示此选项卡。 注： **联网**选项卡可以用密码进行保护。
其它链接 包含连接至互联网的链接	● **hp instant support**： 将您连接到 HP 网站，以帮助您找到相关产品问题的解决方法。 ● **购买耗材**： 连接至 HP SureSupply 网站，即可收到有关购买原装 HP 耗材的选件信息，如打印碳粉盒和纸张。

选项卡或选项部分	选项
	● **产品支持**： 连接至产品的支持网站，您可以在其中搜索关于各种主题的帮助信息。 ● **显示操作方法**： 连接至演示产品特定任务的信息。 注： 您必须访问互联网才能使用这些链接。如果您使用拨号连接，但在起初打开内嵌式 Web 服务器时并未进行连接，则必须先连接，然后才能访问这些网站。连接时可能会先要求您关闭内嵌式 Web 服务器，然后再打开。

使用 HP Web Jetadmin 软件

HP Web Jetadmin 是一个基于 Web 的软件解决方案，可用于远程安装、监控与网络连接的外围设备并排除其故障。前摄性管理使网络管理员可以在用户受到影响前先解决问题。请从以下网站下载此免费的增强型管理软件：www.hp.com/go/webjetadmin。

可以在 HP Web Jetadmin 中安装设备插件，以便为特定产品功能提供支持。在提供了新插件时，HP Web Jetadmin 软件会自动通知您。在**产品更新**页面上，请按照说明自动连接到 HP 网站，并为产品安装最新的设备插件。

注： 浏览器必须是启用了 Java™ 的浏览器。不支持通过 Apple PC 进行浏览。

安全功能

保护内嵌式 Web 服务器的安全

指定用于访问内嵌式 Web 服务器的密码，这样未经授权的用户就无法更改产品设置。

1. 打开内嵌式 Web 服务器。请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。
2. 单击**设置**选项卡。
3. 在窗口左侧单击**安全性**链接。
4. 单击**设备安全设置**按钮。
5. 在**新密码**框和**验证密码**框中键入密码。
6. 单击**应用**按钮。请记下密码并将其存放在安全处。

安全擦除磁盘

要保护产品硬盘上已删除的数据，防止非法访问，请使用安全擦除磁盘功能。此功能可从硬盘上安全擦除打印和复印作业。

安全擦除磁盘提供以下磁盘安全级别：

- **非安全快速擦除**。这是一项简单的文件-表格擦除功能。文件已不能访问，但实际数据仍保留在磁盘上，直至以后的数据存储操作将其覆盖。这是最快的擦除模式。非安全快速擦除是默认的擦除模式。
- **安全快速擦除**。文件已不能访问，并且数据已用固定的相同字符图案覆盖。此擦除模式比非安全快速擦除要慢，但所有的数据都被覆盖。安全快速擦除符合美国国防部有关磁盘介质清除的 5220-22.M 要求。
- **安全净化擦除**。此级别的擦除模式类似于安全快速擦除模式。但是，此模式将使用算法重复覆盖数据，以防止残留任何数据。此模式会影响性能。安全净化擦除符合美国国防部有关磁盘介质净化的 5220-22.M 要求。

受影响的数据

受安全擦除磁盘功能影响（覆盖）的数据包括在打印和复印过程中创建的临时文件、存储的作业、校对后打印作业、基于磁盘的字体、基于磁盘的宏（窗体）、存储的传真文件、通讯簿、HP 和第三方应用程序。

注： 存储的作业仅在设置了相关擦除模式并通过产品上的**检索作业**菜单删除后，才能被安全覆盖。

此功能不影响存储在基于闪存的产品非易失性 RAM (NVRAM) 上的数据，这里存储的是默认设置、页数及类似数据。此功能不影响存储在系统 RAM 磁盘（如已使用）上的数据。此功能不影响存储在基于闪存的系统启动 RAM 上的数据。

更改安全擦除磁盘模式并不会覆盖以前存储在磁盘上的数据，也不会立即对整个磁盘执行净化功能。更改安全擦除磁盘模式将改变产品在擦除模式被更改后清除作业临时数据的方式。

访问安全擦除磁盘功能

使用 HP Web Jetadmin 访问并设置安全擦除磁盘功能。

其它信息

有关 HP 安全擦除磁盘功能的其它信息，请参阅 HP 支持说明或者访问 www.hp.com/go/webjetadmin/。

HP 加密高性能硬盘

本产品支持经过加密的可选硬盘，您可以将其安装在格式化板上或 EIO 附件插槽中，或同时安装在这两个位置。这些硬盘提供基于硬件的加密，以便您安全存储敏感打印、复印和扫描数据，同时不会影响产品性能。这些硬盘使用最新的高级加密标准 (AES)，而且具有多种省时性能和耐用功能。

有关订购这些附件的信息，请参阅第 231 页的部件编号。

DSS 认证

用于产品的可选数字发送软件 (DSS) 需单独购买。该软件提供一个包含认证流程的高级发送程序。此流程需要用户先键入用户识别号和密码，然后才能使用那些需要经过认证才能使用的 DDS 功能。

锁定控制面板菜单

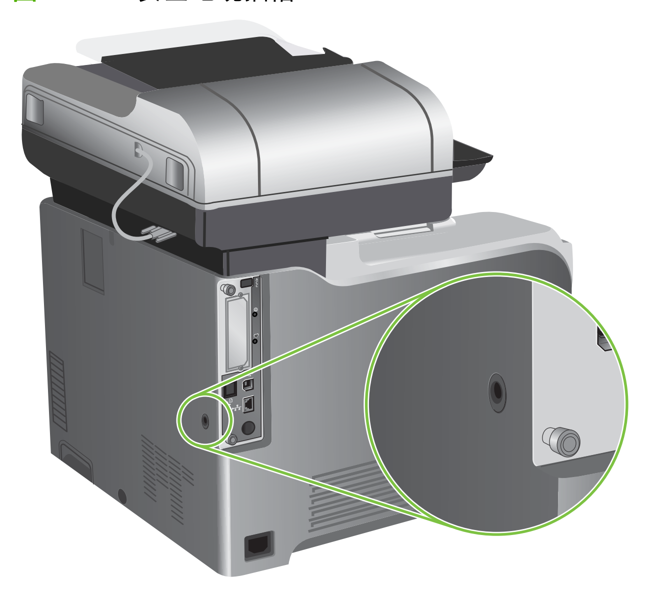
为防止他人更改产品配置，可锁定控制面板菜单。这样可防止未经授权的用户更改配置设置，如 SMTP 服务器。下列步骤介绍如何使用 HP Web Jetadmin 软件来限制对控制面板菜单的访问。（请参阅第 160 页的使用 HP Web Jetadmin 软件。）

1. 打开 HP Web Jetadmin 程序。
2. 在 **Navigation**（导航）面板的下拉列表中，打开 **DEVICE MANAGEMENT**（设备管理）文件夹。浏览到 **DEVICE LISTS**（设备列表）文件夹。
3. 选择本产品。
4. 在 **Device Tools**（设备工具）下拉列表中，选择 **Configure**（配置）。
5. 在 **Configuration Categories**（配置类别）列表中选择 **Security**（安全性）。
6. 键入一个 **Device Password**（设备密码）。
7. 在 **Control Panel Access**（控制面板访问）部分，选择 **Maximum Lock**（最大锁定）。这可防止未经授权的用户获取对配置设置的访问权。

锁定格式化板机架

产品背面的格式化板机架有一个用于连接安全电缆的插槽。锁定格式化板机架可防止有人从格式化板上卸下贵重组件。

图 13-1 安全电缆插槽



管理耗材

使用原装 HP 打印碳粉盒以获得最佳打印效果。

打印碳粉盒存放

在准备使用之前，请不要将打印碳粉盒从包装中取出。

△ 注意： 为防止损坏打印碳粉盒，请勿将其暴露在日光下超过数分钟。

HP 对非 HP 打印碳粉盒的策略

Hewlett-Packard 公司建议您不要使用非 HP 打印碳粉盒，无论它是新的还是再造的。

注： 由于使用非 HP 打印碳粉盒而导致的任何损坏均不在 HP 保修和服务协议的范围之内。

要安装新 HP 打印碳粉盒，请参阅第 166 页的更换打印碳粉盒。要回收使用过的碳粉盒，请按新碳粉盒随附的说明进行操作。

HP 打假热线和网站

在您安装 HP 打印碳粉盒后，如果控制面板消息显示它不是 HP 碳粉盒，请致电 HP 打假热线（1-877-219-3183，北美国家/地区免费）或访问 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 将帮助您确定该碳粉盒是否为原装碳粉盒并采取措施解决问题。

如果您留意到以下情况，则使用的碳粉盒可能不是原装 HP 打印碳粉盒：

- 使用打印碳粉盒时经常出现问题。
- 碳粉盒的外观与平常不同（例如，缺少橙色拉环，或者外包装不同于 HP 包装）。

更换耗材

如果使用原装的 HP 耗材，当耗材即将达到估计使用寿命时，产品会自动发出通知。有了这种订购耗材的通知，您就可以在必须更换耗材之前有足够的时间订购新的耗材。有关订购耗材的详细信息，请参阅第 229 页的耗材和附件。

耗材寿命

有关特定产品产能的信息，请访问 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。

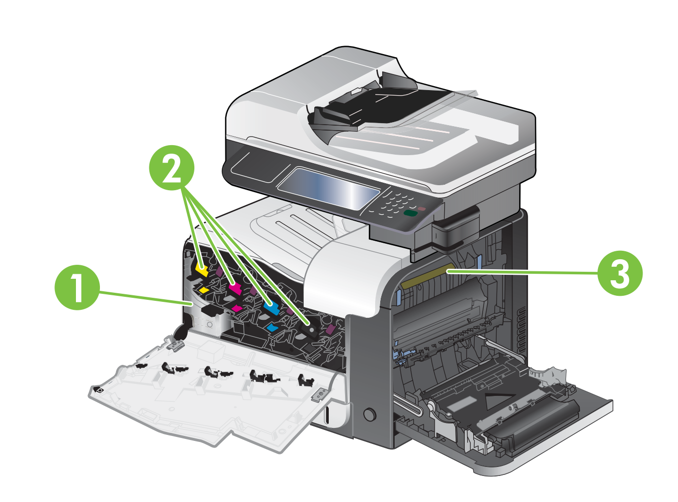
要订购耗材，请参阅第 229 页的耗材和附件。

识别耗材

耗材可以通过标签和蓝色的塑料手柄来识别。

下图显示了每个耗材的位置。

图 13-2 耗材位置



1	碳粉收集装置
2	打印碳粉盒
3	热凝器

耗材更换准则

为了便于更换耗材，在设置产品时请遵循以下准则。

- 在产品前面和右侧留出足够的空间，以便卸下耗材。
- 产品应置于稳固的平面上。

有关安装耗材的说明，请参阅每个耗材上的标签或者访问 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。

更换打印碳粉盒

当打印碳粉盒接近估计使用寿命时，控制面板会显示一条消息，建议您订购新的碳粉盒。在控制面板指示您更换碳粉盒之前，产品仍可使用当前的打印碳粉盒继续进行打印，除非您已通过更换耗材菜单选择了忽略此消息的选项。有关更换耗材菜单的更多信息，请参阅第 27 页的管理菜单。

此产品使用了四种颜色，每种颜色有一个不同的打印碳粉盒： 黑色 (K)、品红色 (M)、青色 (C) 和黄色 (Y)。

当控制面板显示**更换<颜色>碳粉盒**消息时，请更换打印碳粉盒。如果当前安装了原装 HP 碳粉盒，控制面板显示屏还会指明哪种颜色的碳粉盒已经达到其估计使用寿命。打印碳粉盒标签上有相应的更换说明。

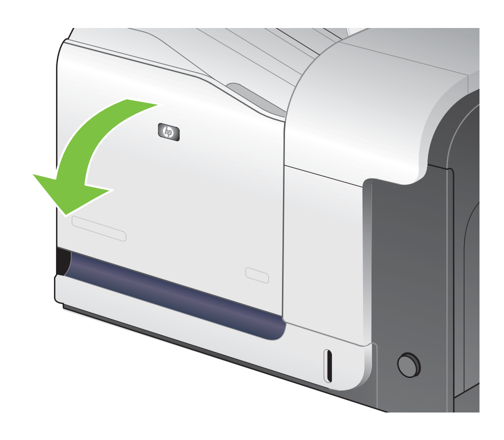
△ 注意： 如果衣服上沾上碳粉，可用干布擦去，再用凉水洗涤衣服。如果用热水，会使碳粉渗入织物的纤维中。

注： 打印碳粉盒包装盒中有如何回收利用旧打印碳粉盒的信息。请参阅第 253 页的返回和回收说明。

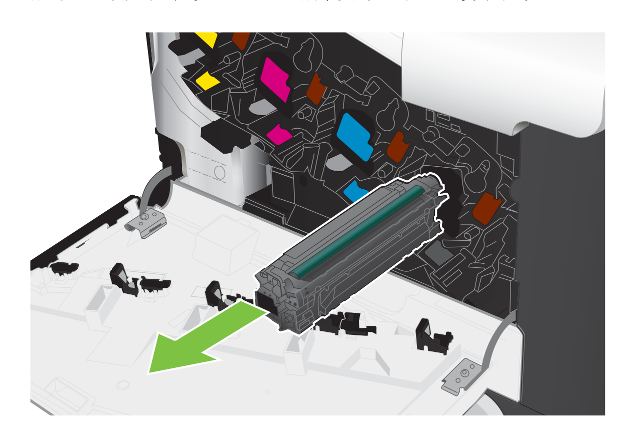
提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-replace-print-cartridges。

更换打印碳粉盒

1. 打开前挡盖。确保挡盖完全打开。

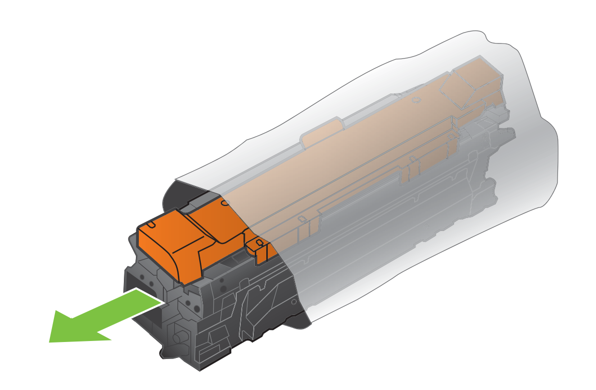


2. 抓住旧打印碳粉盒的手柄并向外拉，将其卸下。

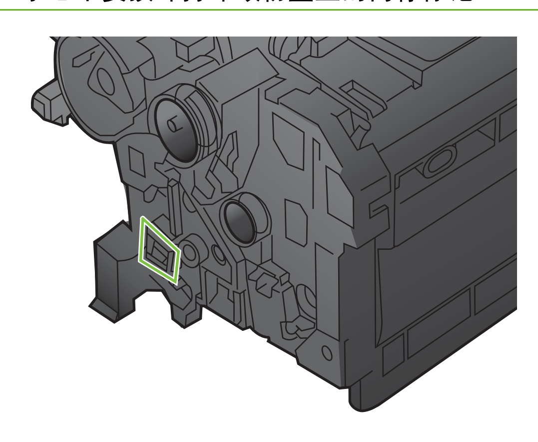


3. 将旧打印碳粉盒存放在保护袋中。打印碳粉盒包装盒中有如何回收利用旧打印碳粉盒的信息。

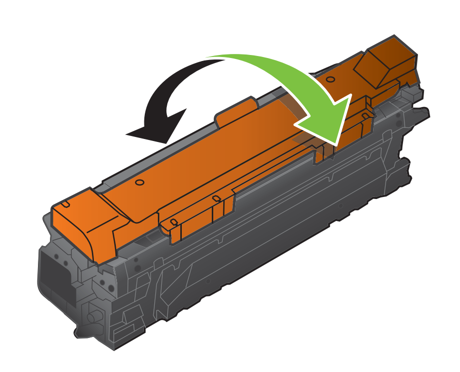
4. 从保护袋中取出新打印碳粉盒。



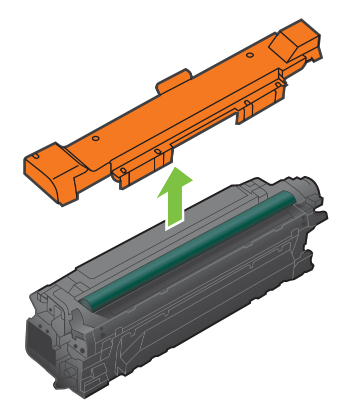
注： 小心不要损坏打印碳粉盒上的内存标记。



5. 抓住打印碳粉盒的两侧，轻摇打印碳粉盒，使碳粉分布均匀。



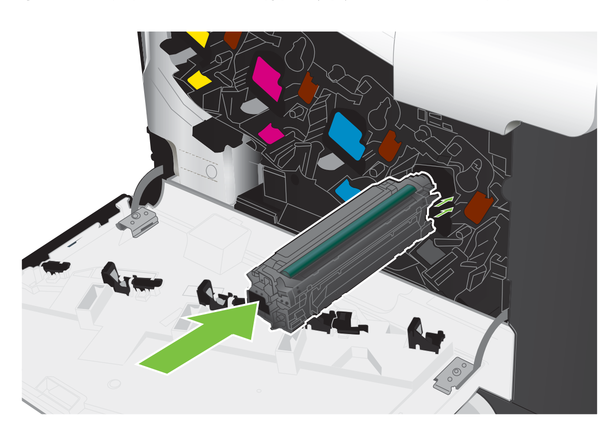
6. 从打印碳粉盒上取下橙色保护盖。



△ 注意： 避免将其长时间暴露在明亮处。

注意： 不要触摸绿色滚筒。这样做会损坏碳粉盒。

7. 将打印碳粉盒与其插槽对齐并插入打印碳粉盒，直至其卡入到位。



8. 合上前挡盖。



更换碳粉收集装置

当控制面板提示更换时，请更换碳粉收集装置。

注： 一个碳粉收集装置只能使用一次。请勿尝试清空碳粉收集装置，然后再次使用它。这样做可能导致碳粉从产品内部溢出，从而导致打印质量下降。使用完后，请根据 HP 环球伙伴计划退回碳粉收集装置以便回收利用。请参阅第 253 页的返回和回收说明。

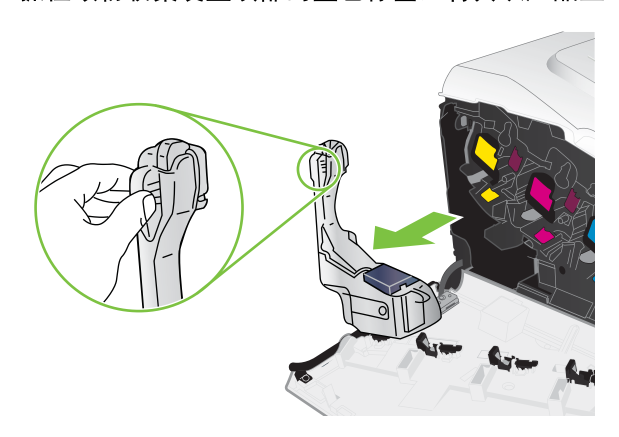
提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-replace-toner-collection-unit。

更换碳粉收集装置

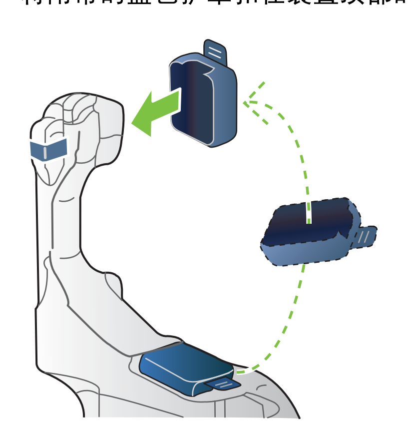
1. 打开前挡盖。确保挡盖完全打开。



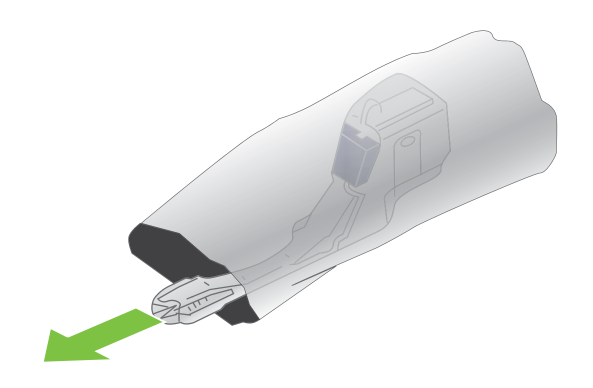
2. 抓住碳粉收集装置顶部的蓝色标签，将其从产品上卸下。



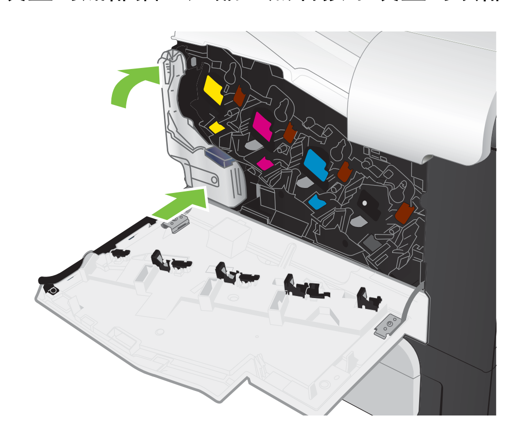
3. 将附带的蓝色护罩扣在装置顶部的蓝色开口处。



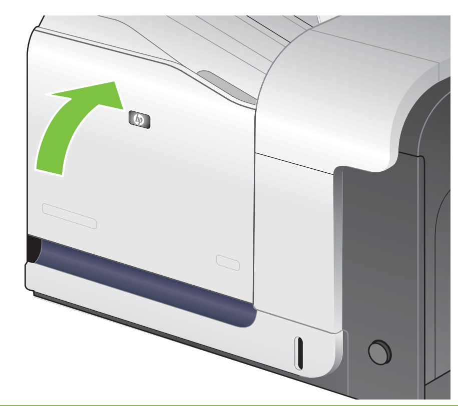
4. 从包装中取出新碳粉收集装置。



5. 先将新装置的底部插入产品，然后按下装置的顶部，直至其卡入到位。



6. 合上前挡盖。



注： 如果碳粉收集装置安装不正确，前挡盖将无法完全合上。

要回收用过的碳粉收集装置，请按照新碳粉收集装置中的说明操作。

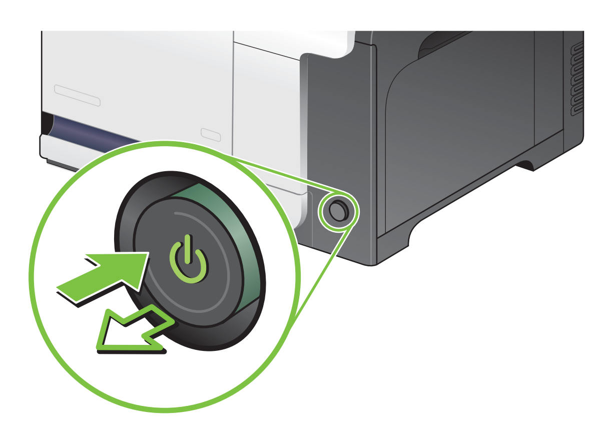
安装内存

您可以为产品安装更多的内存。

△ 注意： 静电会导致 DIMM 的损坏。拿取 DIMM 时，请戴上防静电腕带；或者经常触摸 DIMM 防静电外包装，然后触摸产品上裸露的金属。

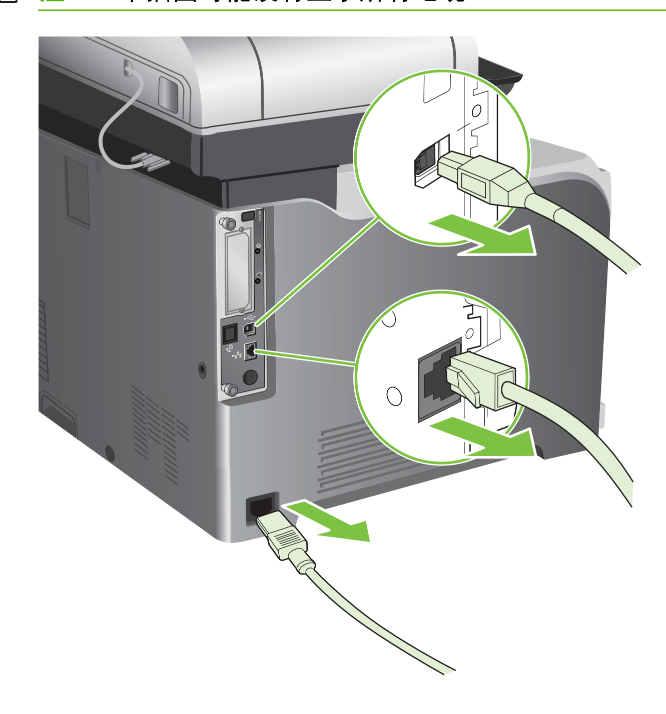
安装 DDR 内存 DIMM

1. 关闭产品电源。

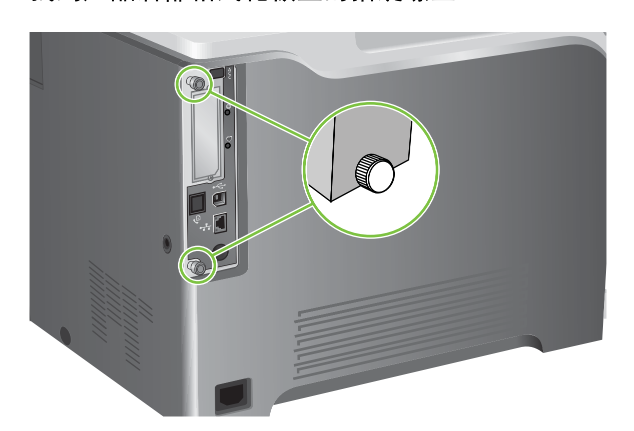


2. 断开所有的电源和接口电缆。

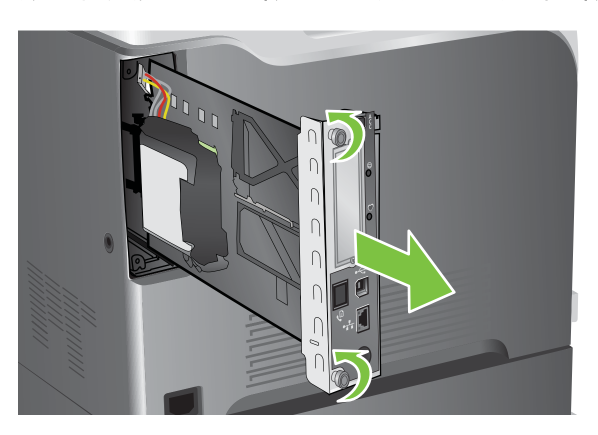
注： 本插图可能没有显示所有电缆。



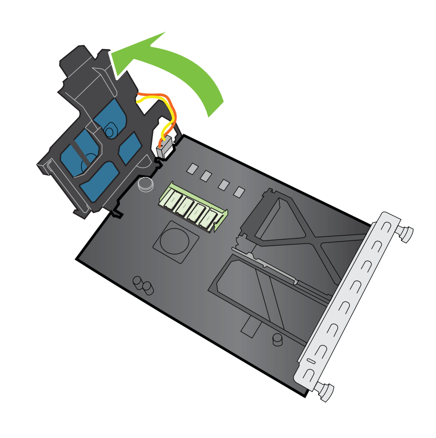
3. 找到产品后部格式化板上的指旋螺丝。



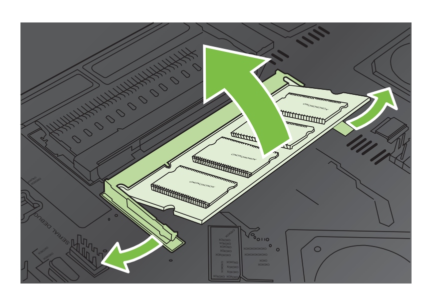
4. 拧下指旋螺丝，然后将格式化板从产品上拉出。将格式化板放在干净、平整且接地的表面上。



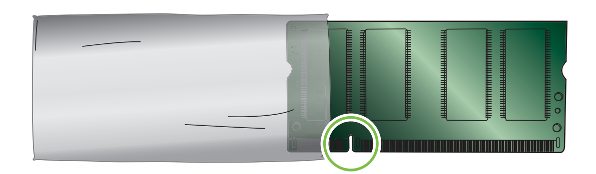
5. 松开将硬盘驱动器固定到位的托架，然后旋转打开。



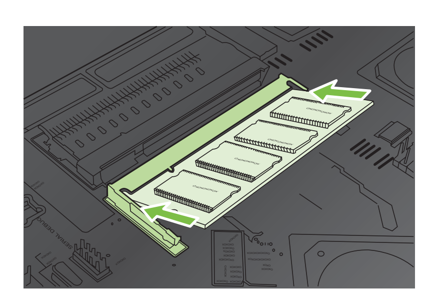
6. 要更换当前安装的 DIMM，请展开 DIMM 插槽两侧的栓锁，以一定的角度向上提起 DIMM，然后将其拉出。



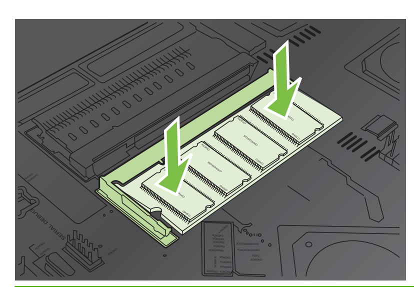
7. 从防静电包装中取出新的 DIMM。找到 DIMM 底边上的对齐缺口。



8. 捏紧 DIMM 的两边，以某个角度将 DIMM 上的缺口对准 DIMM 插槽的条边，然后将 DIMM 牢牢地插入插槽，使其完全到位。正确安装 DIMM 后，应该看不到其上面的金属触点。



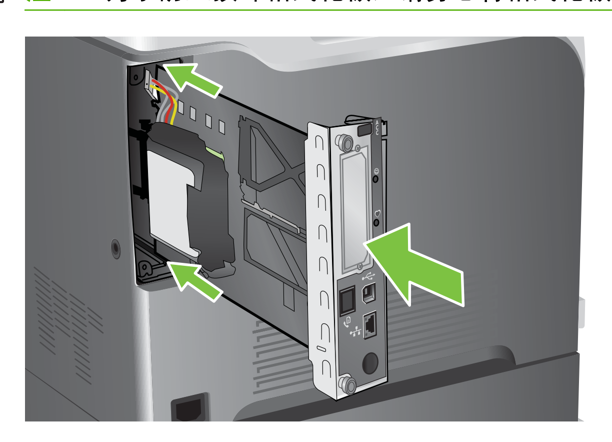
9. 向下推 DIMM，直到栓与 DIMM 相啮合。



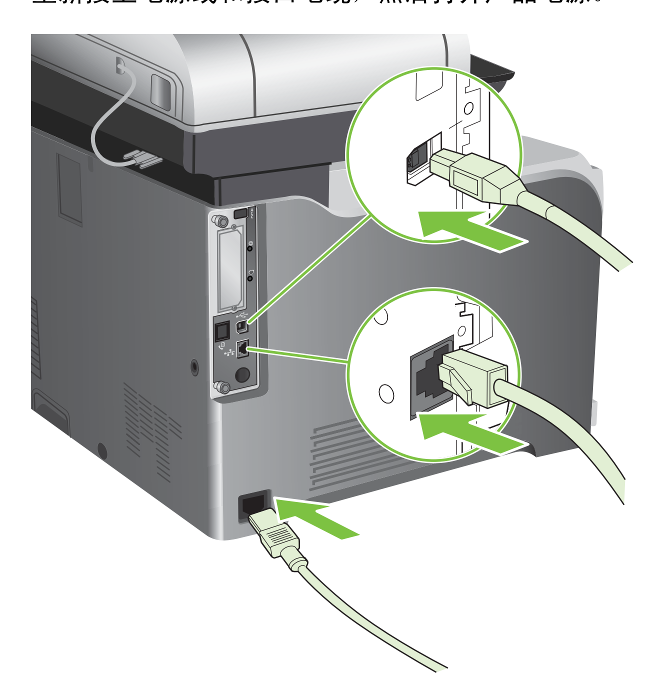
注： 如果难以插入 DIMM，请检查 DIMM 底端缺口是否与插槽的条边对齐。如果 DIMM 仍然无法插入，请检查是否使用了正确的 DIMM 类型。

10 将格式化板对准插槽底部的导轨，使其滑入产品。

注： 为了防止损坏格式化板，请务必将格式化板与开口顶部和底部的导轨对齐。



11 重新接上电源线和接口电缆，然后打开产品电源。



为 Windows 启用内存

1. **Windows XP 和 Windows Server 2003（使用默认开始菜单视图）：** 单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机和传真**。

   - 或 -

   Windows 2000、Windows XP 和 Windows Server 2003（使用经典开始菜单视图）： 单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。

   - 或 -

   Windows Vista： 依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。

2. 右击驱动程序图标，然后选择**属性**。

3. 单击**设备设置**标签。

4. 展开**可安装选项**区域。

5. 在**打印机内存**旁边，选择安装的内存总量。

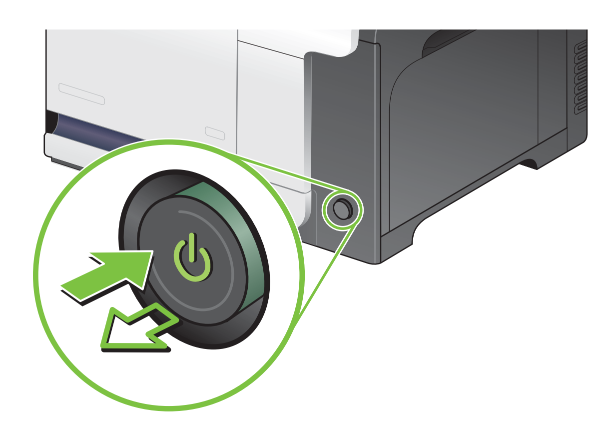
6. 单击**确定**。

安装 HP Jetdirect 或 EIO 打印服务器卡或 EIO 硬盘

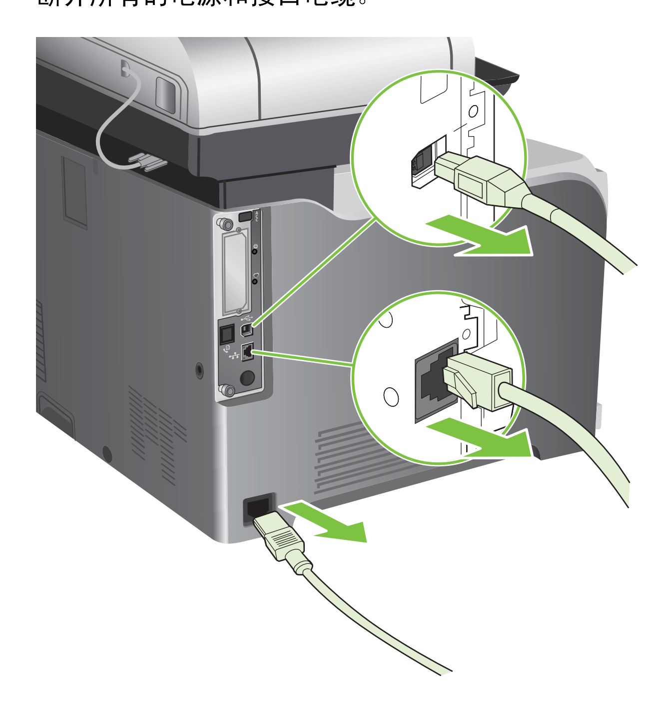
本产品配有外部 I/O (EIO) 插槽。您可以在提供的 EIO 插槽中安装一个附加 HP Jetdirect 打印服务器卡或外部 EIO 硬盘驱动器。

注： 本示例安装的是 HP Jetdirect 打印服务器卡。

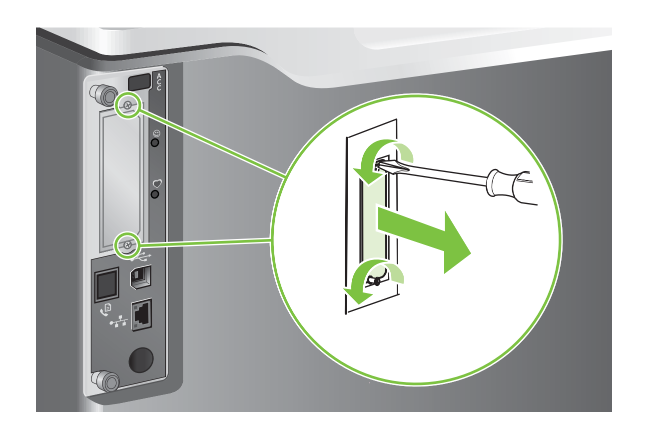
1. 关闭产品电源。



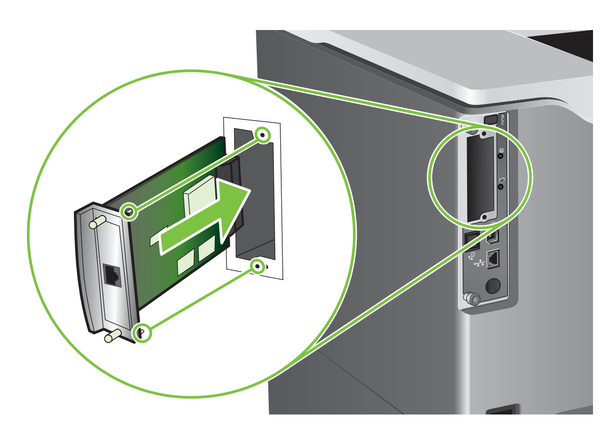
2. 断开所有的电源和接口电缆。



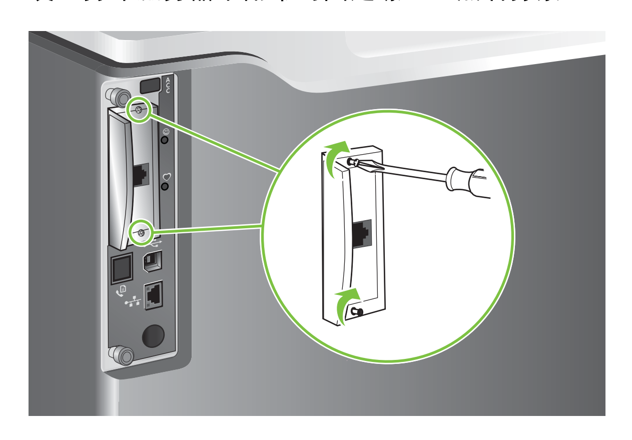
3. 拧松并卸下 EIO 插槽盖板的两枚固定螺丝，然后取下盖板。您不再需要这些螺丝和盖板， 可将它们丢弃。



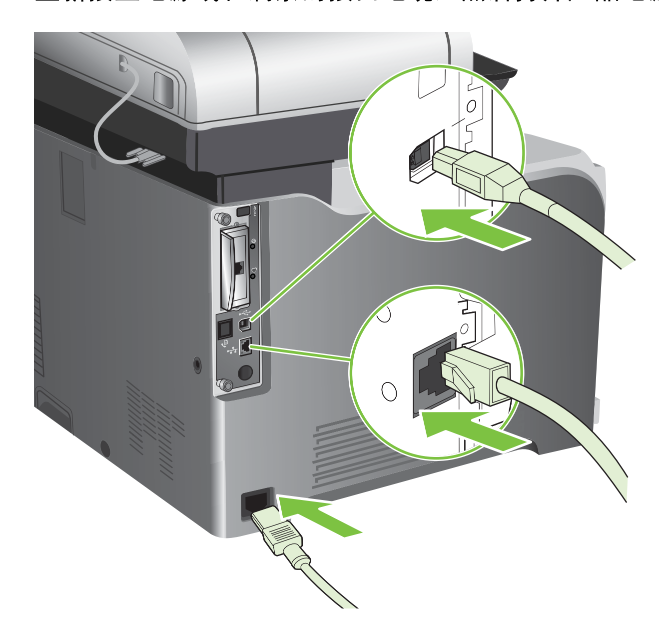
4. 用力将 HP Jetdirect 打印服务器卡插入 EIO 插槽。



5. 装上打印服务器卡附带的固定螺丝，然后拧紧。



6. 重新接上电源线和剩余的接口电缆，然后打开产品电源。



7. 打印一张配置页。同时还应打印一张包含网络配置和状态信息的 HP Jetdirect 配置页。

   如果未打印该配置页，请关闭产品，卸下然后重新安装打印服务器卡，以确保它完全固定在插槽中。

8. 执行以下步骤之一：

   - 选择正确的端口。有关说明，请参阅计算机或操作系统说明文件。
   - 重新安装软件，这次选择网络安装。

清洁产品

为保持打印质量，每次更换打印碳粉盒时以及每当出现打印质量问题时都应彻底清洁产品。

⚠ **警告！** 清洁产品时，应避免触及加热区， 该区很热。

△ **注意：** 为避免永久性损坏打印碳粉盒，请勿在产品上或其周围使用氨基清洁剂，除非另有说明。

清洁产品外部

- 如果产品外部有明显污迹则应对其进行清洁。
- 将无绒软布用水或水与温和清洁剂的混和溶液稍微蘸湿，然后清洁。

清洁触摸屏

在必要时可对触摸屏上的手指印或灰尘进行清洁。使用干净的微湿无绒布轻轻擦拭触摸屏。

△ **注意：** 只能用水清洁。溶剂或清洁剂会损坏触摸屏。不要将水直接喷洒在触摸屏上。

清洁扫描仪玻璃板

- 仅当可以看到灰尘或感觉到复印质量下降（如出现条纹）时才清洁扫描仪玻璃板。
- 使用微湿的干净无绒布轻轻擦拭扫描仪玻璃。仅当微湿布无法清洁扫描仪玻璃时，才能使用氨基表面清洁剂。



△ **注意：** 不要将液体直接喷洒在扫描仪玻璃上。不要用力按压玻璃表面。（这可能会将玻璃按碎）。

清洁文档进纸器

墨水和修改液可能会残留在大型扫描仪玻璃板左侧的窄玻璃条上。如果副本上出现条纹，请清洁此窄玻璃条。

清洁文档进纸器衬底

1. 打开扫描仪盖。



2. 找到白色的文档进纸器乙烯衬底。



3. 使用干净的无绒湿布擦拭文档进纸器衬底，进行清洁。仅当沾水软布不能清洁组件时，才应使用氨基表面清洁剂。

4. 盖上扫描仪盖。

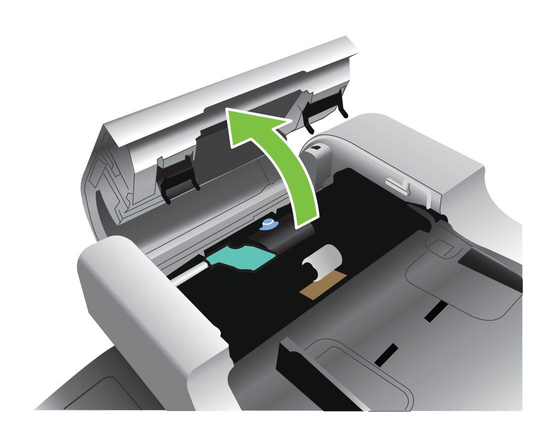


清洁文档进纸器滚筒

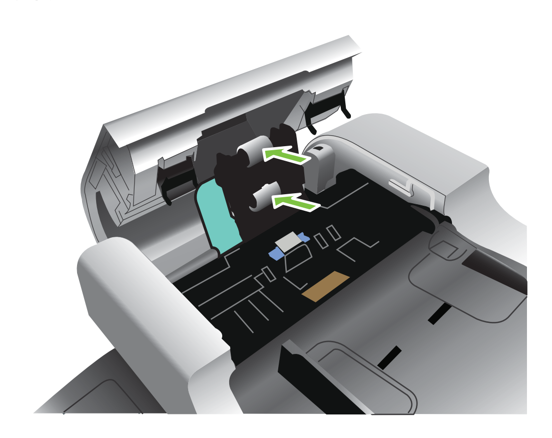
仅当遇到进纸错误或在原件退出文档进纸器时有污迹的情况下，才应清洁文档进纸器中的滚筒。

△ 注意： 仅当遇到多送纸错误或原件上有标记，并且看到滚筒上有灰尘时，才应清洁滚筒。频繁清洁滚筒会导致灰尘进入产品。

1. 拉动释放手柄以打开文档进纸器端盖。



2. 找到滚筒。



3. 使用干净的微湿无绒布擦拭滚筒。

△ 注意： 不要将水直接洒在滚筒上， 这样做会损坏产品。

4. 找到分隔垫。



5. 使用干净的微湿无绒布擦拭分隔垫。

6. 合上文档进纸器端盖。



清洁热凝器

运行产品清洁页，清除不时累积在热凝器上的碳粉和纸张碎屑。累积的碳粉和纸张碎屑可能会导致打印作业的正面或背面出现斑点。

HP 建议您在出现打印质量问题时使用清洁页。

在清洁过程中，产品控制面板显示屏上会出现一条**正在清洁**信息。

为使清洁页能够正常运行，请在复印纸（不是证券纸、重磅纸或粗糙纸）级别的纸张上打印该页面。

创建和使用清洁页

1. 滚动查看并轻触管理。
2. 滚动查看并轻触打印质量。
3. 轻触校准/清洁。
4. 轻触处理清洁页。

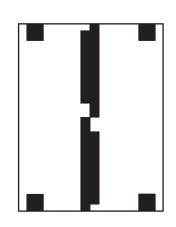
校准扫描仪

校准扫描仪以补偿 ADF 扫描成像系统（笔架头）和平板扫描中的偏移。由于有机械公差的原因，扫描仪的笔架头可能无法精确读取图像的位置。校准过程中，将对扫描仪的偏移值进行计算并储存起来。随后扫描时将会使用这些偏移值来捕捉正确的文档位置。

仅当发现扫描图像出现偏移现象时，才应进行扫描仪校准。扫描仪在出厂前已经过校准。它很少需要再次进行校准。

校准扫描仪之前，应打印校准目标。

1. 将 letter 或 A4 尺寸的纸张放入纸盘 1，然后调整侧导板。
2. 在控制面板主页屏幕上滚动查看并轻触管理。
3. 轻触故障排除。
4. 轻触校准扫描仪。
5. 轻触校准以打印第一轮校准目标。
6. 将第一轮校准目标面朝下放入纸盘 1，使箭头朝向产品。
7. 轻触开始以打印第二轮校准目标。最终的校准目标*必须*如下图所示。



△ 注意： 如果校准目标与图中所示不同，则校准过程将失败，并且扫描质量会下降。*黑色区域必须完全扩展到页面的短边处。如果没有，请使用黑色标记将黑色区域扩展到页面的边缘。*确保纸张正确装入。

8. 将校准目标向上放入 ADF，然后调整侧导板。
9. 校准目标首次通过 ADF 后，将其面朝下再次放入 ADF 中并轻触开始。
10. 将校准目标面朝下放在扫描仪玻璃板上，轻触开始，并扫描该页。通过此轮后，校准即完成。

升级固件

产品具有远程固件更新 (RFU) 功能。使用此信息升级产品固件。

确定当前固件版本

1. 在产品控制面板上轻触向下箭头，直至显示管理菜单。
2. 轻触管理菜单将其打开。
3. 轻触信息菜单将其打开。
4. 轻触配置页选项，然后轻触打印按钮。

固件日期代码列在配置页的 **Device Information**（设备信息）部分。固件日期代码的格式为：YYYYMMDD XX.XXX.X。

- 第一个数字字符串表示日期，其中 YYYY 表示年，MM 表示月，DD 表示日。例如，以 20061125 开头的固件日期代码表示 2006 年 11 月 25 日。
- 第二个数字字符串是固件版本号，以十进制格式显示。

从 HP 网站下载新固件

要查找产品的最新固件升级版本，请访问 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_firmware。此页面提供了新固件版本的下载说明。

将新固件传输至产品

注： 只要产品处于“就绪”状态，便可接收 .RFU 文件更新。

以下状况会影响传输文件所需的时间。

- 发送更新程序的主机的速度。
- 队列中位于 .RFU 作业前面的所有作业，因为需要先处理完它们才开始更新。
- 如果尚未下载完固件，该流程就中断，则必须重新发送固件文件。
- 如果在固件更新期间断电，则更新中断并且控制面板显示屏上会显示 **Resend upgrade（重新发送升级文件）**的消息（仅以英文显示）。此时，必须使用 USB 端口发送升级程序。

注： 固件更新涉及到对非易失性随机存取内存 (NVRAM) 格式的更改。任何从默认设置更改得到的菜单设置都会更改回默认设置，您必须再次进行更改才可以使用非默认设置。

使用闪存可执行文件更新改固件

本产品具有基于闪存的内存，从而使您可以使用闪存固件可执行 (.EXE) 文件升级固件。从 www.hp.com/go/cljcm3530mfp_firmware 下载该文件。

注： 要使用此方法，请使用 USB 电缆将产品直接连接至计算机，并在计算机上安装适用于本产品的打印机驱动程序。

1. 打印配置页，并记下 TCP/IP 地址。
2. 在计算机上找到 .EXE 文件，并双击以打开文件。
3. 从**选择要更新的打印机**下拉列表中，选择本产品。单击**开始**按钮开始升级进程。

△ 注意： 在此进程中，请勿关闭产品电源或尝试发送打印作业。

4. 该进程完成后，对话框中会显示一个笑脸图标。单击**退出**按钮以关闭对话框。
5. 关闭产品然后再打开。
6. 打印另一张配置页，检查新固件日期代码是否列出。

使用 FTP 通过浏览器上载固件

1. 确保您使用的 Internet 浏览器配置为从 FTP 站点查看文件夹。这些说明适用于 Microsoft Internet Explorer。
   a. 打开浏览器并单击**工具**，然后单击 **Internet 选项**。
   b. 单击**高级**选项卡。
   c. 选中**为 FTP 站点启用文件夹视图**旁边的复选框。
   d. 单击**确定**。
2. 打印配置页，并记下 TCP/IP 地址。
3. 打开浏览器窗口。
4. 在浏览器的地址行中键入 ftp://<ADDRESS>，此处 <ADDRESS> 是指产品的地址。例如，如果 TCP/IP 地址是 192.168.0.90，则键入 ftp://192.168.0.90。
5. 找到为产品下载的 .RFU 文件。
6. 将该 .RFU 文件拖放到浏览器窗口中的**端口**图标上。

注： 产品将自动关闭电源然后再打开，以激活更新。更新流程完成时，产品控制面板上会显示一则就绪消息。

使用 FTP 通过网络连接升级固件

1. 记录下 HP Jetdirect 页面上的 IP 地址。HP Jetdirect 页面是打印配置页时打印出的第二页。

   注： 升级固件之前，请确保产品未处于“睡眠”模式。同时确保已从控制面板显示屏清除所有错误消息。
2. 单击**开始**、**运行**，然后键入 cmd 以打开命令窗口。
3. 键入： ftp <TCP/IP ADDRESS>。例如，如果 TCP/IP 地址为 192.168.0.90，则键入 ftp 192.168.0.90。
4. 请转至存储固件文件的文件夹。
5. 按下键盘上的 Enter 键。
6. 提示输入用户名时按 Enter 键。
7. 提示输入密码时按 Enter 键。
8. 在命令提示符后键入 bin。
9. 按 Enter 键。在命令窗口显示 **200 种类型设置为“I”，使用二进制模式传输文件**消息。

10. 键入 put，然后键入文件名。例如，如果文件名为 cljcm3530.rfu，则键入 cljcm3530.rfu。

11. 下载流程开始，产品上的固件随即更新。这可能需要几分钟时间。在流程结束之前，不要操作产品或计算机。

注： 升级后，产品将自动关闭然后再打开。

12. 在命令提示符后，键入：bye 退出 ftp 命令。

13. 在命令提示符后，键入：exit 返回 Windows 界面。

使用 HP Web Jetadmin 升级固件

要了解如何通过 HP Web Jetadmin 升级产品固件，请访问 www.hp.com/go/webjetadmin

使用 Microsoft Windows 命令升级固件

要通过网络连接更新固件，请遵循以下说明。

1. 单击**开始**、**运行**，然后键入 cmd 以打开命令窗口。
2. 键入以下命令： copy /B FILENAME> \\COMPUTERNAME>\SHARENAME>，其中 <FILENAME> 是 .RFU 文件的名称（包含路径），<COMPUTERNAME> 是从中共享产品的计算机的名称，<SHARENAME> 是产品共享名称。例如： C:\>copy /b C:\cljcm3530.rfu \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER。

注： 如果文件名或路径包括空格，则必须将文件名或路径放在引号中。例如，键入： C:\>copy /b "C:\MY DOCUMENTS\cljcm3530.rfu" \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER。

3. 按下键盘上的 Enter 键。控制面板会显示一则消息，指明固件升级的进度。升级进程结束时，控制面板会显示**就绪**消息。计算机屏幕上会显示**已复制 1 个文件**消息。

14 解决问题

解决一般问题

如果产品没有正确响应，请按顺序完成以下检查清单中的步骤。如果产品未通过某一步骤，请按照相应的故障排除建议操作。如果某个步骤解决了问题，则您可以停止操作，而无需执行检查清单中的剩余步骤。

故障排除检查清单

1. 确保产品的“就绪”指示灯亮起。如果所有指示灯均未亮起，请完成以下步骤：

   a. 检查电源线的连接。

   b. 检查电源开关是否已打开。

   c. 检查格式化板是否正确就位于产品中。请参阅第 210 页的了解格式化板上的指示灯。

   d. 确保为产品电源配置了正确的线电压。（有关电压要求，请参阅产品背面的标签。）如果您使用接线板并且其电压不符合规格，请将产品插头直接插入墙上插座。如果已插入墙上插座，请试用不同的插座。

   e. 如果这些措施均无法恢复通电，请与 HP 客户支持中心联系。

2. 检查电缆线路。

   a. 检查产品与计算机或网络端口之间的电缆连接。确保连接牢固。

   b. 如有可能，请使用另一条电缆来确定电缆本身是否有故障。

   c. 检查网络连接。请参阅第 221 页的解决连接问题。

3. 检查控制面板显示屏上是否显示任何消息。如果出现任何错误消息，请参阅第 192 页的控制面板消息。

4. 确保使用的纸张符合规格。

5. 打印配置页。请参阅第 152 页的信息页。如果产品连接至网络，则还会打印 HP Jetdirect 页面。

   a. 如果未打印页面，请检查并确保至少一个纸盘装有纸张。

   b. 如果产品中的页面卡塞，请清除卡纸。有关说明，请参阅控制面板的帮助功能，或者参阅第 193 页的卡纸。

6. 如果打印出配置页，请检查下列项目。

   a. 如果页面打印不正确，则可能是产品硬件有问题。与 HP 客户服务中心联系。

   b. 如果页面打印正确，则表明产品硬件工作正常。您使用的计算机、打印机驱动程序或程序可能出现问题。

7. 请选择以下选项之一：

   Windows：单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**或**打印机和传真**。双击产品名称。

   - 或 -

   Mac OS X：打开**打印中心**或**打印机设置实用程序**，然后双击产品所在的行。

8. 检查是否已为本产品安装了打印机驱动程序。检查程序，确保您正在使用本产品的打印机驱动程序。

9. 从以前工作正常的其它程序打印一篇简短文档。如果此解决方案有效，则表明您使用的程序出现问题。如果此解决方案无效（即文档未打印出来），请完成以下步骤：

   a. 尝试从另一台已安装该产品软件的计算机打印作业。

   b. 如果产品连接至网络，请使用 USB 电缆将其直接连接至计算机。选择要使用的新连接类型，将产品重定向至正确的端口或重新安装软件。

影响产品性能的因素

打印作业的时间受若干因素的影响：

- 最大产品速度，以每分钟打印了多少页来度量 (ppm)
- 使用特殊纸张（如投影胶片、重磅纸和自定义尺寸纸张）
- 产品处理和下载时间
- 图形的复杂程度和大小
- 所用计算机的速度
- USB 连接
- 打印机 I/O 配置
- 产品中安装的内存量
- 网络操作系统和配置（如果适用）

注： 尽管添加内存可增强产品处理复杂图形的能力，并减少下载时间，但不会增加最大打印速度 (ppm)。

恢复工厂设置

使用重置菜单恢复工厂设置。

1. 滚动查看并轻触管理，然后轻触重置。
2. 轻触恢复工厂设置，然后轻触重置。

有关详细信息，请参阅第 47 页的重置菜单。

控制面板消息类型

产品通过四类控制面板消息来指示产品的状态或故障。

消息类型	说明
状态消息	状态消息反映产品的当前状态。通知您产品运转正常，这些消息无需用户进行干预清除。状态消息随着产品状态而改变。如果产品联机，只要产品就绪、不忙且没有未处理的警告消息，就会显示状态消息就绪。
警告消息	警告消息可以通知您数据和打印错误。这些消息通常与就绪或状态消息交替显示，并且它们将一直显示，直至轻触 确定。某些警告消息是可清除的。如果在产品的设备动作菜单中将可清除警告设为作业，则下一个打印作业将清除这些消息。
错误消息	错误消息显示必须执行的操作，例如，添加纸张或清除卡纸。 某些错误消息允许打印机自动继续操作。如果在菜单中设置了自动继续，则在可自动继续错误消息显示 10 秒钟之后，产品将继续正常工作。 注： 在显示可自动继续错误消息的 10 秒钟之内，按下任何按钮都将取代自动继续功能，而优先执行按下的按钮功能。例如，按停止按钮会暂停打印，并且可以选择取消打印作业。
严重错误消息	严重错误消息将通知您产品故障。关闭产品然后再打开可以清除其中的某些消息。这些消息不受自动继续设置的影响。如果严重错误一直存在，则需要进行维修。

控制面板消息

本产品提供了可靠的控制面板消息。当控制面板上显示一则消息时，请按照屏幕上的说明解决问题。如果本产品显示“错误”或“注意”消息，并且没有显示解决问题的步骤，请关闭本产品电源，然后再打开。如果本产品仍然出现问题，请与 HP 支持中心联系。

要获取状态行中显示的警告的其它信息，请轻触警告按钮 。

有关各个主题的其它信息，请轻触主页屏幕右上角的帮助按钮 。

卡纸

卡纸常见原因

产品卡塞。

原因	解决方法
纸张不符合规格。	仅使用符合 HP 规格的纸张。请参阅第 79 页的支持的纸张和打印介质尺寸。
组件安装不正确。	检查传送带和转印滚筒是否安装正确。
您所用的纸张已在产品或复印机上使用过。	不要使用以前打印过或者复印过的纸张。
进纸盘中装入错误的介质。	从进纸盘取出多余的纸张。确保纸盘中的纸叠低于最大纸叠高度标记。请参阅第 85 页的装入纸张和打印介质。
纸张歪斜。	进纸盘导板调整不当。调整导板，以便它们牢牢地将纸叠固定到位而不会将其压弯。
纸张粘在一起。	取出纸张，弯曲并旋转 180 度或者翻动一遍。将纸张重新装入进纸盘。
纸张尚未完全进入出纸槽即将其取出。	重置产品。请等待，直至页面完全进入出纸槽后，再取出。
在双面打印期间，在打印文档的第二面之前，您就取出了纸张。	重置产品，然后再次打印文档。请等待，直至页面完全进入出纸槽后，再取出。
纸张的质量较差。	更换纸张。
内部纸盘滚筒不拾取纸张。	如果纸张重于 220 g/m^2，则产品可能无法将其从纸盘中取出。 滚筒磨损。更换滚筒。
纸张边缘粗糙或参差不齐。	更换纸张。
纸张有孔或有印花。	有孔或有印花的纸张不易分开。从纸盘 1 单页送纸。
纸张未正确存放。	更换纸盘中的纸张。纸张应保存在原包装内，并置于适当的环境中。
没有卸下所有产品包装材料。	检查是否已从产品上卸下包装胶带、纸板和塑料装运锁。

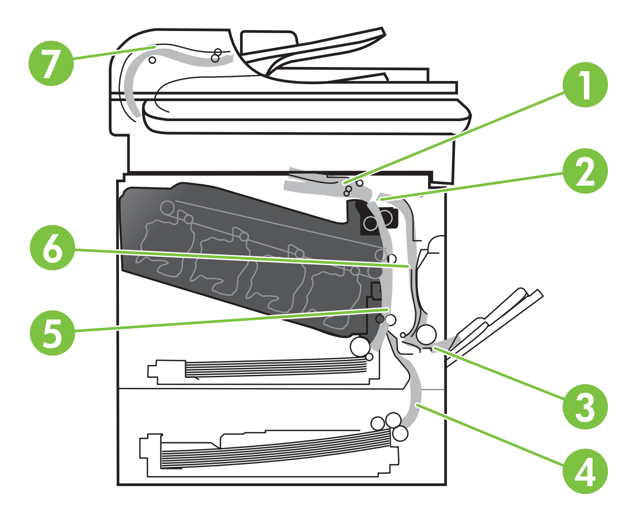
如果产品仍然卡纸，请与 HP 客户支持部门或 HP 授权的服务提供商联系。

卡塞位置

请参照下图确定卡纸位置。另外，也可以参考控制面板上的说明，它也将指导您找到卡纸位置以及如何清除卡纸。

注： 可能需要打开才能清除卡纸的产品内部区域均有绿色手柄或绿色标签。

图 14-1 卡塞位置



1	出纸槽区域
2	热凝器区域
3	纸盘 1 区域
4	可选 500 页纸张和重磅介质纸盘（纸盘 3）
5	纸盘 2 拾纸区域
6	双面打印区域
7	文档进纸器区域

清除卡纸

发生卡纸时，控制面板显示屏上会显示一则描述卡纸位置的消息。

⚠ **警告！** 为避免触电，将手伸入产品内部前，请先解下项链、手镯或其它金属物品。

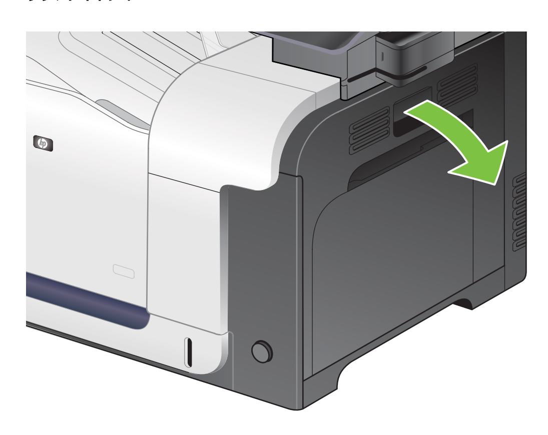
卡纸类型	步骤
13.XX.YY - 右挡盖内卡纸 **13.XX.YY - 右挡盖内卡纸**	请参阅第 195 页的清除右挡盖中的卡纸 。
13.XX.YY - 热凝器区域卡纸 **13.XX.YY - 热凝器缠绕卡纸**	请参阅第 195 页的清除右挡盖中的卡纸。
13.XX.YY - 控制面板下卡纸	请参阅第 199 页的清除出纸槽区域中的卡纸。
13.XX.YY - 纸盘 1 卡纸	请参阅第 199 页的清除纸盘 1 中的卡纸。
13.XX.YY - 纸盘 2 卡纸	请参阅第 201 页的清除纸盘 2 中的卡纸。
13.XX.YY - 纸盘 3 卡纸	请参阅第 202 页的清除可选 500 页纸张和重磅介质纸盘（纸盘 3）中的卡纸
13.XX.YY - 右下挡盖内卡纸	请参阅第 202 页的清除右下挡盖（纸盘 3）内的卡纸。

清除右挡盖中的卡纸

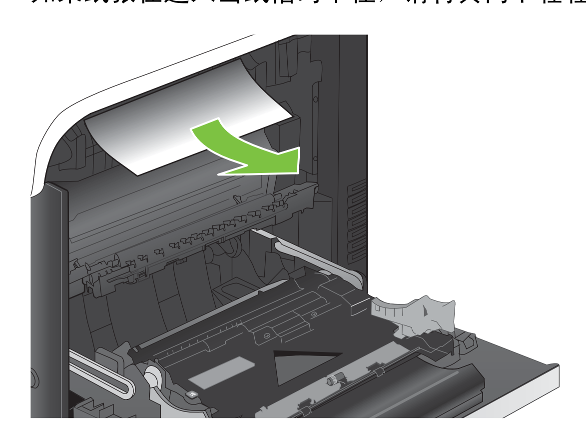
△ **注意：** 正在使用产品时，热凝器可能会很热。请等待热凝器冷却下来，然后再进行处理。

☼ **提示：** 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-right-door-jams。

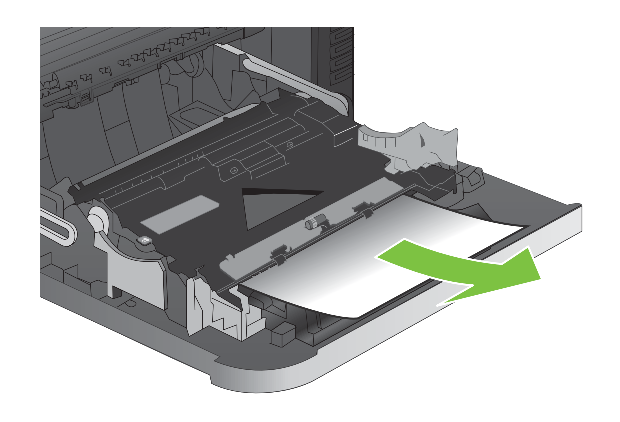
1. 打开右挡盖。



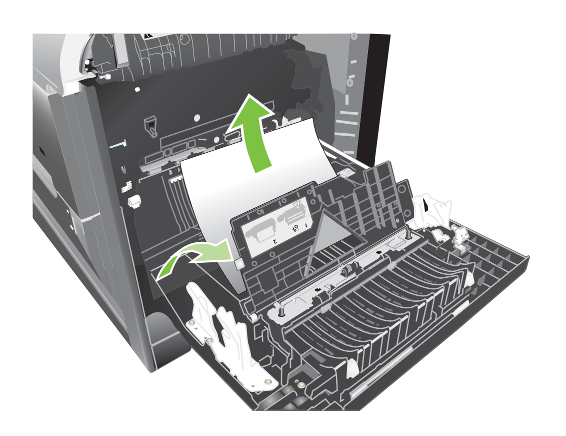
2. 如果纸张在进入出纸槽时卡住，请将其向下轻轻拉出。



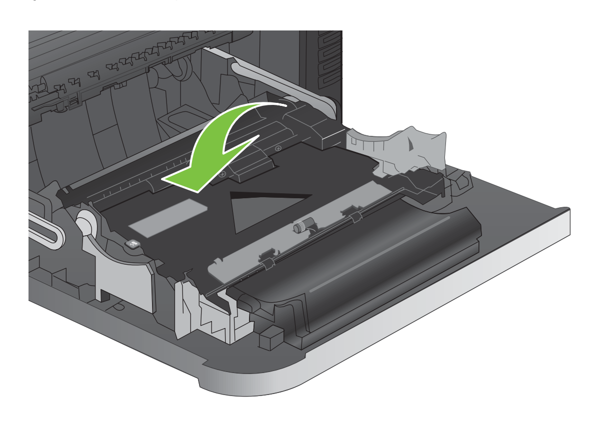
3. 如果纸张卡在右挡盖内侧，请轻轻拉纸张以将其取出。



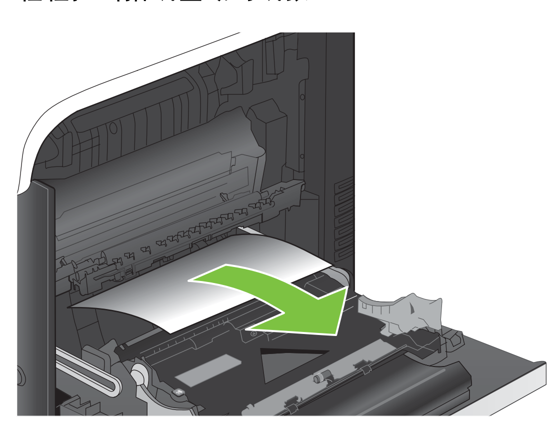
4. 提起右挡盖内部的进纸盖板。如果有卡纸，请将其轻轻地平直拉出。



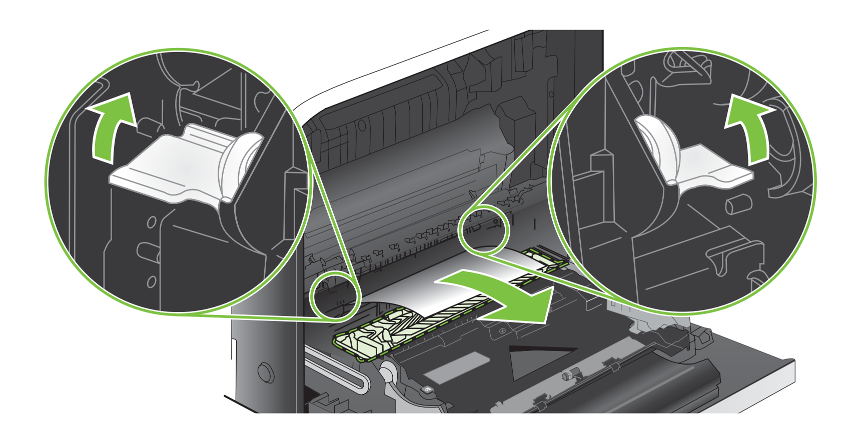
5. 合上进纸盖板。



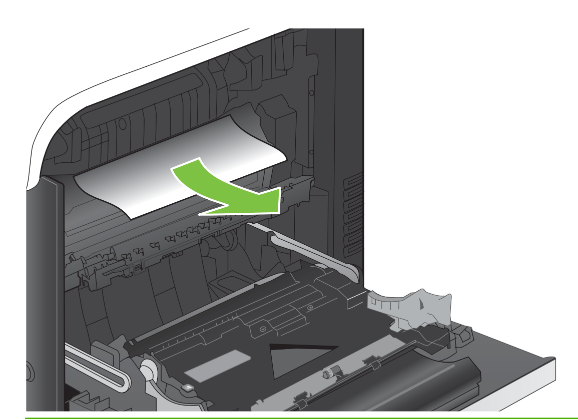
6. 轻轻拉出拾纸区域的纸张。



7. 在纸盘 2 的滚筒区域查找纸张。在右侧底部附近，向上挤压两个绿色手柄以释放卡纸检查盖。取出所有卡纸，然后合上挡盖。



8. 如果看到纸张进入热凝器底部，请轻轻向下拉以将其取出。

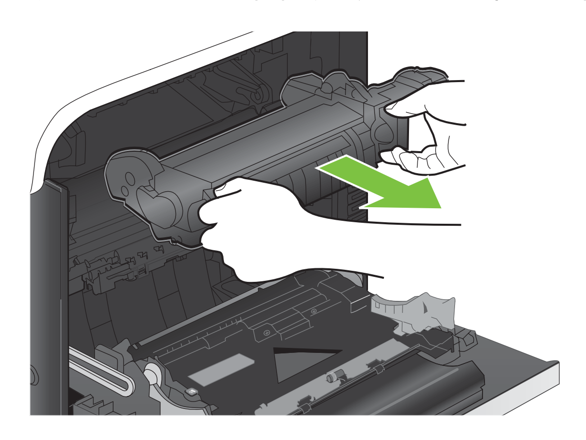


△ **注意：** 请勿触摸转印滚筒上的滚筒。污物会影响打印质量。

9. 纸张可能卡在热凝器内部您无法看到的地方。卸下热凝器，检查内部是否有卡纸。

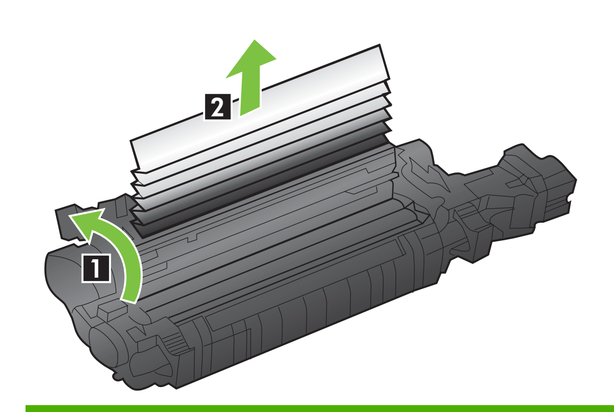
△ **注意：** 正在使用产品时，热凝器可能会很热。请等待热凝器冷却下来，然后再进行处理。

a. 抓住热凝器手柄，稍稍向上提起，然后平直拉出热凝器。



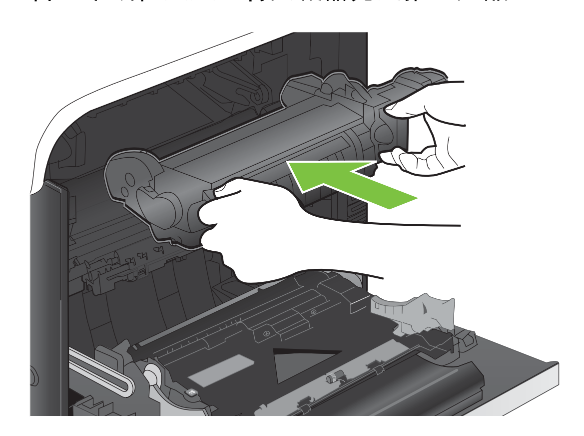
b. 打开卡纸检查盖。如果纸张卡在热凝器内部，请轻轻地竖直向上拉纸张以便取出。如果纸张破裂，请取出所有纸张碎屑。

△ **注意：** 即使热凝器主体已经冷却下来，其内部的滚筒也可能仍然很热。在热凝器滚筒冷却之前，不要触及它们。

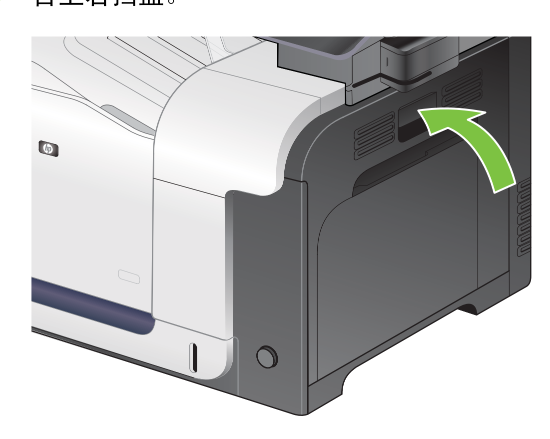


1	打开卡纸检查盖。
2	取出卡纸。

c. 合上卡纸检查盖，将热凝器完全推入产品。



10 合上右挡盖。



清除出纸槽区域中的卡纸

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-output-jams。

1. 如果从出纸槽可看见纸张，请抓住其前缘将其取出。



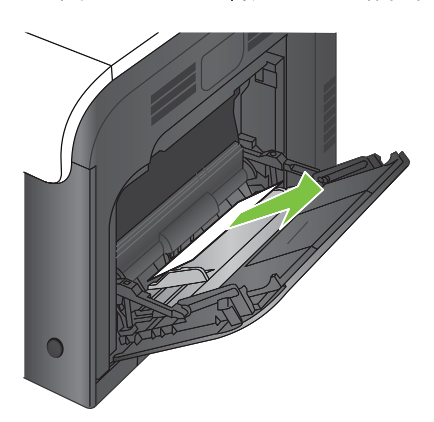
2. 如果可以从双面打印输出区域看到卡纸，请将其轻轻拉出。



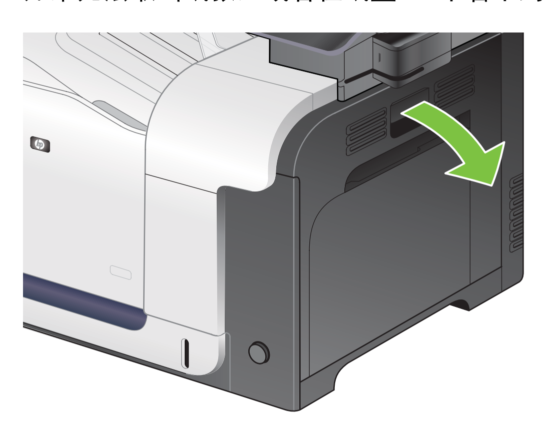
清除纸盘 1 中的卡纸

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-tray1-jams。

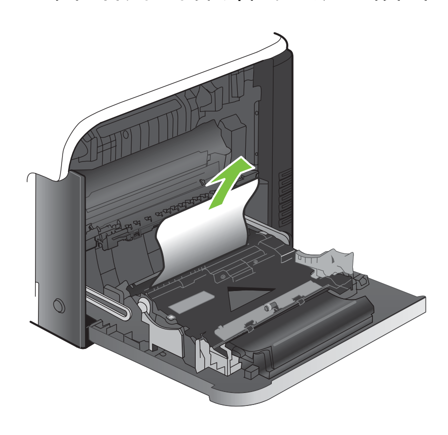
1. 如果在纸盘 1 中看见卡纸，请轻轻地平直拉出纸张以清除卡纸。轻触确定按钮以清除消息。



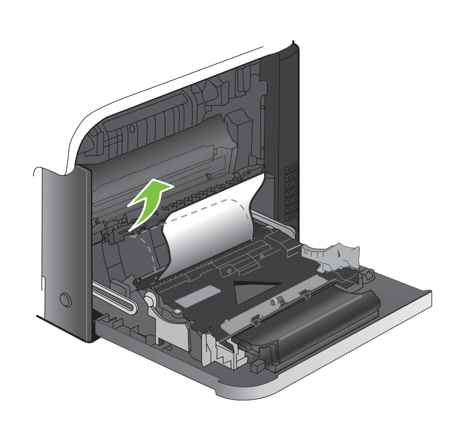
2. 如果无法取出纸张，或者在纸盘 1 中看不到任何卡纸，请合上纸盘 1 并打开右挡盖。



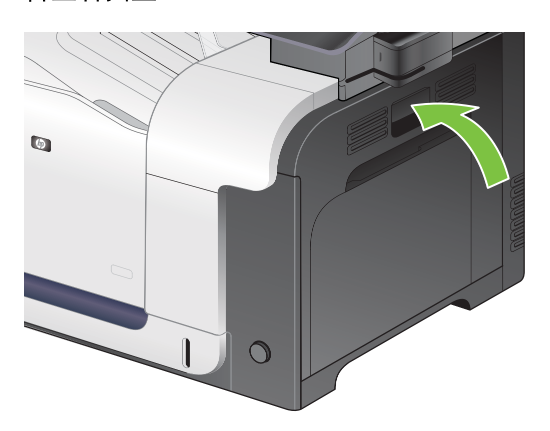
3. 如果在右挡盖内侧看到纸张，请轻轻地拉纸张后缘以将其取出。



4. 轻轻拉出拾纸区域的纸张。



5. 合上右挡盖。

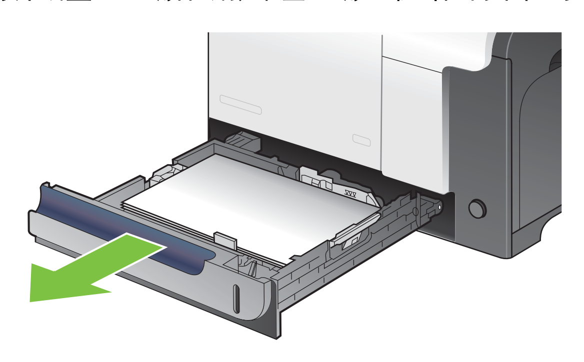


清除纸盘 2 中的卡纸

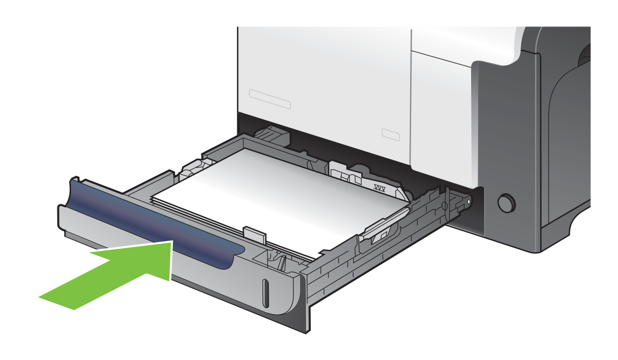
△ **注意：** 在发生卡纸时打开纸盘可能会导致纸张撕裂并导致纸张残留在纸盘中，从而可能导致再次卡纸。请务必先清除卡纸，然后再打开纸盘。

☼ **提示：** 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-tray2-jams。

1. 打开纸盘 2，确保纸张堆叠正确。取出任何卡住的或损坏的纸张。



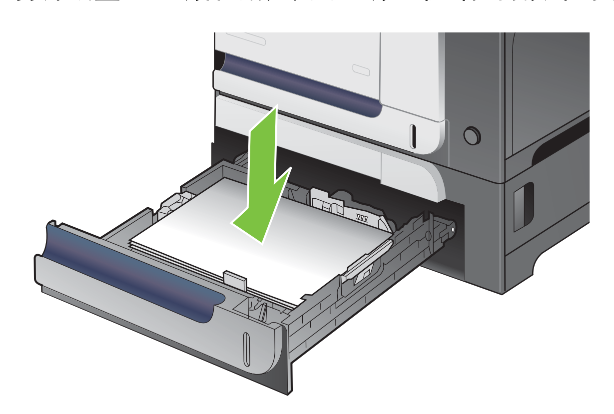
2. 合上纸盘。



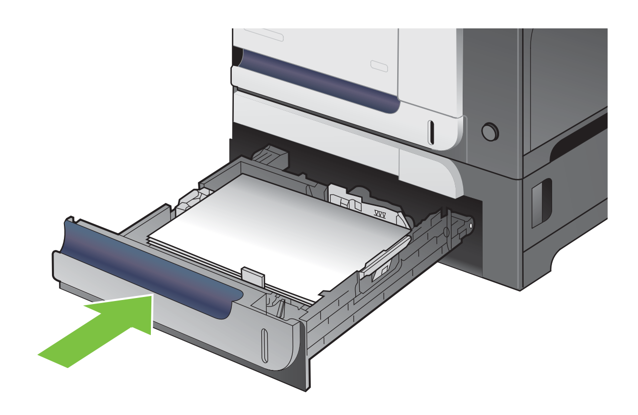
清除可选 500 页纸张和重磅介质纸盘（纸盘 3）中的卡纸

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-tray3-jams。

1. 打开纸盘 3，确保纸张堆叠正确。取出任何损坏的或卡住的纸张。



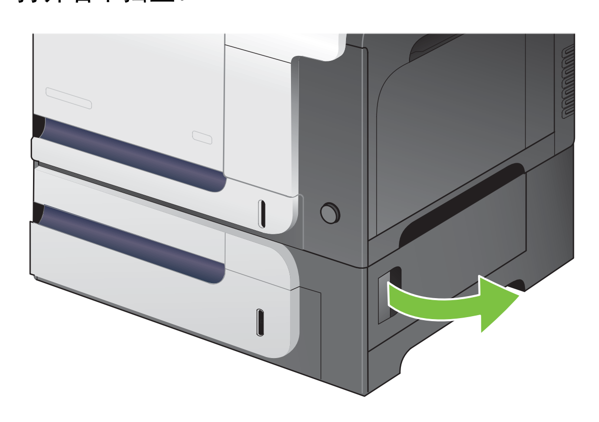
2. 合上纸盘 3。



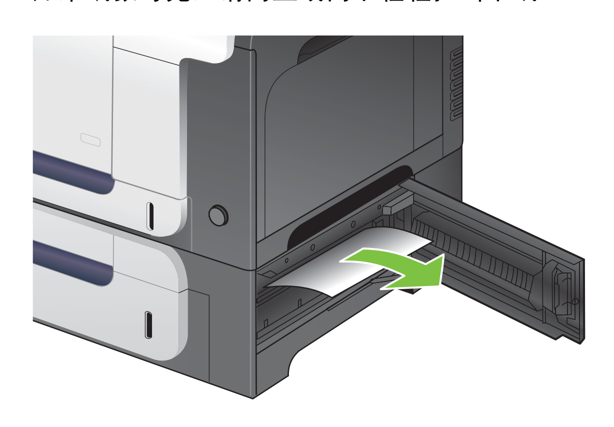
清除右下挡盖（纸盘 3）内的卡纸

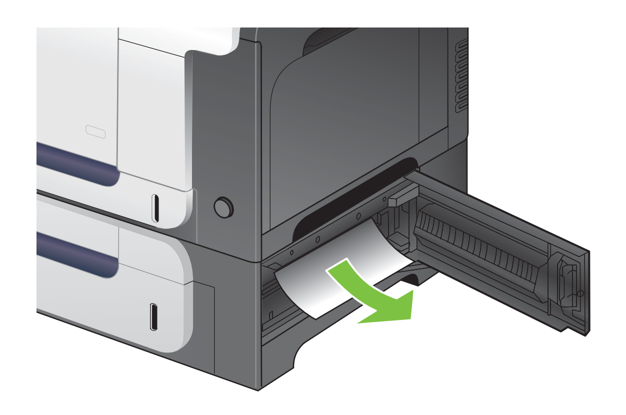
提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-lower-right-door-jams。

1. 打开右下挡盖。

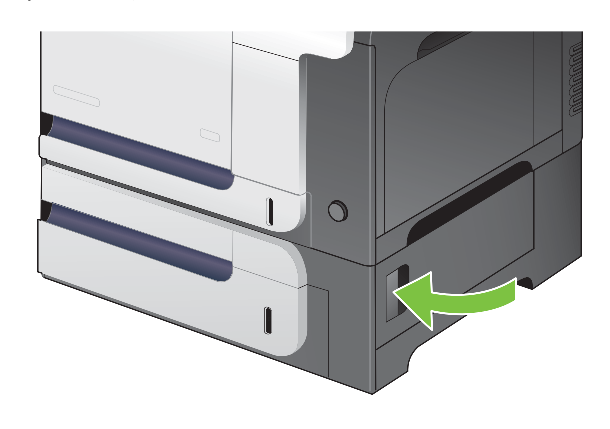


2. 如果纸张可见，请向上或向下轻轻拉出卡纸。





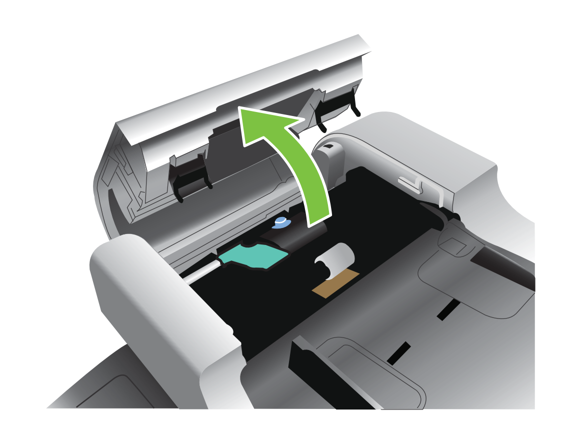
3. 合上右下挡盖。



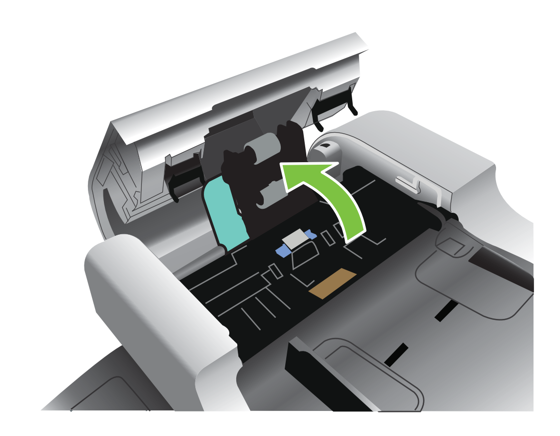
清除文档进纸器中的卡纸

提示： 要查看有关该步骤的演示动画，请访问以下网站： www.hp.com/go/cljcm3530mfp-adf-jams。

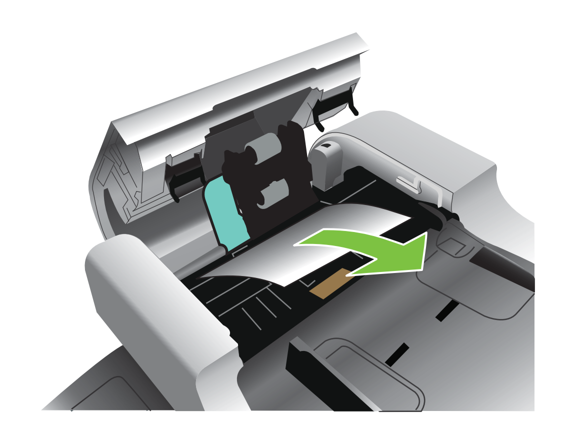
1. 打开文档进纸器端盖。



2. 提起滚筒。



3. 取出任何卡塞的纸张。



4. 合上文档进纸器端盖。



卡塞恢复

本产品具有卡塞恢复功能，可重新打印卡塞的页面。提供以下选项：

- 自动设置 — 如果有足够内存，本产品将尝试重新打印卡塞的页面。
- 关设置 — 本产品不会尝试重新打印卡塞的页面。由于未占用额外内存来存储最新的页面，因此性能可以达到最佳。

注： 使用此选项时，如果产品纸张用完且作业是双面打印作业，某些页面可能会丢失。

- 开设置 — 本产品始终重新打印卡塞的页面。存储最后打印的几个页面需要额外的内存。这可能会损害整体性能。

设置卡塞恢复功能

1. 轻触管理菜单，然后轻触设备动作设置。
2. 轻触警告/错误动作设置，然后轻触卡塞恢复设置。
3. 轻触某个选项，然后轻触保存按钮。

纸张处理问题

请仅使用符合*《HP LaserJet 打印机系列打印介质指南》*所列规格的纸张。在控制面板上配置纸张类型时，务必使其与装入该纸盘的纸张类型一致。

产品送入多张纸

产品送入多张纸

原因	解决方法
进纸盘过满。打开纸盘，检查纸叠是否低于最大纸叠高度标记。	从进纸盘取出多余的纸张。
打印纸张粘在一起。	取出纸张，弯曲旋转 180 度或翻面，然后重新放回纸盘。 **注：** 请勿展开纸张。展开时将产生静电，从而使纸张粘在一起。
纸张不符合本产品所要求的规格。	请仅在本产品上使用符合 HP 纸张规格的纸张。
纸盘未调整到正确位置。	确保纸张导板与要使用的纸张尺寸一致。

产品送入了错误尺寸的纸张

产品送入了错误尺寸的纸张

原因	解决方法
未在进纸盘中装入正确尺寸的纸张。	在进纸盘中装入正确尺寸的纸张。
未在软件程序或打印机驱动程序中选择正确尺寸的纸张。	确定对软件程序和打印机驱动程序进行了正确的设置，因为软件程序设置会取代打印机驱动程序和控制面板设置，而打印机驱动程序设置会取代控制面板设置。
未在产品控制面板中为纸盘选择正确尺寸的纸张。	从控制面板为纸盘选择正确尺寸的纸张。
未正确配置进纸盘的纸张尺寸。	打印配置页或者使用控制面板确定纸盘配置的纸张尺寸。
纸盘内的导板未与纸张相接触。	检查纸张导板是否触及纸张。

产品从错误的纸盘中取纸

产品从错误的纸盘中取纸

原因	解决方法
使用了其它产品的驱动程序。	使用本产品的驱动程序。
指定的纸盘中无介质。	在指定纸盘中装入纸张。
未正确配置进纸盘的纸张尺寸。	打印配置页或者使用控制面板确定纸盘配置的纸张尺寸。
纸盘内的导板未与纸张相接触。	检查导板是否与纸张相接触。

纸张未自动送入

纸张未自动送入

原因	解决方法
在软件程序中选择手动进纸。	在纸盘 1 中装入纸张，或者，如果已装入纸张，则按下选中标记按钮 ✓。
未装入正确尺寸的纸张。	装入正确尺寸的纸张。
进纸盘中无介质。	在进纸盘中装入纸张。
尚未完全取出以前卡住的纸张。	打开产品并取出送纸道中的所有纸张。
未正确配置进纸盘的纸张尺寸。	打印配置页或者使用控制面板确定纸盘配置的纸张尺寸。
纸盘内的导板未与纸张相接触。	检查后部纸张导板和纸张宽度导板是否与纸张相接触。
手动进纸提示设置为**始终**。产品始终提示手动进纸，即使纸盘中有纸。	打开纸盘，重新装入介质，然后关闭纸盘。 或者，将手动进纸提示设置更改为**除非已装纸**，以便产品仅当纸盘为空时才提示手动进纸。
产品中的**使用请求的纸盘**设置是**专用**，但请求的纸盘为空。产品不会使用其它纸盘。	在请求的纸盘内装入纸张。 或者，在**配置设备**菜单中将设置从**专用**更改为**优先**。如果指定的纸盘内未装入介质，则产品可以使用其它纸盘。

未从纸盘 2 或 3 送入纸张

未从纸盘 2 或 3 送入纸张

原因	解决方法
未装入正确尺寸的纸张。	装入正确尺寸的纸张。
进纸盘中无介质。	在进纸盘中装入纸张。
未在产品控制面板中为进纸盘选择正确的纸张类型。	从产品控制面板为进纸盘选择正确的纸张类型。
尚未完全取出以前卡住的纸张。	打开产品并取出送纸道中的所有纸张。仔细观察热凝器区域是否卡纸。
无可选纸盘显示为进纸盘选项。	可选纸盘只有在安装后才会显示成可用状态。请检查可选纸盘安装是否正确。请检查打印机驱动程序是否已配置为识别可选纸盘。
可选纸盘未正确安装。	请打印配置页来确认已安装了可选纸盘。如果未安装，请检查纸盘是否正确连接至产品。
未正确配置进纸盘的纸张尺寸。	打印配置页或者使用控制面板确定纸盘配置的纸张尺寸。
纸盘内的导板未与纸张相接触。	检查导板是否与纸张相接触。

无法送入投影胶片或光面纸

无法送入投影胶片或光面纸

原因	解决方法
未在软件或打印机驱动程序中指定正确的纸张类型。	检验是否在软件或打印机驱动程序中选择了正确的纸张类型。
进纸盘过满。	从进纸盘取出多余的纸张。不要超出纸盘的最大堆叠高度标记。
其它进纸盘中的纸张尺寸与投影胶片的尺寸相同，产品默认为使用其它纸盘。	确保在软件程序或打印机驱动程序中选择了用于放置投影胶片或光泽纸的进纸盘。使用产品控制面板将纸盘配置为使用装入纸张的类型。
未正确配置放置投影胶片或光面纸的纸盘类型。	确保在软件程序或打印机驱动程序中选择了用于放置投影胶片或光泽纸的进纸盘。使用产品控制面板将纸盘配置为使用装入纸张的类型。
投影胶片或光泽纸可能不符合支持的纸张规格。	请仅在本产品上使用符合 HP 纸张规格的纸张。
高湿度环境可能会导致产品不送入光泽纸，或者送入太多张。	避免在高湿度条件下打印光泽纸。打印光泽纸时，可以先从包装材料中取出纸张，让其放置数小时后再打印，这样有助于改善纸张送入状况。但是，在高湿度环境下放置纸张也可能导致纸张起泡。

信封卡住或不送入产品

信封卡住或不送入产品

原因	解决方法
在不支持的纸盘中装入信封。只有纸盘 1 可以送入信封。	在纸盘 1 中装入信封。
信封卷曲或有破损。	尝试使用其它的信封。将信封存放在适当的环境中。
因为湿度太高，所以要密封信封。	尝试使用其它的信封。将信封存放在适当的环境中。
信封的方向不正确。	检查信封装入的方式是否正确。
本产品不支持所使用的信封。	请参照 *HP LaserJet 打印机系列打印介质指南*。
纸盘 1 配置为使用非信封尺寸的介质。	将纸盘 1 配置为使用信封。

打印出的文件卷曲或起皱

打印出的文件卷曲或起皱

原因	解决方法
纸张不符合本产品所要求的规格。	请仅在本产品上使用符合 HP 纸张规格的纸张。
纸张已破损或质量较差。	取出进纸盘中的纸张，装入质量较好的纸张。
需要降低产品速度。	将打印质量菜单中的**纸张卷曲**选项设为**减少**，以将全速降为 10 ppm（而不是 40 ppm），3/4 速度降为 7.5 ppm（而不是 30 ppm）。
在过于潮湿的环境中使用产品。	确保打印环境符合湿度要求。
用户打印了较大的单色填充区域。	较大的单色填充区域可造成过度卷曲。尝试使用其它的图案。

打印出的文件卷曲或起皱

原因	解决方法
所用的纸张未正确存放，可能已吸收潮气。	取出纸张，换用未开封的新纸张。
纸张边缘裁切质量较差。	取出纸张，弯折纸张，旋转 180 度或翻面，然后重新放回进纸盘。请勿展开纸张。如果问题仍然存在，请更换纸张。
没有为纸盘配置具体纸张类型，也没有在软件中选择具体纸张类型。	在软件中配置该纸张（参阅软件文档）。有关如何针对该纸张配置纸盘的信息，请参阅第 85 页的装入纸张和打印介质。
以前已使用该纸张打印了作业。	不要重复使用纸张。

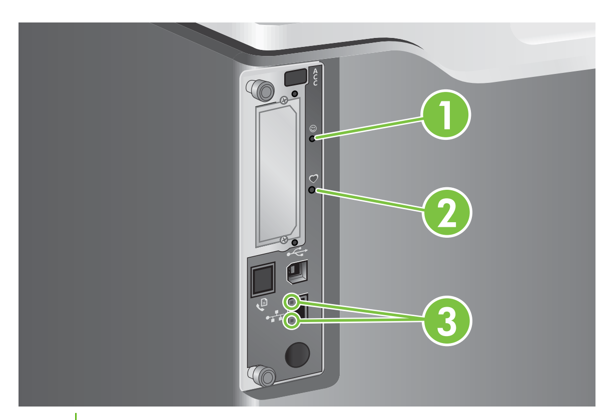
产品不执行或不正确执行双面打印

产品不执行或不正确执行双面打印（打印双面作业）

原因	解决方法
正试图在不支持的纸张上执行双面打印。	检查纸张是否支持双面打印。
未将打印机驱动程序设置为双面打印。	启用打印机驱动程序中的双面打印。
第一页打印在预印制表格或信头纸背面。	在纸盘 1 中装入预印表格和信头纸时，信头或已打印面应朝下，页面顶端先进入产品。对于纸盘 2 和 3，应将纸张已打印面朝上装入，页面顶端朝向产品右侧。
产品配置未设为双面打印。	在 Windows 中，运行自动配置功能： 1. 单击**开始**按钮，将鼠标指向**设置**，然后单击**打印机**（Windows 2000）或者**打印机和传真**（Windows XP）。 2. 右键单击 HP 产品图标，然后单击**属性**或者**打印首选项**。 3. 单击**设备设置**选项卡。 4. 在**安装选项**下，单击**自动配置**列表中的**立即更新**。

了解格式化板上的指示灯

格式化板上的 LED 可指示产品是否正常工作。

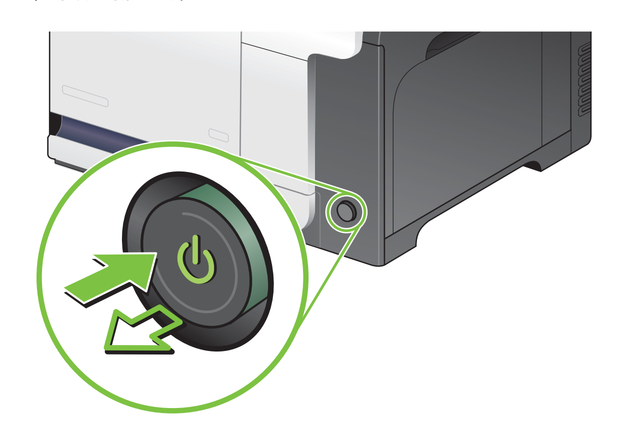


1	格式化板连接性 LED（当格式化板正确就位时就会亮起）
2	心跳 LED
3	HP Jetdirect LED

格式化板连接性 LED

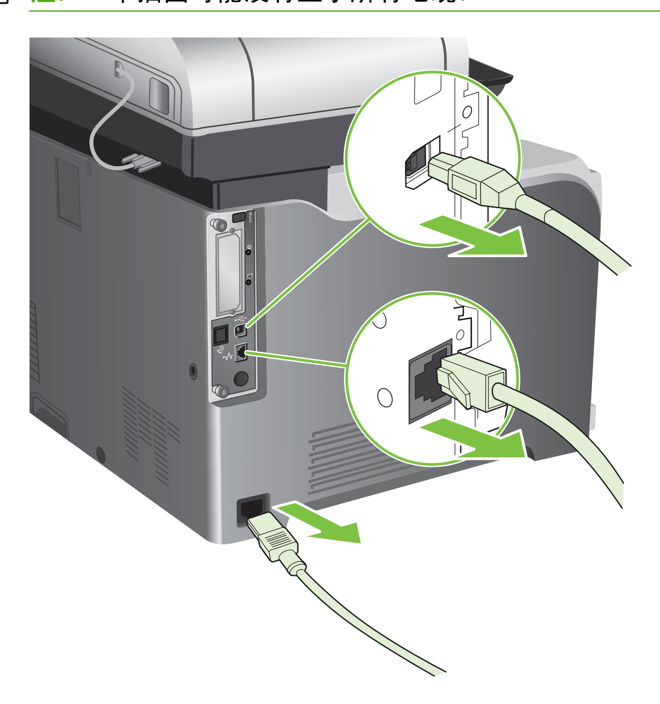
格式化板连接性 LED 指示格式化板在产品中是否正确就位。如果该 LED 未亮起，请按以下步骤解决问题。

1. 关闭产品电源。

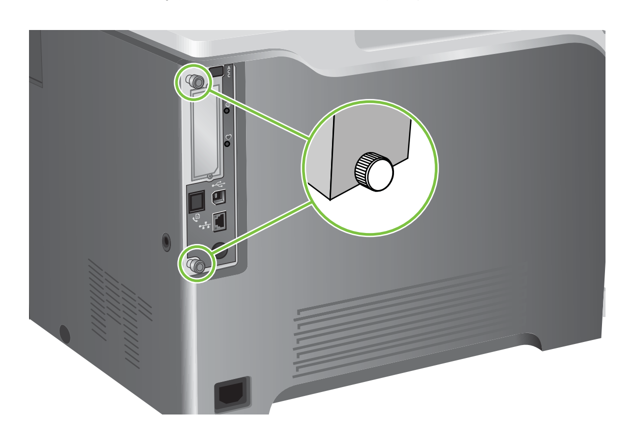


2. 断开所有的电源和接口电缆。

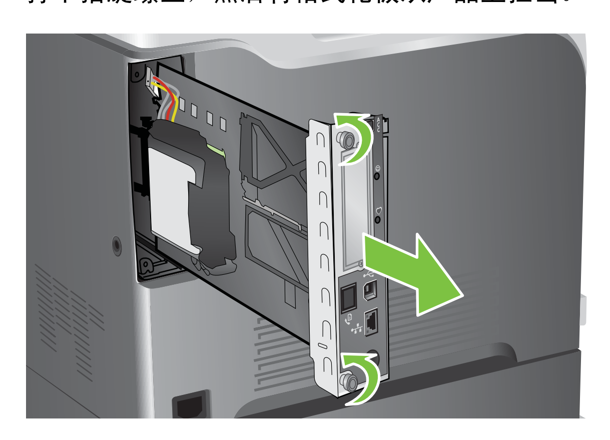
注： 本插图可能没有显示所有电缆。



3. 找到产品后部格式化板上的指旋螺丝。

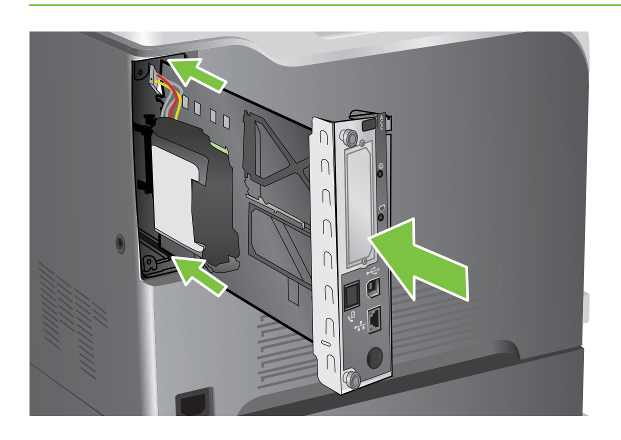


4. 拧下指旋螺丝，然后将格式化板从产品上拉出。

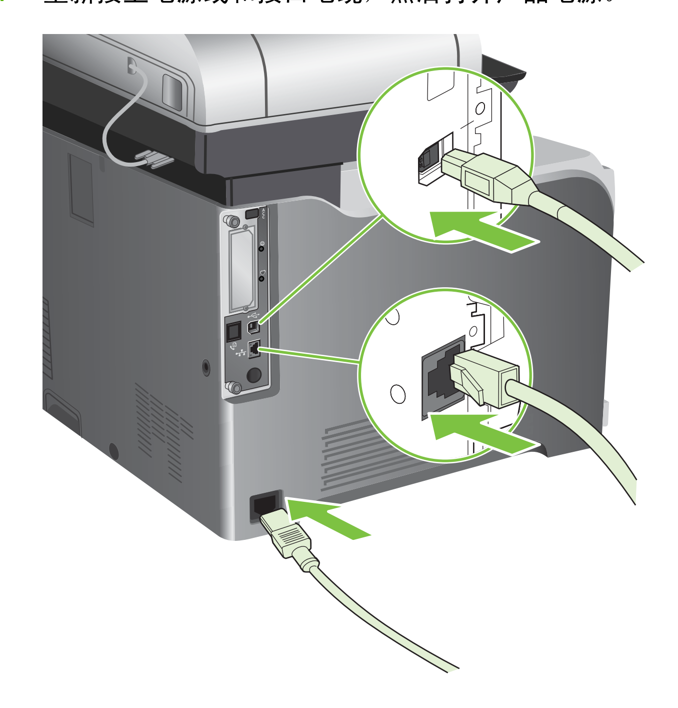


5. 将格式化板对准插槽底部的导轨，使其滑入产品。用力推格式化板的右侧，确保其完全插入。

注： 为了防止损坏格式化板，请务必将格式化板与开口顶部和底部的导轨对齐。



6. 重新接上电源线和接口电缆，然后打开产品电源。



心跳 LED

心跳 LED 表示格式器工作正常。产品在打开电源后进行初始化的过程中，LED 将快速闪烁，然后熄灭。当产品完成初始化流程后，心跳 LED 将会有节奏地闪烁。

如果心跳 LED 熄灭，则可能是格式化板出现问题。关闭产品然后再打开。如果该 LED 仍未亮起，请与 HP 授权的服务或支持提供商联系。请参阅 HP 支持说明或访问 www.hp.com/support/cljcm3530mfp。

HP Jetdirect LED

内嵌式 HP Jetdirect 打印服务器有两个 LED 指示灯。黄色 LED 指示灯指示网络活动，而绿色 LED 指示灯指示链接状态。黄色 LED 指示灯闪烁表示网络通信进行中。如果绿色 LED 指示灯熄灭，则说明链接有故障。

如果链接失败，请检查所有网络电缆连接。另外，您还可以尝试通过产品控制面板上的菜单来手动配置嵌入式打印服务器的链路设置。

1. 滚动查看并轻触管理。
2. 轻触初始设置。
3. 轻触联网和 I/O。
4. 轻触嵌入式 Jetdirect 或 EIO <X> Jetdirect。
5. 轻触链接速度。
6. 选择合适的链接速度。
7. 轻触保存。

修正打印质量和复印质量问题

如果遵循以下规则，则可避免大部分打印质量问题。

- 将纸盘配置为正确的纸张类型设置。请参阅第 97 页的配置纸盘。
- 使用符合 HP 规格的纸张。请参阅第 77 页的纸张和打印介质。
- 如有必要，请清洁产品。请参阅第 178 页的清洁产品。
- 使用原装 HP 耗材。

有关更多信息，请访问 www.hp.com/go/printquality/cljcm3530。

打印质量问题示例

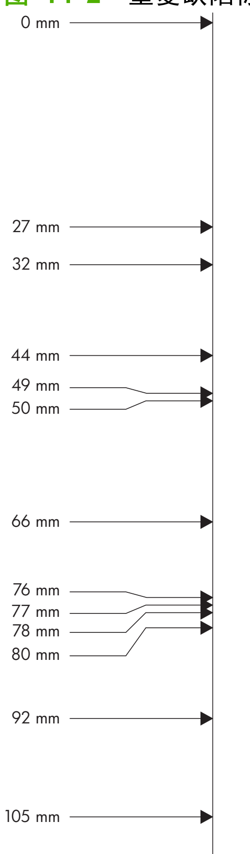
有些打印质量问题是由于使用不合适的纸张而引起的。

- 请使用符合 HP 要求的纸张，
- 纸张的表面过于粗糙。请使用符合 HP 规格的纸张。
- 打印机驱动程序设置或纸盘设置可能不正确。确保您已通过产品控制面板配置了纸盘，并且已针对您使用的纸张选择了正确的驱动程序设置。
- 打印模式可能设置错误，或者纸张可能不符合建议的规格。
- 使用的投影胶片不适于碳粉正常附着。请仅使用专为 HP LaserJet 彩色产品设计的投影胶片。
- 纸张湿度不均匀，太高或太低。请使用其它纸张或者未开封的纸张。
- 纸张上的某些地方碳粉不易附着，请使用其它纸张或者未开封的纸张。
- 使用的信头纸比较粗糙。请使用较平滑的复印纸。如果问题得以解决，请咨询打印信头纸的有关人员，其使用的纸张是否符合本产品的要求。

重复缺陷标尺

如果斑点在页面上以一定的间隔重复出现，则可使用此标尺来确定引起斑点的原因。将此标尺顶端置于第一个斑点处。接下来出现的斑点旁边的标记即指出了需要更换的组件。

图 14-2 重复缺陷标尺



缺陷之间的距离	导致缺陷的产品组件
27 毫米	打印碳粉盒
32 毫米	打印碳粉盒
44 毫米	打印引擎
49 毫米	打印引擎
50 毫米	打印引擎
66 毫米	打印引擎
76 毫米	打印碳粉盒
77 毫米	热凝器
78 毫米	热凝器
80 毫米	打印引擎
92 毫米	打印引擎
105 毫米	打印引擎

投影胶片缺陷

投影胶片可以显示任何其它类型纸张所能显示的任何图像质量问题，以及投影胶片的特定缺陷。另外，由于投影胶片在打印过程中容易卷曲，因此纸张处理组件会对其进行标记。

注： 在处理以前，至少使其冷却 30 秒钟。

- 在打印机驱动程序的**纸张**选项卡上，选择**投影胶片**作为纸张类型。此外，应正确配置纸盘以便打印投影胶片。
- 检查投影胶片是否符合本产品的要求。
- 用手拿取投影胶片时，请抓住边缘的部分。若将皮肤上的油脂留在投影胶片表面将产生污点。
- 出纸槽中粘在一起的投影胶片可能在单色填充页边缘上产生小而不规则的暗区。尝试一次打印少量的投影胶片。
- 打印后，如果选定的颜色与您期望的不同，请在软件程序或打印机驱动程序中选择其它颜色。
- 如果使用的是反射投影机，请换用标准的投影仪。

与环境有关的打印质量问题

如果产品的工作环境过于潮湿或干燥，请检查打印环境是否符合要求。 请参阅第 250 页的环境要求。

与卡纸有关的打印质量问题

- 确保清除了送纸道中的所有纸张。
- 如果产品最近发生卡塞，请打印两到三页以清洁产品。
- 纸张未通过热凝器，可能会导致随后的文档上出现图像缺陷。打印两到三页以清洁产品。

优化和提高打印质量

可使用以下步骤来解决大多数图像质量问题。

如果以下步骤不能改善打印质量，请访问 www.hp.com/support/cljcm3530mfp。

校准产品

校准是一项旨在优化打印质量的产品功能。如果出现任何图像质量问题，请校准产品。

1. 滚动查看并轻触管理。
2. 滚动查看并轻触打印质量。
3. 轻触快速校准或轻触完全校准。
4. 轻触校准。

打印质量故障排除页

使用内置的打印质量故障排除页来帮助诊断和解决打印质量问题。

1. 滚动查看并轻触管理。
2. 滚动查看并轻触故障排除。

3. 轻触排除打印质量故障。

4. 轻触打印。

打印完排除打印质量故障页之后，产品将返回就绪状态。按照打印页面上的说明进行操作。

解决性能问题

问题	原因	解决方法
打印的页面完全空白。	文档中可能有空白页。	检查您要打印的文档，确保所有页面上均有内容。
	产品可能有故障。	要检查产品，请打印配置页。
页面打印很慢。	使用较重的纸张类型时，打印速度会变慢。	使用不同类型的纸张打印。
	打印复杂页面的速度比较慢。	碳粉的适当熔解可能要求打印速度较慢，以确保最佳的打印质量。
页面未打印。	产品可能未正确抽取纸张。	确保将纸张正确装入纸盘。
	纸张卡在产品中。	清除卡纸。请参阅第 193 页的卡纸。
	USB 电缆可能有缺陷或连接不正确。	● 拔下 USB 电缆两端，然后重新连接。 ● 尝试打印一份过去已打印过的作业。 ● 尝试使用另一条 USB 电缆。
	您的计算机上正在运行其它设备。	产品可能不能与其它设备共用一个 USB 端口。如果外部硬盘驱动器或网络开关盒与本产品连接到同一端口，这些设备可能会干扰本产品。要连接和使用本产品，必须断开其它设备的连接，或者必须使用计算机上的两个 USB 端口。

解决传真问题

请参阅随产品用户 CD 附带的*《HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 传真指南》*和*《HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 Send Fax 驱动程序指南》*。 也可从 www.hp.com/go/mfpfaxaccessory500 下载这些指南。

解决电子邮件问题

如果不能用数字发送功能发送电子邮件，则可能需要重新配置 SMTP 网关地址或 LDAP 网关地址。打印配置页以查找当前的 SMTP 和 LDAP 网关地址。请参阅第 152 页的信息页。使用以下步骤检查 SMTP 和 LDAP 网关地址是否有效。

验证 SMTP 网关地址

注： 此步骤适用于 Windows 操作系统。

1. 打开 MS-DOS 命令提示符：单击**开始**，单击**运行**，然后键入 cmd。
2. 键入 telnet，后跟 SMTP 网关地址和数字 25，25 是产品用来进行通信的端口号。例如，键入 telnet 123.123.123.123 25，其中“123.123.123.123”代表 SMTP 网关地址。
3. 按 Enter。如果 SMTP 网关地址*无效*，则响应会包含信息 Could not open connection to the host on port 25:Connect Failed.
4. 如果 SMTP 网关地址无效，请与网络管理员联系。

验证 LDAP 网关地址

注： 此步骤适用于 Windows 操作系统。

1. 打开 Windows 资源管理器。在地址栏中键入 LDAP://，后跟 LDAP 网关地址。例如，键入 LDAP://12.12.12.12，其中“12.12.12.12”表示 LDAP 网关地址。
2. 按 Enter。如果 LDAP 网关地址有效，则**查找用户**对话框会开启。
3. 如果 LDAP 网关地址无效，请与网络管理员联系。

解决连接问题

解决直接连接问题

如果已将产品直接连接至计算机，请检查电缆。

- 检查电缆是否已连接至计算机和产品。
- 检查电缆长度是否没有超过 2 米。如有必要，请更换电缆。
- 将电缆连接至其它产品，检查电缆是否正常工作。如有必要，请更换电缆。

解决网络问题

检查以下项目，验证产品是否与网络通信。开始打印前，先打印配置页。请参阅第 152 页的信息页。

1. 工作站或文件服务器与产品之间是否存在任何物理连接问题？

   确认网络电缆、连接以及路由器配置是否正确。确认网络电缆的长度满足网络规格要求。

2. 网络电缆是否连接正确？

   确保使用正确的端口和电缆将产品连接到网络。检查每条电缆的连接情况，确保其牢固且位置正确。如果问题继续存在，请试用其它电缆或集线器或收发器上的其它端口。产品背面端口连接旁边的琥珀色活动指示灯和绿色链接状态指示灯应亮起。

3. 链接速度和双工的设置是否正确设置？

   Hewlett-Packard 建议将此设置设为自动模式（默认设置）。请参阅第 75 页的链接速度和双工设置。

4. 能否“ping”产品？

   使用命令提示符从计算机 ping 产品。 例如：

   ping 192.168.45.39

   确保执行 ping 命令后显示出往返时间。

   如果能 ping 产品，请检查计算机上的产品 IP 地址配置是否正确。如果正确，请删除产品，然后重新添加。

   如果 ping 命令失败，请检查是否打开了网络集线器，然后检查网络设置、产品及计算机是否全部配置为使用同一网络。

5. 是否向网络中添加了软件应用程序？

   请确保这些软件应用程序是兼容的，并确保用正确的打印机驱动程序进行了正确地安装。

6. 其它用户是否能打印？

   该问题可能与具体的工作站有关。检查此工作站的网络驱动程序、打印机驱动程序和重新定向（在 Novell NetWare 中捕获）。

7. 如果其它用户能够打印，他们是否使用相同的网络操作系统？

   检查系统的网络操作系统设置部分是否正确。

8. 协议是否已启用？

检查配置页上的协议状态。您还可以使用内嵌式 Web 服务器检查其它协议的状态。请参阅第 156 页的内嵌式 Web 服务器。

9. 产品是否显示在 HP Web Jetadmin 或其它管理应用程序中？

- 确认网络配置页上的网络设置。
- 使用产品控制面板确认产品的网络设置（适用于带控制面板的产品）。

产品软件问题

问题	解决方法
在**打印机**文件夹中看不到产品的打印机驱动程序	● 重新安装产品软件。 注： 关闭任何正在运行的应用程序。要关闭在系统任务栏中有对应图标的应用程序，请右击此图标，然后选择**关闭**或**禁用**。 ● 尝试将 USB 电缆插入计算机上的不同 USB 端口。
软件安装期间显示了一条错误消息	● 重新安装产品软件。 注： 关闭任何正在运行的应用程序。要关闭在任务栏中有对应图标的应用程序，请右击此图标，然后选择**关闭**或**禁用**。 ● 检查要安装产品软件的驱动器上的可用空间量。如有必要，请释放出尽可能多的空间，然后重新安装产品软件。 ● 如有必要，请运行“磁盘碎片整理程序”，然后重新安装产品软件。
产品处于“就绪”模式，但不执行任何打印作业	● 打印配置页，然后检查产品功能。 ● 确保所有电缆正确就位，并符合规格。这包括 USB 电缆和电源线。尝试使用新的电缆。

解决常见的 Windows 问题

错误消息：

“General Protection FaultException OE（一般性保护错误异常 OE）”

“Spool32”

“Illegal Operation（非法操作）”

原因	解决方法
	关闭所有软件程序，重启 Windows，再试一次。 选择其它打印机驱动程序。如果选择了产品 PCL 6 打印机驱动程序，则可切换至 PCL 5 或 HP postscript level 3 仿真打印机驱动程序，您可从软件程序完成此操作。 从 Temp 子目录中删除所有的临时文件。 有关 Windows 错误消息的详细信息，请参阅随计算机提供的 Microsoft Windows 文档。

解决常见 Macintosh 问题

本部分列出了使用 Mac OS X 时可能会出现的问题。

表 14-1 使用 Mac OS X 可能会出现的问题

打印中心或打印机设置实用程序中未列出打印机驱动程序。

原因	解决方法
产品软件可能未安装或安装不正确。	确保以下硬盘文件夹中有产品 .GZ 文件： ● **Mac OS X V10.3 和 V10.4：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您正在使用的语言的两字母语言代码。 ● **Mac OS X V10.5：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 如有必要，请重新安装软件。有关说明，请参阅《入门指南》。
Postscript 打印机说明 (PPD) 文件已损坏。	从以下硬盘文件夹删除 .GZ 文件： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您正在使用的语言的两字母语言代码。 ● **Mac OS X V10.3 和 V10.4：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您正在使用的语言的两字母语言代码。 ● **Mac OS X V10.5：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 重新安装软件。有关说明，请参阅《入门指南》。

产品名称、IP 地址或 Rendezvous/Bonjour 主机名称不显示在打印中心或打印机设置实用程序的产品列表中。

原因	解决方法
产品可能未准备就绪。	确保电缆连接正确、产品已打开且就绪指示灯亮起。如果通过 USB 或以太网集线器连接，请尝试直接连接至计算机或使用不同的端口。
可能会选择错误的连接类型。	确保已根据产品和计算机之间的连接类型选择了 USB、IP 打印或 Rendezvous/Bonjour。
使用了错误的产品名称、IP 地址或 Rendezvous/Bonjour 主机名称。	要检查产品名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称，请打印配置页。验证配置页上的名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称是否与打印中心或打印机设置实用程序中的产品名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称匹配。
接口电缆可能有故障或质量很差。	更换接口电缆。确保使用高质量电缆。

打印机驱动程序没有自动设置您在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中所选的产品。

原因	解决方法
产品可能未准备就绪。	确保电缆连接正确、产品已打开且就绪指示灯亮起。如果通过 USB 或以太网集线器连接，请尝试直接连接至计算机或使用不同的端口。

表 14-1 使用 Mac OS X 可能会出现的问题 （续）

打印机驱动程序没有自动设置您在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中所选的产品。

原因	解决方法
产品软件可能未安装或安装不正确。	确保产品 PPD 位于以下硬盘驱动器文件夹中： ● **Mac OS X V10.3 和 V10.4：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您正在使用的语言的两字母语言代码。 ● **Mac OS X V10.5：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 如有必要，请重新安装软件。有关说明，请参阅《入门指南》。
Postscript 打印机说明 (PPD) 文件已损坏。	从以下硬盘文件夹删除 .GZ 文件： ● **Mac OS X V10.3 和 V10.4：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您正在使用的语言的两字母语言代码。 ● **Mac OS X V10.5：** Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 重新安装软件。有关说明，请参阅《入门指南》。
接口电缆可能有故障或质量很差。	更换接口电缆。确保使用高质量电缆。

打印作业未发送至所需的产品。

原因	解决方法
打印队列可能已停止。	重新启动打印队列。打开**打印显示器**并选择**启动作业**。
使用了错误的产品名称或 IP 地址。具有相同或相似名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称的其它产品可能收到了您的打印作业。	要检查产品名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称，请打印配置页。验证配置页上的名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称是否与打印中心或打印机设置实用程序中的产品名称、IP 地址或 Rendezvous 主机名称匹配。

封装的 PostScript (EPS) 文件的打印字体不正确。

原因	解决方法
某些程序会出现此问题。	● 在打印之前，尝试将 EPS 文件中包含的字体下载至产品。 ● 以 ASCII 格式而非二进制编码发送文件。

无法从第三方 USB 卡打印。

原因	解决方法
未安装 USB 产品软件时会发生此错误。	添加第三方 USB 卡时，您可能需要 Apple USB 显卡支持软件。可以从 Apple 网站下载该软件的最新版本。

表 14-1 使用 Mac OS X 可能会出现的问题 （续）

使用 USB 电缆连接时，选定驱动程序后，产品没有出现在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中。

原因	解决方法
软件或硬件组件均可导致此问题。	**软件故障排除** ● 检查您的 Macintosh 是否支持 USB。 ● 验证 Macintosh 操作系统是否为 Mac OS X v10.3 或更新版本。 ● 确保您的 Macintosh 已从 Apple 下载相应的 USB 软件。 **硬件故障排除** ● 检查产品是否已打开。 ● 验证 USB 电缆连接是否正确。 ● 检查是否使用了相应的高速 USB 电缆。 ● 确保没有同时连接过多需要链来供电的 USB 设备。断开所有设备与链的连接，并将电缆直接连接至主机的 USB 端口。 ● 检查链中某行是否连接了两个以上无电源 USB 集线器。断开所有设备与链的连接，并将电缆直接连接至主机的 USB 端口。 注： iMac 键盘是非电源 USB 集线器。

A 耗材和附件

订购部件、附件和耗材

可通过多种方法来订购部件、耗材和附件。

订购耗材和纸张	www.hp.com/go/suresupply
订购原装 HP 部件或附件	www.hp.com/buy/parts
通过服务或支持提供商订购	请与 HP 授权的服务或支持提供商联系。
通过 HP 软件订购	第 154 页的 HP Easy Printer Care 第 156 页的内嵌式 Web 服务器

部件编号

在产品的使用寿命内，订购信息和供货情况可能会发生变动。

附件

项目	说明	部件编号
HP Color LaserJet 1 x 500 进纸器	500 页纸张和重磅介质纸盘，可将总进纸量增加到 850 张。	CE522A
HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500	为产品提供传真功能。随 HP Color LaserJet CM3530fs MFP 型号提供。	CC487A

打印碳粉盒和碳粉收集装置

项目	说明 [1]	部件编号
HP Color LaserJet 黑色打印碳粉盒	标准黑色碳粉盒	CE250A
HP Color LaserJet 黑色打印碳粉盒	大容量黑色碳粉盒	CE250X
HP Color LaserJet 青色打印碳粉盒	青色碳粉盒	CE251A
HP Color LaserJet 黄色打印碳粉盒	黄色碳粉盒	CE252A
HP Color LaserJet 品红色打印碳粉盒	品红色碳粉盒	CE253A
碳粉收集装置	容纳未熔融在纸张上的碳粉的容器。	CE254A

[1] 有关更多信息，请访问 www.hp.com/go/learnaboutsupplies

内存

项目	说明	部件编号
200 针 DDR2 SODIMM x64 内存模块 增强产品处理大型作业或复杂打印作业的能力。	128 MB	CC409A
	256 MB	CC410A
	512 MB	CC411A
HP 加密高性能硬盘	安装在格式化板上的内部加密硬盘 63 毫米（2.5 英寸）	J8018A
	安装在 EIO 附件插槽中的 EIO 加密硬盘 63 毫米（2.5 英寸）	J8019A

电缆和接口

项目	说明	部件编号
增强型 I/O (EIO) 卡	HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec 打印机服务器	J7961G
USB 电缆	2 米标准 USB 兼容产品连接器	C6518A

维护套件

项目	说明	部件号
热凝器套件	110V 备用热凝器	CE484A
	220V 备用热凝器	CE506A

B 服务与支持

Hewlett-Packard 有限保修声明

HP 产品	有限保修期
HP Color LaserJet CM3530 系列 MFP	一年有限保修

HP 向最终用户保证，HP 的硬件和附件自购买之日起，在以上规定的期间内，无任何材料和工艺方面的缺陷。如果 HP 获悉产品在保修期内存在此类缺陷，HP 将自行选择维修或更换经证实有缺陷的产品。更换产品可以是新产品，或是与新产品具有同等性能的产品。

在正确安装和使用的情况下，HP 保证自购买之日起在上述指定日期内，HP 软件不会由于材料和工艺上的缺陷而不能执行其编程指令。如果 HP 获悉软件在保修期内存在此类缺陷，HP 将更换由于此类缺陷而不能执行其编程指令的软件。

HP 不担保 HP 产品的操作不会中断或不会出现错误。如果 HP 无法在合理的时间内按保修所述条件修理或更换产品，则您在迅速返还产品后有权要求退还该产品的购买款。

HP 产品可能含有性能上与新部件等效的重新生产部件，或者可能偶然使用过的部件。

保修不适用于因以下原因造成的缺陷：(a) 维护或校准不正确或不适当；(b) 使用不是由 HP 提供的软件、接口设备、部件或耗材；(c) 未经授权的修改或误用；(d) 运行环境在该产品公布的环境规格范围之外；(e) 使用地点的准备或维护不正确。

在当地法律允许的范围内，上述保修是专有保修，此外并无其它暗示或明示的文字或口头的保修或条件，HP 特别否认有任何适销性、满意的质量以及特定用途适用性的暗示保修或条件。一些国家/地区、州或省不允许对默示保修进行限制，因此以上限制或例外可能不适用于您。本有限保修赋予您特定的法律权利，您所具有的其它权利可能因不同国家/地区、州或省而不同。

HP 的有限保修在 HP 对本产品提供支持和 HP 销售本产品的任何国家/地区或地方都有效。根据各地标准，您得到的保修服务级别可能会有所不同。HP 不会改变产品的外形、装配或功能，使之能用于由于法律或规章的原因而从未打算使用的国家/地区。

在当地法律允许的范围内，此保修声明中的补偿是唯一的专有补偿。除以上所述外，HP 或其供应商在任何情况下均不对任何数据丢失或直接、特殊、意外、随之引起的（包括损失的利润或数据）或其它损失负责，无论损失是基于合同、侵权行为还是其它原因。有些国家/地区、州或省不允许排除或限制偶发或连带损失，因此以上限制或排除条款可能不适用于您。

除法律允许的范围外，本声明中的保修条款不排除、限制或修改此产品销售给您时所适用的强制性法定权利，而只是这些权利的补充。

打印碳粉盒有限保修声明

HP 保证其产品不存在材料和工艺上的缺陷。

本保修声明不适用于以下产品：(a) 经过重新注满、整修、再造或擅自改动；(b) 由于滥用、不正确存储或未按发布的此打印机产品的环境规格说明进行操作而产生问题；(c) 发生正常使用磨损。

要获得保修服务，请将产品（连同问题的书面说明和打印样本一起）退还购买处或与 HP 客户支持部门联系。HP 为您提供了两种选择：更换被证实有缺陷的产品或退还购买款项。

在当地法律允许的范围内，此保修条款是唯一的，其它明示或暗示的书面或口头的担保或条件均无效，并且 HP 特此否认对任何特殊用途的适销性、满意质量和适用性所做的暗示担保或条件。

在当地法律允许的范围内，HP 或其供应商对直接、特殊、偶发性、继发性（包括利润损失或数据丢失）的损害或其它损害概不负责，无论这些损害是基于合同、民事侵权行为还是其它规定。

除法律规定外，此声明中包含的保修条款不排除、限制或修改您购买此产品所获得的法定权利，而且还是对此权利的补充。

HP Color LaserJet 热凝器套件有限保修声明

在打印机控制面板显示碳粉即将用尽的信息之前，HP 保证本产品不存在材料和工艺方面的缺陷。

本保修对以下产品不适用：(a) 经过整修、再造或擅自改动的产品；(b) 因滥用、存储不当或运行环境超出为该打印机产品公布的环境规格而导致出现故障的产品；(c) 因正常使用而造成磨损的产品。

要获得保修服务，请将产品连同问题的书面说明一起退还购买处或与 HP 客户支持部联系。如果产品证实有缺陷，HP 将酌情为客户更换产品或退回客户的购买款。

在当地法律允许的范围内，上述保修是唯一的，其它明示或暗示的书面或口头的担保或条件均无效；HP 特此否认对任何适销性、满意的质量以及特定用途适用性的暗示的保证或条件。

在当地法律允许的范围内，无论依据合约、侵权行为还是其它原因，HP 或其供应商在任何情况下不对直接、特殊、偶然的、继发的（包括利润损失或数据丢失）或其它的损失负责。

除法律允许的范围以外，本声明中的保修条款不排除、限制或修改销售本产品时适用的强制性法定权利。

最终用户许可协议

在使用本软件产品之前请仔细阅读： 本最终用户许可协议（“EULA”）是 (a) 您（个人或您代表的实体）与 (b) Hewlett-Packard Company（“HP”）之间就管理软件产品（“软件”）的使用达成的契约。 如果您与 HP 或其供应商之间有单独的许可协议（包括联机文档中的许可协议），则本最终用户许可协议不适用。 “软件”一词可以包括 (i) 关联的介质、(ii) 用户指南和其他印刷材料，以及 (iii)“联机”或电子文档（统称为“用户文档”）。

只有您同意了本最终用户许可协议的所有条款和条件，才能获得使用软件的权利。 安装、复制、下载或以其他方式使用软件，表明您同意接受本最终用户许可协议的约束。 如果您不接受本最终用户许可协议，请不要安装、下载或以其他方式使用软件。 如果您购买了软件但不接受本最终用户许可协议，请您在十四天 (14) 天内将软件退还购买处以获得购买退款；如果软件已被安装或者附随于其他 HP 产品，您可以退还整个未用产品。

1. 第三方软件。 除 HP 专有软件（“HP 软件”）外，软件还包括第三方许可使用的软件（“第三方软件”和“第三方许可”）。 许可使用的任何第三方软件受相应第三方许可的条款和条件的约束。 一般情况下，第三方许可位于诸如 license.txt 这类的文件中；如果您无法找到任何第三方许可，请与 HP 支持部门联系。 如果第三方许可包括提供可用源代码的许可（比如 GNU 通用公共许可），但软件中没有包含相应的源代码，请查看 HP 网站 (hp.com) 的产品支持页面以了解如何获得这类源代码。

2. 许可权利。 只要您遵守本最终用户许可协议的所有条款和条件，您将享有以下权利：

a. 使用。 HP 授予您使用一份 HP 软件副本的许可。 “使用”包括安装、复制存储、加载、执行、显示或以其他方式使用 HP 软件的行为。 您不得修改 HP 软件，也不得禁用 HP 软件的任何许可授权或控制功能。 如果此软件是 HP 为配合成像或打印产品使用提供的（例如，软件为打印机驱动程序、固件或加载件），则 HP 软件只能用于此类产品（“HP 产品”）。 在用户文档中可能会有补充的使用限制。 您不得拆开使用 HP 软件的各组件。 您无权分发 HP 软件。

b. 复制。 复制权意味着您可以存档或备份 HP 软件副本，只要每个副本包含原 HP 软件的全部所有权通告，并且只能用于备份目的。

3. 升级。 要使用 HP 作为升级、更新或补充（统称为“升级”）而提供的 HP 软件，您必须先获得 HP 标识为可以升级的原软件产品的许可。 如果升级取代了原 HP 软件，您不得再使用该 HP 软件。 本最终用户许可协议适用于每次升级，除非 HP 为该升级提供了其他条款规定。 如果本最终用户许可协议与此类其他条款存在冲突，以其他条款为准。

4. 转让。

a. 第三方转让。 HP 软件的初始最终用户可以一次性将 HP 软件转让给其他最终用户。 任何转让包括所有组件、介质、用户文档、本最终用户许可协议和授权证书（如果有的话）。 不得进行间接转让，例如寄售。 在转让之前，接收转让软件的最终用户必须同意本最终用户许可协议。 一旦转让 HP 软件，您的许可即自动终止。

b. 限制。 您不得出租、租赁或出借 HP 软件或将 HP 软件用于商业分时共享或机构用途。 除非本最终用户许可协议有明确规定，您不得转许可、让与或以其他方式转让 HP 软件。

5. 所有权。 软件和用户文档的所有知识产权归 HP 或其供应商所有，受法律的保护，包括适用的版权、商业秘密、专利和商标法。 您不得从软件上去除任何产品标识、版权通告或所有权限制。

6. 对反向工程的限制。 您不得对 HP 软件进行反向工程、反编译或反汇编，除非相关法律允许并且仅限于法律允许的范围之内。

7. 同意使用数据。 HP 及其附属机构可以收集和使用您提供的与 (i) 您对软件或 HP 产品的使用或 (ii) 为软件或 HP 产品提供的相关支持服务有关的技术信息。 所有这类信息将受 HP 隐私政策的约束。 除非出于改善您的使用体验或提供支持服务的需要，否则，HP 不会以标识个人身份的形式使用这些信息。

8. 责任限制。 无论您可能遭受何种损失，根据本最终用户许可协议，HP 及其供应商的全部责任以及对损失的全部补偿应限于您为软件实际支付的实际金额或 5.00 美元中的较大值。在相关法律所允许的最大范围内，HP 或其供应商不会对因使用或无法使用软件造成的任何特殊、偶发、间接或继发的损失负责（包括利润损失或者数据丢失、业务中断、人身伤害、隐私泄漏造成的损失），即使 HP 或任何供应商已被告知可能发生此类损失以及上述赔偿没有达到必要的目的。 某些国家/地区或其他司法辖区不允许免除或限制偶发或连带损害，因此上述限制或免责条款可能对您并不适用。

9. 美国政府客户。 如果您是某个美国政府实体，则按照 FAR 12.211 和 FAR 12.212，商用计算机软件、计算机软件文档以及商业项目的技术数据可以根据适用的 HP 商业许可协议进行授权。

10. 遵守出口法。 您应当遵守 (i) 适用于软件出口或进口或 (ii) 限制软件使用的所有法律、法规和条令，包括对核武器、化学武器或生物武器扩散的所有限制。

11. 保留权利。 HP 及其供应商保留本最终用户许可协议未明确授予的所有权利。

修订号 11/06

Heimdal Kerberos 5

本 HP 解决方案使用并包含 Heimdal Kerberos 5 和 OpenSSL project 提供的开源代码和库。以下是与这些开源解决方案相关的确认、版权及许可信息。

Heimdal 是 Kerberos 5 的自由实现。其旨在：

☐ 提供每个人均可自由使用的实现

☐ 使协议与现有实现兼容，如果没有冲突，则与 RFC 1510（及任何未来更新的 RFC）兼容

☐ 与 M.I.T Kerberos V5 API 合理兼容

☐ 通过 GSS-API (RFC1964) 支持 Kerberos V5

☐ 包括最新最有用的应用程序（rsh、telnet 和 popper 等）

☐ 纳入足够的 Kerberos V4 向后兼容性

Eric Young 编写了“libdes”。Heimdal 曾经使用了 libdes，没有它，kth-krb 就不会存在。

Libdes 中的所有函数均已重新实现或使用了可用的公共域代码。核心 AES 函数由 Vincent Rijmen、Antoon Bosselaers 和 Paulo Barreto 编写。核心 DES SBOX 转换由 Richard Outerbridge 编写。

位于伯克利的加州大学编写了 telnet 和 telnetd。Telnet 和 telnetd 的验证和加密代码由 David Borman 添加 (Cray Research, Inc)。当其被导出时，加密代码被移除，然后由 Juha Eskelinen (esc@magic.fi) 添加。

Popper 最初也是一种 Berkeley 程序。

Libroken 中的某些函数也通过 NetBSD/FreeBSD 来自于 Berkeley。

Editline 由 Simmule Turner 和 Rich Salz 编写。Heimdal 包含修改的副本。

Linux 的 getifaddrs 实现由 Hideaki YOSHIFUJI 编写，用于 Usagi 项目。

特此致谢以下人员提供了错误修复程序、文档、鼓励和代码：

Derrick J Brashear

shadow@dementia.org

Ken Hornstein

kenh@cmf.nrl.navy.mil

Johan Ihrén

johani@pdc.kth.se

Love Hörnquist Åstrand

lha@kth.se

Magnus Ahltorp

map@stacken.kth.se

Mark Eichin

eichin@cygnus.com

Marc Horowitz

marc@cygnus.com

Luke Howard

lukeh@PADL.COM

Brandon S. Allbery KF8NH

allbery@kf8nh.apk.net

Jun-ichiro itojun Hagino

itojun@kame.net

Daniel Kouril

kouril@informatics.muni.cz

Åke Sandgren

ake@cs.umu.se

Michal Vocu

michal@karlin.mff.cuni.cz

Miroslav Ruda

ruda@ics.muni.cz

Brian A May

bmay@snoopy.apana.org.au

Chaskiel M Grundman

cg2v@andrew.cmu.edu

Richard Nyberg

rnyberg@it.su.se

Frank van der Linden

fvdl@netbsd.org

Cizzi Storm

cizzi@it.su.se

Petr Holub

Holub.Petr@atlas.cz

Mario Strasser

mario.strasser@zhwin.ch

David Love

fx@gnu.org

希望此处未提及的人员能原谅我们的疏忽。

一切错误由我们自己造成。

OpenSSL

版权所有 (c) 1998-2001 The OpenSSL Project。保留所有权利。

在符合以下条件的前提下，允许以源代码和二进制形式进行重新发布和使用（可进行或不进行修改）：

1. 重新发布源代码时必须保留上述版权声明、此条件列表及以下免责声明。

2. 以二进制形式重新发布时，必须在随发布提供的文档和/或其他材料中再现上述版权声明、此条件列表及以下免责声明。

3. 提及此软件的功能或用途的所有广告材料必须包含以下声明： “本产品包括 OpenSSL Project 开发的用于 OpenSSL Toolkit 的软件。(http://www.openssl.org/)”

4. 在事先未经书面许可的情况下，严禁将名称“OpenSSL Toolkit”和“OpenSSL Project”用于认可或推广源自此软件的产品。如需书面许可，请联系 openssl-core@openssl.org。

5. 未经 OpenSSL Project 的事先书面许可，严禁将“OpenSSL”作为本软件衍生产品的名称或纳入其名称中。

6. 无论以何种形式重新发布，均必须保留以下声明： 本产品包括 OpenSSL Project 开发的用于 OpenSSL Toolkit 的软件 (http://www.openssl.org/)”

本软件由 OpenSSL PROJECT 以“维持原状”的方式提供，并且没有任何明示或暗示的担保，包括但不限于适销性和特定用途适用性的暗示担保。在任何情况下，OpenSSL PROJECT 或其投资方都不对任何直接、间接、意外、特殊、惩罚性或随发性损失（包括但不限于替代货物或服务的采购、使用、数据或利益损失或业务中断造成的损失）承担责任，

不论这种损失如何造成以及基于何种责任理论，不论是由于使用本软件而引起的基于合同、严格赔偿合同还是侵权（包括疏忽或其它方面）损失，也不论是否建议过此类损失的可能性。

本产品包括 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的密码软件。

本产品包括 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 编写的密码软件。

/* crypto/mem.c */

/* 版权所有 (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)

保留所有权利。

本软件包是由 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的 SSL 实现。编写本实施工具是为了与 Netscape 的 SSL 配合使用。

只要遵守下述条款，无论将库用作商业还是非商业目的均是免费的。以下条件适用于此次发布中的所有代码，包括 RC4、RSA、lhash、DES 等，而不仅仅适用于 SSL 代码。此次发布随附的 SSL 文档受相同的版权条款保护，但版权持有人是 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 的除外。

版权仍属于 Eric Young，同样，不得移除代码中的任何版权通告。如果将此软件包用于产品，应指明 Eric Young 是所使用的各部分库的原作者。可在启动程序时显示的文本消息或本软件包随附的文档（联机或文本）中指明原作者。

在符合以下条件的前提下，允许以源代码和二进制形式进行重新发布和使用（可进行或不进行修改）：

1. 重新发布源代码时必须保留版权声明、此条件列表及以下免责声明。

2. 以二进制形式重新发布时，必须在随发布提供的文档和/或其他材料中再现上述版权声明、此条件列表及以下免责声明。

3. 提及此软件的功能或用途的所有广告材料必须包含以下声明： “本产品包括 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的密码软件”，如果所用库中的例行程序与密码无关，则可略去“密码”一词。:-）

4. 如果您纳入了应用程序目录（应用程序代码）中的任何 Windows 特定代码（或其衍生代码），则必须纳入以下声明： “本产品包括 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 编写的密码软件”

本软件由 ERIC YOUNG 以“维持原状”的方式提供，并且没有任何明示或暗示的担保，包括但不限于适销性和特定用途适用性的暗示担保。在任何情况下，THE AUTHOR 或其投资方都不对任何直接、间接、意外、特殊、惩罚性或随发性损失（包括但不限于替代货物或服务的采购、使用、数据或利益损失或业务中断造成的损失）承担责任，不论这种损失如何造成以及基于何种责任理论，不论是由于使用本软件而引起的基于合同、严格赔偿合同还是侵权（包括疏忽或其它方面）损失，也不论是否建议过此类损失的可能性。

任何公共发行版本或本代码的派生版本均不得对许可和发布条款做任何修改。也即，严禁对本代码进行复制并置于其它发布许可之下[包括 GNU 公共许可]。

客户自助维修保修服务

HP 产品中有许多客户自助维修 (CSR) 部件，能最大程度地减少维修时间，让您更灵活地更换缺陷部件。 如果 HP 在诊断期间发现可以通过使用 CSR 部件来完成维修，HP 将直接将此部件运送给您进行更换。 有两种类型的 CSR 部件： 1) 客户必须进行自助维修的部件。 如果要求 HP 更换这些部件，您需为此服务支付路费和人工费用。 2) 客户可以选择进行自助维修的部件。 这些部件的设计也适合客户自助维修。 但是，如果需要 HP 为您更换它们，HP 也将按照适用于您产品的保修服务类别进行更换，且不另行收费。

根据供应情况和地理许可条件，HP 将在下一工作日内交付 CSR 部件。 如果地理条件许可，也可当天或四小时内交货，但须另行付费。 如需帮助，您可以致电 HP 技术支持中心，技术人员将通过电话向您提供帮助。 HP 将在随替换 CSR 部件提供的材料内指明是否必须将缺陷部件退回 HP。 如果需要将缺陷部件退回 HP，您必须在指定的时间（一般在五 (5) 个工作日）内将缺陷部件退回 HP。 必须将缺陷部件与随运送材料提供的文档一起退回。 如果不退回缺陷部件，HP 可能会向您索要更换费用。 对于客户自助维修部件，HP 将支付所有运送和部件退回费用，并确定是使用普通邮递方式还是快递方式。

客户支持

在保修期内从您所在国家/地区获取免费电话支持 准备好产品名称、序列号、购买日期和问题说明。	产品包装箱中随附的小册子或 www.hp.com/support/ 网站上列有国家/地区电话号码。
获取 24 小时互联网支持	www.hp.com/support/cljcm3530mfp
获取与 Macintosh 计算机配合使用的产品的支持	www.hp.com/go/macosx
下载软件实用程序、驱动程序和电子信息	www.hp.com/go/cljcm3530mfp_software
订购其它 HP 服务或维护协议	www.hp.com/go/carepack

C 产品规格

物理规格

表 C-1 产品尺寸

产品	高度	深度	宽度	重量 [1]
HP Color LaserJet CM3530 MFP	560.5 毫米	519 毫米	515 毫米	43.2 公斤
HP Color LaserJet CM3530fs MFP	560.5 毫米	519 毫米	543 毫米	44.0 公斤

[1] 包含打印碳粉盒

表 C-2 所有挡门和纸盘均完全打开时的产品尺寸

产品	高度	深度	宽度
HP Color LaserJet CM3530 MFP	835 毫米	819 毫米	870.5 毫米
HP Color LaserJet CM3530fs MFP	835 毫米	819 毫米	870.5 毫米

功耗和噪声发射

有关最新信息，请访问 www.hp.com/go/cljcm3530_regulatory。

环境要求

环境条件	建议	允许
温度（产品和打印碳粉盒）	15°到 27°C（59°到 80.6°F）	0°到 35°C（32°到 95°F）
相对湿度	20% 到 60% 相对湿度 (RH)	10% 到 90% 相对湿度 (RH)
海拔高度	N/A	0 到 2500 米

D 规范信息

FCC 规则

本设备经测试，确认符合 FCC 规则第 15 部分有关 A 级数字设备的限制规定。 在住宅区安装时，这些限制为防止有害干扰提供了合理保护。 本设备可以产生、利用并发射无线射频能量。并且，如果没有按照说明手册安装和使用本设备，有可能对无线电通信产生有害干扰。 在住宅区运行本设备可能会导致有害干扰。在这种情况下，用户需要自费纠正干扰。

注： 未经 HP 公司的明确同意而擅自更改或改动本打印机，将取消用户对此设备的操作权限。

根据 FCC 规则第 15 部分有关 A 级数字设备的限制规定，用户必须使用屏蔽的接口电缆。

环境产品管理程序

保护环境

Hewlett-Packard 公司承诺以环保的方式提供高质量的产品。经过设计，本产品所具有的一些品质能够最大限度地减少对环境产生的不良影响。

产生臭氧

本产品仅产生少量的不易察觉的臭氧气体 (O_3)。

能耗

在就绪和睡眠模式下可大大降低能耗，从而在不影响本产品高性能的前提下节约自然资源和资金。 要确定本产品的 ENERGY STAR® 资格状态，请参阅“产品数据页”或“规格页”。 以下网站也列出了符合该标准的产品：

www.hp.com/go/energystar

纸张使用

本产品的可选自动双面打印功能（两面打印）和 N-up 打印（在一张纸上打印多页）功能可以减少纸张用量，因而相应地降低了对自然资源的需求。

塑料

按照国际标准，超过 25 克的塑料部件均已标记，这项国际标准旨在增强产品报废时对可回收塑料的识别能力。

HP LaserJet 打印耗材

通过 HP 地球伙伴计划，您可以容易地返回和回收空的 HP LaserJet 打印碳粉盒，并且是免费的。每个新 HP LaserJet 打印碳粉盒和耗材包装中均附带了多种语言的计划信息和说明。如果一次返回多个碳粉盒而不是单个返回，则有助于进一步降低对环境的影响。

从产品设计和制造到销售，再到消费者使用和回收，HP 一直承诺以环保的方式提供独创的高质量产品和服务。 加入“HP 环球伙伴计划”后，我们保证您的 HP LaserJet 打印碳粉盒能得到正确回收，我们会用它们来生产新产品的塑料和金属，使数百万吨的垃圾变废为宝。 请注意，我们不会再将碳粉盒退回给您。 感谢您对环境负责！

注： 请只使用回收标签退回原装 HP LaserJet 打印碳粉盒。 请勿使用此标签退回 HP 喷墨墨盒、非 HP 碳粉盒、重新灌注或重新制造的碳粉盒或保修退回碳粉盒。 有关回收利用 HP 喷墨墨盒的信息，请访问 www.hp.com/recycle。

返回和回收说明

美国和波多黎各

HP LaserJet 碳粉盒包装盒中附带的标签用于返回和回收一个或多个用过的 HP LaserJet 打印碳粉盒。请遵循下面相应的说明。

多个返回（一个以上的碳粉盒）

1. 将每个 HP LaserJet 打印碳粉盒装入其原始包装盒或包装袋内。
2. 使用装运带或包装胶带将碳粉盒捆在一起。每个包裹最重不超过 31 千克（70 磅）。
3. 贴上一个邮资预付货运标签。

或者

1. 使用自己适合的包装箱，或者通过 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 申请免费的大包装箱（最多可容纳 31 千克（70 磅）的 HP LaserJet 打印碳粉盒）。
2. 贴上一个邮资预付货运标签。

单个返回

1. 将 HP LaserJet 打印碳粉盒装入其原始包装袋或包装盒内。
2. 将货运标签贴于包装盒正面。

货运

对于返回的所有 HP LaserJet 打印碳粉盒，请在下次发货或收货时将包裹交给 UPS，或者运到授权的 UPS 货运中心。有关您当地的 UPS 货运中心的位置，请致电 1-800-PICKUPS 或者访问 www.ups.com。如果您通过 USPS 标签返回，请将包裹交给美国邮政局的邮递员或美国邮政局的办事处。有关更多信息，或者要订购附加标签或包装箱以便大量返回，请访问 www.hp.com/recycle 或致电 1-800-340-2445。如果要求 UPS 收货，则需要支付正常的收货费。信息如有更改，恕不另行通知。

对于阿拉斯加和夏威夷的居民： 请勿使用 UPS 标签。有关信息和说明，请致电 1-800-340-2445。HP 与美国邮政局达成协议，可为阿拉斯加和夏威夷的居民免费提供碳粉盒回收运输服务。

美国以外国家/地区的返回

要参加 HP 环球伙伴退回和回收利用计划，只需按照回收利用指南中的简单说明（可从新产品耗材的包装内找到）操作或者访问 www.hp.com/recycle 即可。选择您所在的国家/地区，了解如何返回 HP LaserJet 打印耗材。

纸张

本产品可以使用再生纸，前提是纸张符合 *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide（HP LaserJet 打印机系列打印介质指南）*中所列的标准。根据 EN12281:2002，本产品可以使用再生纸。

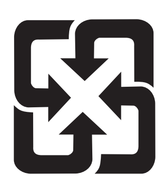
材料限制

本 HP 产品不含附加汞。

本 HP 产品包含的电池可能要在其报废时对其进行特殊处理。本产品包含的电池或 Hewlett-Packard 为本产品提供的电池包括：

HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列	
类型	锂电池
重量	0.8 克

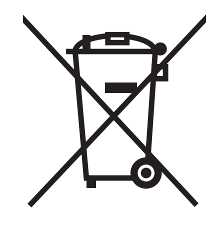
HP Color LaserJet CM3530 MFP 系列	
位置	格式化板上
用户是否可拆卸：	否



廢電池請回收

有关回收利用信息，请转至 www.hp.com/recycle，或与当地的管理机构联系，也可以转至电子工业联盟网站：www.eiae.org。

欧盟用户丢弃私人废弃设备的规定



如果产品或其包装上有此符号，则表明不能将该产品与其它家庭废物一起随意丢弃。相反，您应该将废弃设备送到指定的收集点，以便回收利用废弃的电气和电子设备。在丢弃时分类收集和回收利用废弃设备有助于节约自然资源并确保以对人类健康和环境有益的方式回收利用它们。有关可以丢弃废弃设备以便回收利用的地点详情，请联系您当地的市政府、家庭废弃物丢弃服务中心或您购买该产品的商店。

化学物质

HP 承诺为客户提供有关产品中所用化学物质符合法律法规要求（如 REACH，欧盟规章《化学品注册、评估、许可和限制》）的必要信息。可从以下网站找到有关此产品的化学信息报告： www.hp.com/go/reach。

材料安全数据表 (MSDS)

您可以通过访问 HP 网站获取用于包含化学物质的耗材（如碳粉）的材料安全数据表 (MSDS)，网址为：www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety。

更多信息

要获得有关以下环境主题的信息：

- 本产品和许多相关 HP 产品的环保简表
- HP 对环境的义务
- HP 环境管理系统

- HP 报废产品回收利用计划
- 材料安全数据表

访问 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性声明

一致性声明

符合 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

制造商名称：	Hewlett-Packard Company 文档号： BOISB-0802－01－rel. 1.0
制造商地址：	11311 Chinden Boulevard, Boise, Idaho 83714-1021, USA

兹声明本产品

产品名称：	HP Color LaserJet CM3530 MFP
规范型号： [2]	BOISB-0802-01
产品选件：	所有
	碳粉盒： CE250X、CD250A、CE251A、CE252A、CE253A

符合以下产品规格：

安全性：	IEC 60950-1:2001/EN60950-1:2001 + A11 IEC 60825-1:1993 +A1 +A2/EN 60825-1:1994 A1 +A2（1 类激光/LED 产品） GB4943-2001
EMC:	CISPR 22:2005 / EN 55022:2006 – Class A[1)3)] EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 + A1 EN 55024:1998+A1 + A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class A / ICES-003, Issue 4 GB9254-1998，GB17625.1－2003

补充信息：

本产品符合 EMC Directive 2004/108/EC 和 Low Voltage Directive 2006/95/EC 要求，并因此带有 CE 标记 CE。

本设备符合 FCC 规则第 15 部分的要求。其操作满足以下两个前提条件：(1) 此设备不会导致有害干扰；(2) 此产品必须能够接受任何接收到的干扰，包括可能会导致意外操作的干扰。

1) 在典型配置下，本产品通过 Hewlett-Packard 个人计算机系统的测试。

2) 为规范起见，特为本产品指定了规范型号。此型号不应与产品名或产品号相混淆。

3) 本产品符合 EN55022 & CNS13438 Class A 的要求，并受以下限制： “警告 - 本产品为 A 类产品。在家居环境中，本产品可能导致无线电干扰。在这种情况下，用户可能会被要求采取适当的措施。”

Boise, Idaho , USA

2008 年 3 月 1 日

仅限于管制方面的信息：

欧洲联系人：	当地的 Hewlett-Packard 销售和服务办事处或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 140, D-71034 Böblingen, Germany, （传真： +49-7031-14-3143）www.hp.com/go/certificates
美国联系人：	Hewlett-Packard Company 的产品管制经理, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015, USA, (电话： 208-396-6000)

一致性声明

一致性声明

符合 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

制造商名称：	Hewlett-Packard Company 文档号： BOISB-0802－02－rel. 1.0
制造商地址：	11311 Chinden Boulevard, Boise, Idaho 83714-1021, USA

兹声明本产品

产品名称：	HP Color LaserJet CM3530fs MFP
附件 [5]	BOISB-0703-00 – HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500
规范型号： [2]	BOISB-0802-02
产品选件：	所有
	碳粉盒： CE250X、CD250A、CE251A、CE252A、CE253A

符合以下产品规格：

安全性：	IEC 60950-1:2001/EN60950-1:2001 + A11 IEC 60825-1:1993 +A1 +A2/EN 60825-1:1994 A1 +A2（1 类激光/LED 产品） GB4943-2001
EMC:	CISPR 22:2005 / EN 55022:2006 – Class A[1)3)] EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 + A1 EN 55024:1998+A1 + A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class A / ICES-003, Issue 4 GB9254-1998，GB17625.1－2003
电信	ES 203 021; FCC Title 47 CFR, Part 68[4)]

补充信息：

本产品符合 EMC Directive 2004/108/EC、Low Voltage Directive 2006/95/EC 和 R&TTE Directive 1999/5/EC (Annex II) 的要求，因此带有 CE 标记 CE。

本设备符合 FCC 规则第 15 部分的要求。其操作满足以下两个前提条件：(1) 此设备不会导致有害干扰；(2) 此产品必须能够接受任何接收到的干扰，包括可能会导致意外操作的干扰。

1) 在典型配置下，本产品通过 Hewlett-Packard 个人计算机系统的测试。

2) 为规范起见，特为本产品指定了规范型号。此型号不应与产品名或产品号相混淆。

3) 本产品符合 EN55022 & CNS13438 Class A 的要求，并受以下限制： “警告 - 本产品为 A 类产品。在家居环境中，本产品可能导致无线电干扰。在这种情况下，用户可能会被要求采取适当的措施。”

4) 除上述所列标准之外，目标国家/地区的相应电信法规和标准也适用于此产品。

5) 本产品使用模拟传真附件模块，其管制型号为 BOISB-0703-00，它需要满足向其出售本产品的国家/地区的技术管制要求。

Boise, Idaho , USA

2008 年 3 月 1 日

仅限于管制方面的信息：

欧洲联系人：	当地的 Hewlett-Packard 销售和服务办事处或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 140, D-71034 Böblingen, Germany, （传真： +49-7031-14-3143）www.hp.com/go/certificates
美国联系人：	Hewlett-Packard Company 的产品管制经理, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015, USA, (电话： 208-396-6000)

安全声明

激光安全

美国食品和药物管理局所属的设备与放射保健中心 (CDRH) 对 1976 年 8 月 1 日以后制造的激光产品实施了一系列的规范要求，所有在美国上市的产品都必须遵守此规范。根据 1968 年的健康和安全辐射控制法案，美国卫生署 (DHHS) 依照其放射性性能标准将本设备定为“1 类”激光产品。由于本设备内部的辐射完全限制在保护机壳与外层护盖中，因此在用户正常操作期间激光束不会外泄。

⚠ **警告！** 如果未按本用户指南中的规定而擅自使用控制器、进行调节或执行操作可能会使操作员受到辐射。

加拿大 DOC 规则

Complies with Canadian EMC Class A requirements.

« Conforme à la classe A des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 声明（日本）

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラスＡ情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

电源线声明（日本）

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 声明（韩国）

A급 기기 (업무용 방송통신기기)	이 기기는 업무용(A급)으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 가정 외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

EMI 声明（台湾）

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

芬兰激光声明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet CM3530, CM3530fs, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteen pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CM3530, CM3530fs - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömällelasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

有毒有害物质表（中国）

有毒有害物质表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物质和元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	0	0	0
复印机组件	X	0	0	0	0	0
控制面板	0	X	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3688

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物质均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

电信服务声明

HP Color LaserJet CM3530fs MFP 型号已安装有 HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500，可提供与公共交换电话网络 (PSTN) 的通信，从而实现传真功能。 有关与传真功能和该设备相关的所有管制审批信息和管制公告，请参阅*《HP LaserJet MFP 模拟传真附件 500 传真指南》*。

索引

www.hp.com

invent



CC519-90941